

（二）关于符合本国产品标准的声明函

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. ●LED 串球泡（产品名称 1）¹，生产厂为中山市虹宇光电科技有限公司（厂名）²，厂址为广东省中山市横栏镇长安北路 36 号里奥工业园 B 栋二楼之一（生产厂址）。●LED 串球泡（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）³。●LED 串球泡（产品名称 1）的/（关键组件）⁴在中国境内生产。●LED 串球泡（产品名称 1）的/（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. ●LED 高压无导线灯带插头（产品名称 2），生产厂为中山市虹宇光电科技有限公司（厂名），厂址为广东省中山市横栏镇长安北路 36 号里奥工业园 B 栋二楼之一（生产厂址）。●LED 高压无导线灯带插头（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。●LED 高压无导线灯带插头（产品名称 2）的/（关键组件）在中国境内生产。●LED 高压无导线灯带插头（产品名称 2）的/（关键工序）在中国境内完成。

3. LED 高压无导线灯带（产品名称 3），生产厂为中山市虹宇光电科技有限公司（厂名），厂址为广东省中山市横栏镇长安北路 36 号里奥工业园 B 栋二楼之一（生产厂址）。LED 高压无导线灯带（产品名称 3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。LED 高压无导线灯带（产品名称 3）的/（关键组件）在中国境内生产。LED 高压无导线灯带（产品名称 3）的/（关键工序）在中国境内完成。

4. 控制器（产品名称 4），生产厂为中山市虹宇光电科技有限公司（厂名），厂址

为广东省中山市横栏镇长安北路 36 号里奥工业园 B 栋二楼之一（生产厂址）。控制器（产品名称 4）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。控制器（产品名称 4）的/（关键组件）在中国境内生产。控制器（产品名称 4）的/（关键工序）在中国境内完成。

5. 360 度灯带（产品名称 5），生产厂为中山市虹宇光电科技有限公司（厂名），厂址为广东省中山市横栏镇长安北路 36 号里奥工业园 B 栋二楼之一（生产厂址）。360 度灯带（产品名称 5）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。360 度灯带（产品名称 5）的/（关键组件）在中国境内生产。360 度灯带（产品名称 5）的/（关键工序）在中国境内完成。

6. ●360 度灯带插头（产品名称 6），生产厂为中山市虹宇光电科技有限公司（厂名），厂址为广东省中山市横栏镇长安北路 36 号里奥工业园 B 栋二楼之一（生产厂址）。●360 度灯带插头（产品名称 6）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。●360 度灯带插头（产品名称 6）的/（关键组件）在中国境内生产。●360 度灯带插头（产品名称 6）的/（关键工序）在中国境内完成。

7. 铝塑线（2.5mm²）（产品名称 7），生产厂为河南大中原线缆有限责任公司（厂名），厂址为河南省焦作市温县产业集聚区吉祥大道北侧博威铝业西邻（生产厂址）。铝塑线（2.5mm²）（产品名称 7）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。铝塑线（2.5mm²）（产品名称 7）的/（关键组件）在中国境内生产。铝塑线（2.5mm²）（产品名称 7）的/（关键工序）在中国境内完成。

8. 铝塑线（6mm²）（产品名称 8），生产厂为河南大中原线缆有限责任公司（厂名），厂址为河南省焦作市温县产业集聚区吉祥大道北侧博威铝业西邻（生产厂址）。铝塑线（6mm²）（产品名称 8）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。铝塑线（6mm²）

（产品名称 8）的/（关键组件）在中国境内生产。铝塑线（6mm²）（产品名称 8）的/（关键工序）在中国境内完成。

9. 铝塑线（10mm²）（产品名称 9），生产厂为河南大中原线缆有限责任公司（厂名），厂址为河南省焦作市温县产业集聚区吉祥大道北侧博威铝业西邻（生产厂址）。铝塑线（10mm²）（产品名称 9）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。铝塑线（10mm²）（产品名称 9）的/（关键组件）在中国境内生产。铝塑线（10mm²）（产品名称 9）的/（关键工序）在中国境内完成。

10. 铝塑线（16mm²）（产品名称 10），生产厂为河南大中原线缆有限责任公司（厂名），厂址为河南省焦作市温县产业集聚区吉祥大道北侧博威铝业西邻（生产厂址）。铝塑线（16mm²）（产品名称 10）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。铝塑线（16mm²）（产品名称 10）的/（关键组件）在中国境内生产。铝塑线（16mm²）（产品名称 10）的/（关键工序）在中国境内完成。

11. ●胶质线（产品名称 11），生产厂为河南大中原线缆有限责任公司（厂名），厂址为河南省焦作市温县产业集聚区吉祥大道北侧博威铝业西邻（生产厂址）。●胶质线（产品名称 11）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。●胶质线（产品名称 11）的/（关键组件）在中国境内生产。●胶质线（产品名称 11）的/（关键工序）在中国境内完成。

12. 全彩灯带（产品名称 12），生产厂为中山市芯动照明有限公司（厂名），厂址为中山市古镇镇同福北路 1 号百佳大楼第 8 栋 5 楼 1 区之 1（生产厂址）。全彩灯带（产品名称 12）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。全彩灯带（产品名称 12）的/（关键组件）在中国境内生产。全彩灯带（产品名称 12）的/（关键工序）在中国境内完成。

13. ●全彩灯带插头（产品名称 13），生产厂为中山市芯动照明有限公司（厂名），厂址为中山市古镇镇同福北路 1 号百佳大楼第 8 栋 5 楼 1 区之 1（生产厂址）。●全彩灯带插头（产品名称 13）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。●全彩灯带插头（产品名称 13）的/（关键组件）在中国境内生产。●全彩灯带插头（产品名称 13）的/（关键工序）在中国境内完成。

14. 皮线灯（产品名称 14），生产厂为中山市芯动照明有限公司（厂名），厂址为中山市古镇镇同福北路 1 号百佳大楼第 8 栋 5 楼 1 区之 1（生产厂址）。皮线灯（产品名称 14）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。皮线灯（产品名称 14）的/（关键组件）在中国境内生产。皮线灯（产品名称 14）的/（关键工序）在中国境内完成。

15. ●皮线灯插头（产品名称 15），生产厂为中山市芯动照明有限公司（厂名），厂址为中山市古镇镇同福北路 1 号百佳大楼第 8 栋 5 楼 1 区之 1（生产厂址）。●皮线灯插头（产品名称 15）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。●皮线灯插头（产品名称 15）的/（关键组件）在中国境内生产。●皮线灯插头（产品名称 15）的/（关键工序）在中国境内完成。

16. 流水皮线灯（产品名称 16），生产厂为中山市芯动照明有限公司（厂名），厂址为中山市古镇镇同福北路 1 号百佳大楼第 8 栋 5 楼 1 区之 1（生产厂址）。流水皮线灯（产品名称 16）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。流水皮线灯（产品名称 16）的/（关键组件）在中国境内生产。流水皮线灯（产品名称 16）的/（关键工序）在中国境内完成。

17. 流水皮线灯控制器（产品名称 17），生产厂为中山市芯动照明有限公司（厂名），厂址为中山市古镇镇同福北路 1 号百佳大楼第 8 栋 5 楼 1 区之 1（生产厂址）。流

水皮线灯控制器（产品名称 17）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。流水皮线灯控制器（产品名称 17）的/（关键组件）在中国境内生产。流水皮线灯控制器（产品名称 17）的/（关键工序）在中国境内完成。

18. 幻彩点光源（产品名称 18），生产厂为中山市芯动照明有限公司（厂名），厂址为中山市古镇镇同福北路 1 号百佳大楼第 8 栋 5 楼 1 区之 1（生产厂址）。幻彩点光源（产品名称 18）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。幻彩点光源（产品名称 18）的/（关键组件）在中国境内生产。幻彩点光源（产品名称 18）的/（关键工序）在中国境内完成。

19. 3mmCOB 灯带（产品名称 19），生产厂为中山市芯动照明有限公司（厂名），厂址为中山市古镇镇同福北路 1 号百佳大楼第 8 栋 5 楼 1 区之 1（生产厂址）。3mmCOB 灯带（产品名称 19）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。3mmCOB 灯带（产品名称 19）的/（关键组件）在中国境内生产。3mmCOB 灯带（产品名称 19）的/（关键工序）在中国境内完成。

20. 穿线管 PE25（产品名称 20），生产厂为文安县顺兴波纹管厂（厂名），厂址为河北省廊坊市文安县孙氏镇孙庄村（生产厂址）。穿线管 PE25（产品名称 20）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。穿线管 PE25（产品名称 20）的/（关键组件）在中国境内生产。穿线管 PE25（产品名称 20）的/（关键工序）在中国境内完成。

21. 穿线管 PE32（产品名称 21），生产厂为文安县顺兴波纹管厂（厂名），厂址为河北省廊坊市文安县孙氏镇孙庄村（生产厂址）。穿线管 PE32（产品名称 21）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。穿线管 PE32（产品名称 21）的/（关键组件）在中国境内生产。穿线管 PE32（产品名称 21）的/（关键工序）在中国境内完成。

22. 有机硅密封胶（产品名称 22），生产厂为河南三棵树涂料有限公司（厂名），

厂址为河南省南阳市南召县产业集聚区（生产厂址）。有机硅密封胶（产品名称 22）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。有机硅密封胶（产品名称 22）的/（关键组件）在中国境内生产。有机硅密封胶（产品名称 22）的/（关键工序）在中国境内完成。

23. ●漏电保护断路器（产品名称 23），生产厂为乐清市诺贝尔电器有限公司（厂名），厂址为浙江省温州市乐清市柳市镇方斗岩村（生产厂址）。●漏电保护断路器（产品名称 23）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。●漏电保护断路器（产品名称 23）的/（关键组件）在中国境内生产。●漏电保护断路器（产品名称 23）的/（关键工序）在中国境内完成。

24. ●空气开关（产品名称 24），生产厂为乐清市诺贝尔电器有限公司（厂名），
厂址为浙江省温州市乐清市柳市镇方斗岩村（生产厂址）。●空气开关（产品名称 24）
的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。●空气开关（产品名称 24）的/（关
键组件）在中国境内生产。●空气开关（产品名称 24）的/（关键工序）在中国境内完
成。

25. ●三项插头（产品名称 25），生产厂为乐清市诺贝尔电器有限公司（厂名），
厂址为浙江省温州市乐清市柳市镇方斗岩村（生产厂址）。●三项插头（产品名称 25）
的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。●三项插头（产品名称 25）的/（关
键组件）在中国境内生产。●三项插头（产品名称 25）的/（关键工序）在中国境内完
成。

26. ●防爆安全插座(产品名称 26)，生产厂为乐清市诺贝尔电器有限公司(厂名)，
厂址为浙江省温州市乐清市柳市镇方斗岩村(生产厂址)。●防爆安全插座(产品名称 26)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。●防爆安全插座(产品名称

26) 的/(关键组件) 在中国境内生产。●防爆安全插座 (产品名称 26) 的/(关键工
序) 在中国境内完成。

27. 穿线扣板 (产品名称 27)，生产厂为 无棣县怀志交通设施有限公司 (厂名)，
厂址为 山东省滨州市无棣县水湾镇西全村 453 号 (生产厂址)。穿线扣板 (产品名称
27) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。穿线扣板 (产品名称 27) 的/
(关键组件) 在中国境内生产。穿线扣板 (产品名称 27) 的/(关键工序) 在中国境内
完成。

本公司 (单位) 对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司 (单位) 名称 (盖章)：洛阳市老城区留枝物资站

日期：2026 年 9 月 7 日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。