

报价明细表

序号	货物名称	品牌及制造商	是否属于中型小型微型（监狱、残疾人福利性单位）企业生产的产品	规格型号	数量	单价	总价
1	导览牌	泰林、洛阳泰林广告有限公司	是	尺寸 2270*2100; 1. 方案效果图设计，工程图纸设计:用 CAD 软件绘制 1:1 施工图纸,标注各构件尺寸与连接点，计算强度及加工尺寸。使用 SAF2000 软件对支撑骨架进行设计分析确保结构安全使用,明确节点详图包括焊接节点、螺栓节点等。2. 对数控切割及折弯工件进行专门 DX 文件设计，对于预埋件及独立基础单独出图并标明平面标高及锚固方式要求。铁艺工件材质:选用厚度 1.5-3mm 的 Q235 低碳钢板进行广告牌面板制作，选用 40x40mm 方钢进行支撑骨架制作，兼顾强度与可塑性。3. 铁艺工件切割弯折:用等离子切割机切割钢板，制作字体、花纹等面板构件，边缘误差≤1mm，避免毛刺，用数控折弯机折弯构件，保证结构规整变形调整。4. 焊接成型:依次焊接主框架、次框架、表面花纹结构、预埋件采用电弧焊满焊连接，焊缝高度>板材厚度;用角磨机打磨焊缝，整洁干净。5. 防锈与涂装处理:采用喷砂除锈，达到 Sa2.5 级除锈标准，喷涂环氧富锌底漆(厚度>60 μ m)。6. 面漆涂装:采用静电喷涂两边，厚度>80um，干燥后再喷涂 1 遍清漆;广告画面使用 10mm 厚高精度印刷亚克力板 UV 印刷。7. 挖填土方，浇筑钢筋混凝土基础及预埋件安装;将广告牌框架与预埋柱焊接,或用螺栓连接。(单个指示牌 C25 混凝土用量约 0.5m3，钢筋用量约 40Kg，土方量 1.5m3)。混凝土浇筑预埋件安装;将广告牌框架与预埋柱焊接,或用螺栓连接8. 含制作及运输过程中材料损耗。	3 个	3150	9450
2	景物	泰林、	是	尺寸 700*2000*80;	20 个	1150	23000

	介绍牌	洛阳泰林广告有限公司		<p>1. 方案效果图设计，工程图纸设计：用 CAD 软件绘制 1:1 施工图纸，标注各构件尺寸与连接点，计算强度及加工尺寸。使用 SAF2000 软件对支撑骨架进行设计分析确保结构安全使用，明确节点详图包括焊接节点、螺栓节点等。2. 对数控切割及折弯工件进行专门 DX 文件设计，对于预埋件及独立基础单独出图并标明平面标高及锚固方式要求。铁艺工件材质：选用厚度 1.5-3mm 的 Q235 低碳钢板进行广告牌面板制作，选用 40x40mm 方钢进行支撑骨架制作，兼顾强度与可塑性。3. 铁艺工件切割弯折：用等离子切割机切割钢板，制作字体、花纹等面板构件，边缘误差≤1mm，避免毛刺，用数控折弯机折弯构件，保证结构规整变形调整。4. 焊接成型：依次焊接主框架、次框架、表面花纹结构、预埋件采用电弧焊满焊连接，焊缝高度>板材厚度；用角磨机打磨焊缝，整洁干净。5. 防锈与涂装处理：采用喷砂除锈，达到 Sa2.5 级除锈标准，喷涂环氧富锌底漆（厚度>60 μm）。6. 面漆涂装：采用静电喷涂两边，厚度>80um，干燥后再喷涂 1 遍清漆；广告画面使用 10mm 厚高精度印刷亚克力板 UV 印刷。7. 挖填土方，浇筑钢筋混凝土基础及预埋件安装：将广告牌框架与预埋柱焊接，或用螺栓连接。（单个指示牌 C25 混凝土用量约 0.5m³，钢筋用量约 40Kg，土方量 1.5m³）。混凝土浇筑预埋件安装：将广告牌框架与预埋柱焊接，或用螺栓连接 8. 含制作及运输过程中材料损耗。</p>			
3	人行指示牌	泰林、洛阳泰林广告有限公司	是	<p>尺寸 520*2000*80；</p> <p>1. 方案效果图设计，工程图纸设计：用 CAD 软件绘制 1:1 施工图纸，标注各构件尺寸与连接点，计算强度及加工尺寸。使用 SAF2000 软件对支撑骨架进行设计分析确保结构安全使用，明确节点详图包括焊接节点、螺栓节点等。2. 对数控切割及折弯工件进行专门 DX 文件设计，对于预埋件及独立基础单独出图并标明平面标高及锚固方式要求。铁艺工件材质：选用厚度 1.5-3mm 的 Q235 低碳钢板进行广告牌面板制作，选用 40x40mm 方钢进</p>	105个	1030	108150

				<p>行支撑骨架制作, 兼顾强度与可塑性。3. 铁艺工件切割弯折: 用等离子切割机切割钢板, 制作字体、花纹等面板构件, 边缘误差$\leq 1\text{mm}$, 避免毛刺, 用数控折弯机折弯构件, 保证结构规整变形调整。4. 焊接成型: 依次焊接主框架、次框架、表面花纹结构、预埋件采用电弧焊满焊连接, 焊缝高度$>$板材厚度; 用角磨机打磨焊缝, 整洁干净。5. 防锈与涂装处理: 采用喷砂除锈, 达到 Sa2.5 级除锈标准, 喷涂环氧富锌底漆(厚度$>60\mu\text{m}$)。6. 面漆涂装: 采用静电喷涂两边, 厚度$>80\mu\text{m}$, 干燥后再喷涂 1 遍清漆; 广告画面使用 10mm 厚高精度印刷亚克力板 UV 印刷。7. 挖填土方, 浇筑钢筋混凝土基础及预埋件安装; 将广告牌框架与预埋柱焊接, 或用螺栓连接。(单个指示牌 C25 混凝土用量约 0.5m^3, 钢筋用量约 40Kg, 土方量 1.5m^3)。混凝土浇筑预埋件安装; 将广告牌框架与预埋柱焊接, 或用螺栓连接 8. 含制作及运输过程中材料损耗。</p>			
4	公共信息指示牌	泰林、洛阳泰林广告有限公司	是	<p>尺寸 400*1800;</p> <p>1. 方案效果图设计, 工程图纸设计: 用 CAD 软件绘制 1:1 施工图纸, 标注各构件尺寸与连接点, 计算强度及加工尺寸。使用 SAF2000 软件对支撑骨架进行设计分析确保结构安全使用, 明确节点详图包括焊接节点、螺栓节点等。2. 对数控切割及折弯工件进行专门 DX 文件设计, 对于预埋件及独立基础单独出图并标明平面标高及锚固方式要求。铁艺工件材质: 选用厚度 1.5-3mm 的 Q235 低碳钢板进行广告牌面板制作, 选用 40x40mm 方钢进行支撑骨架制作, 兼顾强度与可塑性。3. 铁艺工件切割弯折: 用等离子切割机切割钢板, 制作字体、花纹等面板构件, 边缘误差$\leq 1\text{mm}$, 避免毛刺, 用数控折弯机折弯构件, 保证结构规整变形调整。4. 焊接成型: 依次焊接主框架、次框架、表面花纹结构、预埋件采用电弧焊满焊连接, 焊缝高度$>$板材厚度; 用角磨机打磨焊缝, 整洁干净。5. 防锈与涂装处理: 采用喷砂除锈, 达到 Sa2.5 级除锈标准, 喷涂环氧富锌底漆(厚度$>60\mu\text{m}$)。6. 面漆涂装: 采用</p>	30 个	1030	30900

				<p>静电喷涂两边，厚度>80um，干燥后再喷涂1遍清漆；广告画面使用10mm厚高精度印刷亚克力板UV印刷。7.挖填土方，浇筑钢筋混凝土基础及预埋件安装；将广告牌框架与预埋柱焊接，或用螺栓连接。（单个指示牌C25混凝土用量约0.5m³，钢筋用量约40Kg，土方量1.5m³）。混凝土浇筑预埋件安装；将广告牌框架与预埋柱焊接，或用螺栓连接8.含制作及运输过程中材料损耗。</p>			
5	公共信息指示牌	泰林、洛阳泰林广告有限公司	是	<p>尺寸400*2200；</p> <p>1. 方案效果图设计，工程图纸设计：用CAD软件绘制1:1施工图纸，标注各构件尺寸与连接点，计算强度及加工尺寸。使用SAF2000软件对支撑骨架进行设计分析确保结构安全使用，明确节点详图包括焊接节点、螺栓节点等。2. 对数控切割及折弯工件进行专门DX文件设计，对于预埋件及独立基础单独出图并标明平面标高及锚固方式要求。铁艺工件材质：选用厚度1.5-3mm的Q235低碳钢板进行广告牌面板制作，选用40x40mm方钢进行支撑骨架制作，兼顾强度与可塑性。3. 铁艺工件切割弯折：用等离子切割机切割钢板，制作字体、花纹等面板构件，边缘误差≤1mm，避免毛刺，用数控折弯机折弯构件，保证结构规整变形调整。4. 焊接成型：依次焊接主框架、次框架、表面花纹结构、预埋件采用电弧焊满焊连接，焊缝高度>板材厚度；用角磨机打磨焊缝，整洁干净。5. 防锈与涂装处理：采用喷砂除锈，达到Sa2.5级除锈标准，喷涂环氧富锌底漆（厚度>60μm）。6. 面漆涂装：采用静电喷涂两边，厚度>80um，干燥后再喷涂1遍清漆；广告画面使用10mm厚高精度印刷亚克力板UV印刷。7. 挖填土方，浇筑钢筋混凝土基础及预埋件安装；将广告牌框架与预埋柱焊接，或用螺栓连接。（单个指示牌C25混凝土用量约0.5m³，钢筋用量约40Kg，土方量1.5m³）。混凝土浇筑预埋件安装；将广告牌框架与预埋柱焊接，或用螺栓连接8. 含制作及运输过程中材料损耗。</p>	30个	695	20850

6	卫生间标 牌	泰林、 洛阳泰 林广告 有限公 司	是	<p>尺寸 300*570;</p> <p>1. 工程图纸设计:用 CAD 软件绘制 1:1 施工图纸,标注各构件尺寸与连接点。2. 铁艺构件材质:选用厚度 1.5-3mm 的 Q235 低碳钢板进行广告牌面板制作,选用 40x40mm 方钢进行支撑骨架制作,兼顾强度与可塑性。3. 铁艺构件切割弯折:用等离子切割机切割钢板,制作字体、花纹等面板构件,边缘误差$\leq 1\text{mm}$,避免毛刺,用数控折弯机折弯构,保证结构规整。4. 焊接成型:依次焊接主框架、次框架、表面花纹结构、预埋件采用电弧焊满焊连接,焊缝高度$>$板材厚度;用角磨机打焊缝。5. 防锈与涂装处理:采用喷砂除锈,达到 Sa2.5 级除锈标准,喷涂环氧富锌底漆(厚度$>60\mu\text{m}$)。6. 面漆涂装:采用静电喷涂,厚度$>80\mu\text{m}$,干燥后再喷涂 1 遍清漆;广告画面使用 10mm 厚高精度印刷亚克力板 UV 印刷。</p>	14 个	425	5950
7	卫生间标 牌	泰林、 洛阳泰 林广告 有限公 司	是	<p>尺寸 120*350;</p> <p>1. 方案效果图设计, 工程图纸设计:用 CAD 软件绘制 1:1 施工图纸,标注各构件尺寸与连接点,计算强度及加工尺寸。使用 SAF2000 软件对支撑骨架进行设计分析确保结构安全使用,明确节点详图包括焊接节点、螺栓节点等。2. 对数控切割及折弯工件进行专门 DX 文件设计,对于预埋件及独立基础单独出图并标明平面标高及锚固方式要求。铁艺工件材质:选用厚度 1.5-3mm 的 Q235 低碳钢板进行广告牌面板制作,选用 40x40mm 方钢进行支撑骨架制作,兼顾强度与可塑性。3. 铁艺工件切割弯折:用等离子切割机切割钢板,制作字体、花纹等面板构件,边缘误差$\leq 1\text{mm}$,避免毛刺,用数控折弯机折弯构件,保证结构规整变形调整。4. 焊接成型:依次焊接主框架、次框架、表面花纹结构、预埋件采用电弧焊满焊连接,焊缝高度$>$板材厚度;用角磨机打磨焊缝,整洁干净。5. 防锈与涂装处理:采用喷砂除锈,达到 Sa2.5 级除锈标准,喷涂环氧富锌底漆(厚度$>60\mu\text{m}$)。6. 面漆涂装:采用静电喷涂两边,厚度$>80\mu\text{m}$,干燥后再喷涂 1 遍清漆;广告画面使用 10mm 厚高精度</p>	14 个	195	2730

				印刷亚克力板 UV 印刷。7. 挖填土方，浇筑钢筋混凝土基础及预埋件安装；将广告牌框架与预埋柱焊接，或用螺栓连接。（单个指示牌 C25 混凝土用量约 0.5m ³ ，钢筋用量约 40Kg，土方量 1.5m ³ ）。混凝土浇筑预埋件安装；将广告牌框架与预埋柱焊接，或用螺栓连接 8. 含制作及运输过程中材料损耗。			
8	垃圾桶	泰林、 洛阳泰林广告 有限公司	是	尺寸 350*970*800，350*850*800； 1. 使用铝板烤漆制作标志牌：选用 2mm 厚的铝板切割成型，误差控制在≤1mm。2. 根据垃圾桶尺寸折边造型，确保安装契合无误。3. 采用静电喷涂工艺，均匀喷涂环氧底漆（厚度 20-30um），做底漆处理。4. 画面使用丝印工艺：用丝网印刷机印制图形，并将图形烘烤钟固化。5. 结构胶无缝安装。6. 贴坏免费换新。7. 底部制作混凝土垫层基础用于固定垃圾桶。	150 个	800	120000
9	温馨提示牌	泰林、 洛阳泰林广告 有限公司	是	尺寸 200*1000*80； 1. 方案效果图设计，工程图纸设计：用 CAD 软件绘制 1:1 施工图纸，标注各构件尺寸与连接点，计算强度及加工尺寸。使用 SAF2000 软件对支撑骨架进行设计分析确保结构安全使用，明确节点详图包括焊接节点、螺栓节点等。2. 对数控切割及折弯工件进行专门 DX 文件设计，对于预埋件及独立基础单独出图并标明平面标高及锚固方式要求。铁艺工件材质：选用厚度 1.5-3mm 的 Q235 低碳钢板进行广告牌面板制作，选用 40x40mm 方钢进行支撑骨架制作，兼顾强度与可塑性。3. 铁艺工件切割弯折：用等离子切割机切割钢板，制作字体、花纹等面板构件，边缘误差≤1mm，避免毛刺，用数控折弯机折弯构件，保证结构规整变形调整。4. 焊接成型：依次焊接主框架、次框架、表面花纹结构、预埋件采用电弧焊满焊连接，焊缝高度>板材厚度；用角磨机打磨焊缝，整洁干净。5. 防锈与涂装处理：采用喷砂除锈，达到 Sa2.5 级除锈标准，喷涂环氧富锌底漆（厚度>60 μm）。6. 面漆涂装：采用静电喷涂两边，厚度>80um，干燥后再喷涂 1 遍清漆；广告画面使用 10mm 厚高精度印刷亚克力板 UV 印刷。7. 挖填土方，浇	50 个	480	24000

				筑钢筋混凝土基础及预埋件安装;将广告牌框架与预埋柱焊接,或用螺栓连接。(单个指示牌 C25 混凝土用量约 0.5m3, 钢筋用量约 40Kg, 土方量 1.5m3)。混凝土浇筑预埋件安装;将广告牌框架与预埋柱焊接,或用螺栓连接 8. 含制作及运输过程中材料损耗。			
10	造型墙	泰林、洛阳泰林广告有限公司	是	尺寸长 12 米, 高 2 米; 1. 方案效果图设计, 工程图纸设计: 用 CAD 软件绘制 1:1 施工图纸, 标注各构件尺寸与连接点, 计算强度及加工尺寸。使用 SAF2000 软件对支撑骨架进行设计分析确保结构安全使用, 明确节点详图包括焊接节点、螺栓节点等。2. 对数控切割及折弯工件进行专门 DX 文件设计, 对于预埋件及独立基础单独出图并标明平面标高及锚固方式要求。铁艺工件材质: 选用厚度 1.5-3mm 的 Q235 低碳钢板进行广告牌面板制作, 选用 40x40mm 方钢进行支撑骨架制作, 兼顾强度与可塑性。3. 铁艺工件切割弯折: 用等离子切割机切割钢板, 制作字体、花纹等面板构件, 边缘误差 $\leq 1\text{mm}$, 避免毛刺, 用数控折弯机折弯构件, 保证结构规整变形调整。4. 焊接成型: 依次焊接主框架、次框架、表面花纹结构、预埋件采用电弧焊满焊连接, 焊缝高度 $>$ 板材厚度; 用角磨机打磨焊缝, 整洁干净。5. 防锈与涂装处理: 采用喷砂除锈, 达到 Sa2.5 级除锈标准, 喷涂环氧富锌底漆(厚度 $>60\mu\text{m}$)。6. 面漆涂装: 采用静电喷涂两边, 厚度 $>80\mu\text{m}$, 干燥后再喷涂 1 遍清漆; 广告画面使用 10mm 厚高精度印刷亚克力板 UV 印刷。7. 挖填土方, 浇筑钢筋混凝土基础及预埋件安装; 将广告牌框架与预埋柱焊接, 或用螺栓连接。(单个指示牌 C25 混凝土用量约 0.5m3, 钢筋用量约 40Kg, 土方量 1.5m3)。混凝土浇筑预埋件安装; 将广告牌框架与预埋柱焊接, 或用螺栓连接 8. 含制作及运输过程中材料损耗。	1 个	8730	8730
11	造型墙	泰林、洛阳泰林广告有限公司	是	尺寸 6 米长, 高 2.2 米; 1. 方案效果图设计, 工程图纸设计: 用 CAD 软件绘制 1:1 施工图纸, 标注各构件尺寸与连接点, 计算强度及加工尺寸。	1 个	10300	10300

		司		使用 SAF2000 软件对支撑骨架进行设计分析确保结构安全使用,明确节点详图包括焊接节点、螺栓节点等。2.对数控切割及折弯工件进行专门 DX 文件设计,对于预埋件及独立基础单独出图并标明平面标高及锚固方式要求。铁艺工件材质:选用厚度 1.5-3mm 的 Q235 低碳钢板进行广告牌面板制作,选用 40x40mm 方钢进行支撑骨架制作,兼顾强度与可塑性。3.铁艺工件切割弯折:用等离子切割机切割钢板,制作字体、花纹等面板构件,边缘误差 $\leq 1\text{mm}$,避免毛刺,用数控折弯机折弯构件,保证结构规整变形调整。4.焊接成型:依次焊接主框架、次框架、表面花纹结构、预埋件采用电弧焊满焊连接,焊缝高度 $>$ 板材厚度;用角磨机打磨焊缝,整洁干净。5.防锈与涂装处理:采用喷砂除锈,达到 Sa2.5 级除锈标准,喷涂环氧富锌底漆(厚度 $>60\mu\text{m}$)。6.面漆涂装:采用静电喷涂两边,厚度 $>80\mu\text{m}$,干燥后再喷涂 1 遍清漆;广告画面使用 10mm 厚高精度印刷亚克力板 UV 印刷。7.挖填土方,浇筑钢筋混凝土基础及预埋件安装;将广告牌框架与预埋柱焊接,或用螺栓连接。(单个指示牌 C25 混凝土用量约 0.5m ³ ,钢筋用量约 40Kg,土方量 1.5m ³)。混凝土浇筑预埋件安装;将广告牌框架与预埋柱焊接,或用螺栓连接 8.含制作及运输过程中材料损耗。			
12	造型墙	泰林、 洛阳泰林广告有限公司	是	尺寸 11 米长,高 2 米; 1. 方案效果图设计,工程图纸设计:用 CAD 软件绘制 1:1 施工图纸,标注各构件尺寸与连接点,计算强度及加工尺寸。使用 SAF2000 软件对支撑骨架进行设计分析确保结构安全使用,明确节点详图包括焊接节点、螺栓节点等。2.对数控切割及折弯工件进行专门 DX 文件设计,对于预埋件及独立基础单独出图并标明平面标高及锚固方式要求。铁艺工件材质:选用厚度 1.5-3mm 的 Q235 低碳钢板进行广告牌面板制作,选用 40x40mm 方钢进行支撑骨架制作,兼顾强度与可塑性。3.铁艺工件切割弯折:用等离子切割机切割钢板,制作字体、花纹等面板构件,边缘	1 个	14000	14000

				误差≤1mm，避免毛刺，用数控折弯机折弯构件，保证结构规整变形调整。4. 焊接成型：依次焊接主框架、次框架、表面花纹结构、预埋件采用电弧焊满焊连接，焊缝高度>板材厚度；用角磨机打磨焊缝，整洁干净。5. 防锈与涂装处理：采用喷砂除锈，达到 Sa2.5 级除锈标准，喷涂环氧富锌底漆（厚度>60 μ m）。6. 面漆涂装：采用静电喷涂两边，厚度>80um，干燥后再喷涂 1 遍清漆；广告画面使用 10mm 厚高精度印刷亚克力板 UV 印刷。7. 挖填土方，浇筑钢筋混凝土基础及预埋件安装；将广告牌框架与预埋柱焊接，或用螺栓连接。（单个指示牌 C25 混凝土用量约 0.5m3，钢筋用量约 40Kg，土方量 1.5m3）。混凝土浇筑预埋件安装；将广告牌框架与预埋柱焊接，或用螺栓连接 8. 含制作及运输过程中材料损耗。			
投标报价人民币小写：378060 元 投标报价人民币大写：叁拾柒万捌仟零陆拾元							

供应商（企业电子章）：洛阳泰林广告有限公司

注：1. 除所报产品按上表规定格式列示外，供应商可根据本企业情况，在上表列示备品备件、专用工具、安装调试费、技术服务费、培训费、运输费和保险费等。

2. 供应商可根据需要自行增减表格行数。

3. 供应商对所报相关内容的真实性负责，采购代理机构有权将相关内容进行公示，因弄虚作假导致的后果由供应商自行承担。