

附件 6-4：关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（体视显微镜SZN71），生产厂为（宁波舜宇仪器有限公司），厂址为（浙江省余姚市舜宇路66-68号）。（体视显微镜SZN71）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（体视显微镜SZN71）的（关键组件）在中国境内生产。（体视显微镜SZN71）的（关键工序）在中国境内完成。

2.（高精度电子天平JJ523BC），生产厂为（常熟市双杰测试仪器厂），厂址为（江苏省常熟市董浜镇徐市越雪路8号）。（高精度电子天平JJ523BC）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（高精度电子天平JJ523BC）的（关键组件）在中国境内生产。（高精度电子天平JJ523BC）的（关键工序）在中国境内完成。

3.（体视显微拍摄系统SZX12），生产厂为（宁波舜宇仪器有限公司），厂址为（浙江省余姚市舜宇路66-68号）。（体视显微拍摄系统SZX12）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（体视显微拍摄系统SZX12）的（关键组件）在中国境内生产。（体视显微拍摄系统SZX12）的（关键工序）在中国境内完成。

4.（体视显微镜2 DMSZ8），生产厂为（宁波舜宇仪器有限公司），厂址为（浙江省余姚市舜宇路66-68号）。（体视显微镜2 DMSZ8）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（体视显微镜2 DMSZ8）的（关键组件）在中国境内生产。（体视显微镜2 DMSZ8）的（关键工序）在中国境内完成。

5.（生物显微镜EX33），生产厂为（宁波舜宇仪器有限公司），厂址为（浙江省余姚市舜宇路66-68号）。（生物显微镜EX33）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（生物显微镜EX33）的（关键组件）在中国境内生产。（生物显微镜EX33）的（关键工序）在中国境内完成。

6.（精密切割机SYJ-200），生产厂为（科晶沈阳科晶自动化设备有限公司），厂址为（辽宁省沈阳市浑南区浑南中路 35-27 号）。（精密切割机SYJ-200）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（精密切割机SYJ-200）的（关

键组件)在中国境内生产。(精密切割机SYJ-200)的(关键工序)在中国境内完成。

7.(研磨/抛光机UNIPOL-1202),生产厂为(沈阳科晶自动化设备有限公司),厂址为(辽宁省沈阳市浑南区浑南中路 35-27 号)。(研磨/抛光机UNIPOL-1202)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(研磨/抛光机UNIPOL-1202)的(关键组件)在中国境内生产。(研磨/抛光机UNIPOL-1202)的(关键工序)在中国境内完成。

8.(骨骼测量工具套装Q030 FGGG-I),生产厂为(北京芬格尔安科技有限责任公司),厂址为(北京市丰台区科技园富丰路4号11层11A01-2)。(骨骼测量工具套装Q030 FGGG-I)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(骨骼测量工具套装Q030 FGGG-I)的(关键组件)在中国境内生产。(骨骼测量工具套装Q030 FGGG-I)的(关键工序)在中国境内完成。

9.(便携X射线荧光光谱仪X-MET8000 Expert GEO),生产厂为(日立分析仪器(上海)有限公司),厂址为(上海市闵行区黎安路 1601-1609 号涞港芯湾科创园 5 幢)。(便携X射线荧光光谱仪X-MET8000 Expert GEO)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(便携X射线荧光光谱仪X-MET8000 Expert GEO)的(关键组件)在中国境内生产。(便携X射线荧光光谱仪X-MET8000 Expert GEO)的(关键工序)在中国境内完成。

10.(便携式拉曼光谱仪ATR8380),生产厂为(奥谱天成(厦门)光电股份有限公司),厂址为(厦门市集美区软件园三期 F 区 02 栋 5 楼)。(便携式拉曼光谱仪ATR8380)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(便携式拉曼光谱仪ATR8380)的(关键组件)在中国境内生产。(便携式拉曼光谱仪ATR8380)的(关键工序)在中国境内完成。

11.(偏光显微镜CX40P),生产厂为(宁波舜宇仪器有限公司),厂址为(浙江省余姚市舜宇路66-68号)。(偏光显微镜CX40P)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(偏光显微镜CX40P)的(关键组件)在中国境内生产。(偏光显微镜CX40P)的(关键工序)在中国境内完成。

12.(超景深三维扫描仪Leo),生产厂为(埃太科(上海)贸易有限责任公司),厂址为(上海市静安区南京西路580号)。(超景深三维扫描仪Leo)的中

国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（超景深三维扫描仪Leo）的（关键组件）在中国境内生产。（超景深三维扫描仪Leo）的（关键工序）在中国境内完成。

13.（显微硬度计HVS-1000Z），生产厂为（莱州华银试验仪器有限公司），厂址为山东省烟台市莱州市程郭镇东环路2788号）。（显微硬度计HVS-1000Z）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（显微硬度计HVS-1000Z）的（关键组件）在中国境内生产。（显微硬度计HVS-1000Z）的（关键工序）在中国境内完成。

14.（三维数字视频显微镜UM-500I），生产厂为（重庆澳浦光电技术有限公司），厂址为（重庆市北碚区同兴北路198号附1-1号）。（三维数字视频显微镜UM-500I）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（三维数字视频显微镜UM-500I）的（关键组件）在中国境内生产。（三维数字视频显微镜UM-500I）的（关键工序）在中国境内完成。

15.（偏光显微镜2 RX50M），生产厂为（宁波舜宇仪器有限公司），厂址为（浙江省余姚市舜宇路66-68号）。（偏光显微镜2 RX50M）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（偏光显微镜2 RX50M）的（关键组件）在中国境内生产。（偏光显微镜2 RX50M）的（关键工序）在中国境内完成。

16.（便携式X荧光能谱仪Explorer5000），生产厂为（江苏天瑞仪器股份有限公司），厂址为（昆山市中华园西路1888号）。（便携式X荧光能谱仪Explorer5000）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（便携式X荧光能谱仪Explorer5000）的（关键组件）在中国境内生产。（便携式X荧光能谱仪Explorer5000）的（关键工序）在中国境内完成。

17.（可移动桌面式扫描电镜TM4000III），生产厂为（日立仪器（苏州）有限公司），厂址为（江苏省苏州市苏州工业园区方中街137号）。（可移动桌面式扫描电镜TM4000III）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（可移动桌面式扫描电镜TM4000III）的（关键组件）在中国境内生产。（可移动桌面式扫描电镜TM4000III）的（关键工序）在中国境内完成。

18.（紫外分光光度仪Biomate160），生产厂为（赛默飞世尔（广州）生物科技有限公司），厂址为（广东省广州市黄埔区康兆二路 77 号自编号 B3 栋 1-5

层、B4 栋 1-4 层)。(紫外分光光度仪Biomate160)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(紫外分光光度仪Biomate160)的(关键组件)在中国境内生产。(紫外分光光度仪Biomate160)的(关键工序)在中国境内完成。

19.(热重分析仪HCT-4GK),生产厂为(北京恒久实验设备有限公司),厂址为(北京市密云区经济开发区强云路9号)。(热重分析仪HCT-4GK)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(热重分析仪HCT-4GK)的(关键组件)在中国境内生产。(热重分析仪HCT-4GK)的(关键工序)在中国境内完成。

20.(拉坯机DD01),生产厂为(景德镇百陶会陶艺装备有限公司),厂址为(江西省景德镇市昌南新区加速基地 B9 栋)。(拉坯机DD01)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(拉坯机DD01)的(关键组件)在中国境内生产。(拉坯机DD01)的(关键工序)在中国境内完成。

21.(球磨机LT-05),生产厂为(景德镇鲁冠陶瓷机械有限公司),厂址为(江西省景德镇市浮梁县昌南新区北汽配套产业园程蓝实业 3 号厂房)。(球磨机LT-05)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(球磨机LT-05)的(关键组件)在中国境内生产。(球磨机LT-05)的(关键工序)在中国境内完成。

22.(电气窑ZX-DY-JDQ1),生产厂为(河北创昕陶艺设备有限公司),厂址为(河北省沧州市盐山县杨集镇崔庄村)。(电气窑ZX-DY-JDQ1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(电气窑ZX-DY-JDQ1)的(关键组件)在中国境内生产。(电气窑ZX-DY-JDQ1)的(关键工序)在中国境内完成。

23.(自动切磨机ZQ-100),生产厂为(上海中研仪器制造厂),厂址为(上海市奉贤区奉城镇南奉公路1478号2号厂房)。(自动切磨机ZQ-100)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(自动切磨机ZQ-100)的(关键组件)在中国境内生产。(自动切磨机ZQ-100)的(关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

供应商(企业电子章):北京龙轩文博科技有限公司

日期: 2026 年 5 月 12 日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

中国境内生产的组件成本核算基本规则

产品在中国境内生产的组件成本，一般按照其二级组件的相关成本进行核算。按照产品的一级组件进行成本核算能够满足中国境内生产的组件成本判定需求的，可以按照一级组件的相关成本进行核算。

一、产品的一级组件是指直接组成产品的组件。产品的二级组件是指直接组成产品一级组件的组件。一级组件不可分解的，视同二级组件。

二、二级组件在中国境内生产的，其全部成本计入中国境内生产的组件成本；二级组件不在中国境内生产的，其成本不计入中国境内生产的组件成本。

三、产品总成本和组件成本以相关会计核算数据、采购合同、进货记录等为基础进行计算。

四、需要对成本核算规则予以进一步明确的其他有关事项，由财政部会同有关部门另行规定。