

（二）关于符合本国产品标准的声明函

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1、宫灯（80cm）（宫灯 80#）、宫灯（100cm）（宫灯 100#）、宫灯（120cm）（宫灯 120#）、宫灯（150cm）（宫灯 150#）、净面仿羊皮灯笼（净面仿羊皮灯笼 60#），生产厂为石家庄喜果工艺品有限公司，厂址为河北省石家庄市藁城区梅花镇屯头村南围村路与裕民东路交叉口南行 50 米路东。宫灯（80cm）（宫灯 80#）、宫灯（100cm）（宫灯 100#）、宫灯（120cm）（宫灯 120#）、宫灯（150cm）（宫灯 150#）、净面仿羊皮灯笼（净面仿羊皮灯笼 60#）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。宫灯（80cm）（宫灯 80#）、宫灯（100cm）（宫灯 100#）、宫灯（120cm）（宫灯 120#）、宫灯（150cm）（宫灯 150#）、净面仿羊皮灯笼（净面仿羊皮灯笼 60#）的（关键组件）⁴在中国境内生产。宫灯（80cm）（宫灯 80#）、宫灯（100cm）（宫灯 100#）、宫灯（120cm）（宫灯 120#）、宫灯（150cm）（宫灯 150#）、净面仿羊皮灯笼（净面仿羊皮灯笼 60#）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2、电焊手套（YA-33）、帆布手套（XXL 码）、电焊面罩（YLN-002）、眼镜（YLS-005），生产厂为临沂永磊劳保用品有限公司，厂址为山东省临沂市沂河新区芝麻墩街道芝麻墩路 9 号院内 3 号车间。电焊手套（YA-33）、帆布手套（XXL 码）、电焊面罩（YLN-002）、眼镜（YLS-005）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。电焊手套（YA-33）、帆布手套（XXL 码）、电焊面罩（YLN-002）、眼镜（YLS-005）的（关键组件）⁴在中国境内生产。电焊手套（YA-33）、帆布手套（XXL 码）、电焊面罩（YLN-002）、眼镜（YLS-005）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

3、老虎钳（BL-58）、剥线钳（BLBXQ-07）、断线钳 14 寸（BLDXQ-14）、断线钳 18 寸（BLDXQ-18）、焊把（300A）、卷尺（30G-5025）、石笔（68*9*4.2mm），生产厂为恩平市保联工具有限公司，厂址为恩平市东成镇锦江大道融创望江府 18、19 栋商铺首层卡 8 之七（一址多照）（经营场所：恩平市

恩城街道规划一路158号（生产车间二）8号（自建）（一照多址）。老虎钳（BL-58）、剥线钳（BLBXQ-07）、断线钳14寸（BLDXQ-14）、断线钳18寸（BLDXQ-18）、焊把（300A）、卷尺（30G-5025）、石笔（68*9*4.2mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。老虎钳（BL-58）、剥线钳（BLBXQ-07）、断线钳14寸（BLDXQ-14）、断线钳18寸（BLDXQ-18）、焊把（300A）、卷尺（30G-5025）、石笔（68*9*4.2mm）的（关键组件）⁴在中国境内生产。老虎钳（BL-58）、剥线钳（BLBXQ-07）、断线钳14寸（BLDXQ-14）、断线钳18寸（BLDXQ-18）、焊把（300A）、卷尺（30G-5025）、石笔（68*9*4.2mm）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

4、纸胶带4cm（宽4cm*长20m（厚0.15mm））、纸胶带2cm（宽2cm*长20m（厚0.15mm））、纸胶带1.5cm（宽1.5cm*长20m（厚0.15mm））、纸胶带1cm（宽1cm*长20m（厚0.15mm））、电工胶带（A1813），生产厂为深圳市米乐奇胶带有限公司，厂址为深圳市光明区马田街道马山头社区第四工业区78栋C101。纸胶带4cm（宽4cm*长20m（厚0.15mm））、纸胶带2cm（宽2cm*长20m（厚0.15mm））、纸胶带1.5cm（宽1.5cm*长20m（厚0.15mm））、纸胶带1cm（宽1cm*长20m（厚0.15mm））、电工胶带（A1813）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。纸胶带4cm（宽4cm*长20m（厚0.15mm））、纸胶带2cm（宽2cm*长20m（厚0.15mm））、纸胶带1.5cm（宽1.5cm*长20m（厚0.15mm））、纸胶带1cm（宽1cm*长20m（厚0.15mm））、电工胶带（A1813）的（关键组件）⁴在中国境内生产。纸胶带4cm（宽4cm*长20m（厚0.15mm））、纸胶带2cm（宽2cm*长20m（厚0.15mm））、纸胶带1.5cm（宽1.5cm*长20m（厚0.15mm））、纸胶带1cm（宽1cm*长20m（厚0.15mm））、电工胶带（A1813）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

5、苯丙乳液（HC-2020A），生产厂为新乡市海川新材料科技有限公司，厂址为河南省新乡市卫滨区平原乡王固城村北50米院内。苯丙乳液（HC-2020A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。苯丙乳液（HC-2020A）的（关键组件）⁴在中国境内生产。苯丙乳液（HC-2020A）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

6、万能胶（7升/桶），生产厂为四川蜀工粘合剂有限公司，厂址为四川省德阳市中江县辑庆镇辑庆大道南段4号。万能胶（7升/桶）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。万能胶（7升/桶）的（关键组件）⁴在中国境内生产。万能胶（7升/桶）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

7、塑料薄膜 (PE 薄膜宽 4 米*长 100 米*厚 1.0mm)、扎带 (1000 根) (3*150mm)、扎带 (500 根) (4*200mm)，生产厂为阿尔发塑业 (山东) 有限公司，厂址为山东省淄博市临淄区辛店街道乙烯北路和经七南路交叉口往北 500 米。塑料薄膜 (PE 薄膜宽 4 米*长 100 米*厚 1.0mm)、扎带 (1000 根) (3*150mm)、扎带 (500 根) (4*200mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。塑料薄膜 (PE 薄膜宽 4 米*长 100 米*厚 1.0mm)、扎带 (1000 根) (3*150mm)、扎带 (500 根) (4*200mm)的(关键组件)⁴在中国境内生产。塑料薄膜 (PE 薄膜宽 4 米*长 100 米*厚 1.0mm)、扎带 (1000 根) (3*150mm)、扎带 (500 根) (4*200mm)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

8、模板 (1.22*2.44 米*厚 15mm)，生产厂为廊坊星昊木业有限公司，厂址为河北省廊坊市文安县大柳河镇唐头村东。模板 (1.22*2.44 米*厚 15mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。模板 (1.22*2.44 米*厚 15mm)的(关键组件)⁴在中国境内生产。模板 (1.22*2.44 米*厚 15mm)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

9、●焊把线 (YH-25)、●延长线 (YCW-1*25)，生产厂为泰通线缆有限公司，厂址为河北河间经济开发区什刹街与诗经东路交叉路口南行 300 米路东 (西区)。●焊把线 (YH-25)、●延长线 (YCW-1*25)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。●焊把线 (YH-25)、●延长线 (YCW-1*25)的(关键组件)⁴在中国境内生产。●焊把线 (YH-25)、●延长线 (YCW-1*25)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

10、焊条 3.2mm (E4303 (3.2))、焊条 2.5mm (E4303 (2.5))，生产厂为株洲湘江电焊条有限公司，厂址为株洲市荷塘区金山路 453 号生产车间二。焊条 3.2mm (E4303 (3.2))、焊条 2.5mm (E4303 (2.5))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。焊条 3.2mm (E4303 (3.2))、焊条 2.5mm (E4303 (2.5))的(关键组件)⁴在中国境内生产。焊条 3.2mm (E4303 (3.2))、焊条 2.5mm (E4303 (2.5))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

11、焊丝 1.0mm (TY-ER50-6 (1.0))，生产厂为江苏中江焊丝有限公司，厂址为常州市新北区春江镇百丈。焊丝 1.0mm (TY-ER50-6 (1.0))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。焊丝 1.0mm (TY-ER50-6 (1.0))的(关键组件)⁴在中国境内生产。焊丝 1.0mm (TY-ER50-6 (1.0))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

12、切割片（Φ400mm）（400）、切割片（Φ350mm）（350）、切割片（Φ100mm）（100）、百叶轮（T115 型），生产厂为山东省纳聚磨料磨具有限公司，厂址为莒南县大店镇花园村。切割片（Φ400mm）（400）、切割片（Φ350mm）（350）、切割片（Φ100mm）（100）、百叶轮（T115 型）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。切割片（Φ400mm）（400）、切割片（Φ350mm）（350）、切割片（Φ100mm）（100）、百叶轮（T115 型）的（关键组件）⁴在中国境内生产。切割片（Φ400mm）（400）、切割片（Φ350mm）（350）、切割片（Φ100mm）（100）、百叶轮（T115 型）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

13、膨胀栓 8*80mm（M6*8*80mm）、膨胀栓 8*100mm（M6*8*100mm）、膨胀栓 10*100mm（M8*10*100mm）、燕尾丝（5.5*30mm）、卡扣（304M8），生产厂为深圳固万基五金科技有限公司，厂址为深圳市龙岗区横岗街道华乐社区龙岗大道 3999 号新亚洲广场 2013 时尚广场（商业城）501-01。膨胀栓 8*80mm（M6*8*80mm）、膨胀栓 8*100mm（M6*8*100mm）、膨胀栓 10*100mm（M8*10*100mm）、燕尾丝（5.5*30mm）、卡扣（304M8）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。膨胀栓 8*80mm（M6*8*80mm）、膨胀栓 8*100mm（M6*8*100mm）、膨胀栓 10*100mm（M8*10*100mm）、燕尾丝（5.5*30mm）、卡扣（304M8）的（关键组件）⁴在中国境内生产。膨胀栓 8*80mm（M6*8*80mm）、膨胀栓 8*100mm（M6*8*100mm）、膨胀栓 10*100mm（M8*10*100mm）、燕尾丝（5.5*30mm）、卡扣（304M8）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

14、防锈漆（CH-J02）、稀料（SFD-D4701）、银粉漆（SFD-Y02A）、油漆（SFD-M2201）、油漆毛刷（2 寸）、小滚筒刷（4 寸）、原子灰（SFD-N40）、木纹漆（SFD-D20+M20），生产厂为江苏楚汉新型建材有限公司，厂址为沭阳县陇集镇发展大道 1 号。防锈漆（CH-J02）、稀料（SFD-D4701）、银粉漆（SFD-Y02A）、油漆（SFD-M2201）、油漆毛刷（2 寸）、小滚筒刷（4 寸）、原子灰（SFD-N40）、木纹漆（SFD-D20+M20）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。防锈漆（CH-J02）、稀料（SFD-D4701）、银粉漆（SFD-Y02A）、油漆（SFD-M2201）、油漆毛刷（2 寸）、小滚筒刷（4 寸）、原子灰（SFD-N40）、木纹漆（SFD-D20+M20）的（关键组件）⁴在中国境内生产。防锈漆（CH-J02）、稀料（SFD-D4701）、银粉漆（SFD-Y02A）、油漆（SFD-M2201）、油漆毛刷（2 寸）、小滚筒刷（4 寸）、原子灰（SFD-N40）、木纹漆（SFD-D20+M20）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

15、丙烯颜料(MH-BX2000)、油画笔(MH-YHB11#)、软毛刷(MH-RMS50)、喷壶2.0mm(MH06-20A)、喷壶1.0mm(MH05-10A)、喷壶0.8mm(MH05-08A)、喷壶0.3mm(MH03-03A)，生产厂为山东明华实业有限公司，厂址为临沂市小商品城60号楼1898号。丙烯颜料(MH-BX2000)、油画笔(MH-YHB11#)、软毛刷(MH-RMS50)、喷壶2.0mm(MH06-20A)、喷壶1.0mm(MH05-10A)、喷壶0.8mm(MH05-08A)、喷壶0.3mm(MH03-03A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。丙烯颜料(MH-BX2000)、油画笔(MH-YHB11#)、软毛刷(MH-RMS50)、喷壶2.0mm(MH06-20A)、喷壶1.0mm(MH05-10A)、喷壶0.8mm(MH05-08A)、喷壶0.3mm(MH03-03A)的(关键组件)⁴在中国境内生产。丙烯颜料(MH-BX2000)、油画笔(MH-YHB11#)、软毛刷(MH-RMS50)、喷壶2.0mm(MH06-20A)、喷壶1.0mm(MH05-10A)、喷壶0.8mm(MH05-08A)、喷壶0.3mm(MH03-03A)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

16、剪刀(15公分(150mm))、翘头剪刀(翘头款175mm)，生产厂为阳江市桥盛工贸有限公司，厂址为阳江市阳东区东城镇五金刀剪产业园D3号29号厂房。剪刀(15公分(150mm))、翘头剪刀(翘头款175mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。剪刀(15公分(150mm))、翘头剪刀(翘头款175mm)的(关键组件)⁴在中国境内生产。剪刀(15公分(150mm))、翘头剪刀(翘头款175mm)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

17、发泡海绵纸(EVA)(160cm宽*3mm厚*50米长/卷)，生产厂为东莞市东威包装制品有限公司，厂址为广东省东莞市谢岗镇南外环路28号1号楼102室。发泡海绵纸(EVA)(160cm宽*3mm厚*50米长/卷)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。发泡海绵纸(EVA)(160cm宽*3mm厚*50米长/卷)的(关键组件)⁴在中国境内生产。发泡海绵纸(EVA)(160cm宽*3mm厚*50米长/卷)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

18、万向轮轮子(尼龙重型)(重型200*50mm)，生产厂为衡水彻达脚轮制造有限公司，厂址为河北省衡水滨湖新区彭杜乡肖家庄。万向轮轮子(尼龙重型)(重型200*50mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。万向轮轮子(尼龙重型)(重型200*50mm)的(关键组件)⁴在中国境内生产。万向轮轮子(尼龙重型)(重型200*50mm)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

19、竹架板(300*250*50mm)，生产厂为成都福棚建材有限公司，厂址为四川省成都市青白江区三星东路99号A区7排51号。竹架板(300*250*50mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比

例)³。竹架板 (300*250*50mm) 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。竹架板 (300*250*50mm) 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

20、绿草皮 (CML20mm)，生产厂为滨州昌美网业有限公司，厂址为山东省滨州市惠民县李庄镇沙珠邢西村 195 号。绿草皮 (CML20mm) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。绿草皮 (CML20mm) 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。绿草皮 (CML20mm) 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

21、安全带 (YDC3)，生产厂为滨州市华顺化纤绳网有限公司，厂址为山东省滨州市惠民县李庄镇打油冯村。安全带 (YDC3) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。安全带 (YDC3) 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。安全带 (YDC3) 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

22、雨裤 (46 码)，生产厂为连云港中升户外用品有限公司，厂址为江苏省连云港市赣榆区厉庄镇工业集聚区 2 号。雨裤 (46 码) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。雨裤 (46 码) 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。雨裤 (46 码) 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

23、网线 (CAT 5e FTP)，生产厂为广东纳和线缆实业有限公司，厂址为广东省揭西县棉湖镇新湖村委城南工业区。网线 (CAT 5e FTP) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。网线 (CAT 5e FTP) 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。网线 (CAT 5e FTP) 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

24、电瓶补充液 (5 升/瓶*4 瓶/箱)，生产厂为济南云创化工有限公司，厂址为山东省济南市济阳区曲堤街道霍家村 13 号。电瓶补充液 (5 升/瓶*4 瓶/箱) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。电瓶补充液 (5 升/瓶*4 瓶/箱) 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。电瓶补充液 (5 升/瓶*4 瓶/箱) 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

25、大蓝桶 (200L)，生产厂为昆山湘之佳塑料制品有限公司，厂址为昆山市淀山湖镇黄浦江南路 218 号 2、3、4 号房。大蓝桶 (200L) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。大蓝桶 (200L) 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。大蓝桶 (200L) 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

26、地埋铁（150mm*150mm（厚度8mm）），生产厂为河北尊宇金属制品有限公司，厂址为河北省邢台市沙河市裕祥办事处东环路与南环路交叉口南延路南行250米路西厂房。地埋铁（150mm*150mm（厚度8mm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。地埋铁（150mm*150mm（厚度8mm））的（关键组件）⁴在中国境内生产。地埋铁（150mm*150mm（厚度8mm））的（关键工序）⁵在中国境内完成。

27、透明板（PC5mm（1220*2440mm））、棚布（PVC0.4mm），生产厂为东莞健丰塑胶材料有限公司，厂址为广东省东莞市东城街道长泰路东城段65号2栋102室。透明板（PC5mm（1220*2440mm））、棚布（PVC0.4mm）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。透明板（PC5mm（1220*2440mm））、棚布（PVC0.4mm）的（关键组件）⁴在中国境内生产。透明板（PC5mm（1220*2440mm））、棚布（PVC0.4mm）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

28、仿古瓦（dJC011），生产厂为佛山市本力建材有限公司，厂址为佛山市三水中心科技工业区芦苞园C区9-2-1号之一五金车间9南面厂房。仿古瓦（dJC011）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。仿古瓦（dJC011）的（关键组件）⁴在中国境内生产。仿古瓦（dJC011）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

29、仿真花（SY-FZH70）、麦穗（SY-MS60）、芦苇（SY-LW70）、蝴蝶（SY-HD70）、狗尾草（SY-GWB35）、风车（SY-FC60），生产厂为惠州市圣艺兴锋仿真工艺有限公司，厂址为惠州市惠阳区镇隆镇长龙村205国道旁金峰加油站斜后方。仿真花（SY-FZH70）、麦穗（SY-MS60）、芦苇（SY-LW70）、蝴蝶（SY-HD70）、狗尾草（SY-GWB35）、风车（SY-FC60）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。仿真花（SY-FZH70）、麦穗（SY-MS60）、芦苇（SY-LW70）、蝴蝶（SY-HD70）、狗尾草（SY-GWB35）、风车（SY-FC60）的（关键组件）⁴在中国境内生产。仿真花（SY-FZH70）、麦穗（SY-MS60）、芦苇（SY-LW70）、蝴蝶（SY-HD70）、狗尾草（SY-GWB35）、风车（SY-FC60）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

30、螺旋灯（LXD-5W），生产厂为中山市太帝照明科技有限公司，厂址为中山市古镇镇同顺路6号之六A幢三楼之二。螺旋灯（LXD-5W）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。螺旋灯（LXD-5W）的（关键组件）⁴在中国境内生产。螺旋灯（LXD-5W）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

31、无边字（定制）、不锈钢勾边灯箱（定制），生产厂为洛阳森瑞广告有限公司，厂址为河南省洛阳市涧西区九都西路丽新路口南10米七里河村委第一间门面01号。无边字（定制）、不锈钢勾边灯箱（定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。无边字（定制）、不锈钢勾边灯箱（定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。无边字（定制）、不锈钢勾边灯箱（定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

32、柔性网屏（UC-P20）、控制系统（UC-TB130），生产厂为深圳优色专显科技有限公司，厂址为深圳市宝安区沙井街道沙二社区新沙路鑫鑫田工业区7栋厂房一层、二层、三层、11栋二层、五层。柔性网屏（UC-P20）、控制系统（UC-TB130）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。柔性网屏（UC-P20）、控制系统（UC-TB130）的（关键组件）⁴在中国境内生产。柔性网屏（UC-P20）、控制系统（UC-TB130）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

33、●集成电箱（BXJ-32），生产厂为飞度防爆电气有限公司，厂址为遂平县工业园区（灈阳大道与祥云路交叉口东300米路北06号）。●集成电箱（BXJ-32）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。●集成电箱（BXJ-32）的（关键组件）⁴在中国境内生产。●集成电箱（BXJ-32）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

34、点焊机（JW-207-225型）、调直切断机（JW-4-12），生产厂为佛山市骏崴智能机械装备科技有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区陈村镇白陈路南涌路段工业11号之二（住所申报）。点焊机（JW-207-225型）、调直切断机（JW-4-12）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。点焊机（JW-207-225型）、调直切断机（JW-4-12）的（关键组件）⁴在中国境内生产。点焊机（JW-207-225型）、调直切断机（JW-4-12）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

35、焊烟净化器（CRT-30P），生产厂为浙江正境环保科技有限公司，厂址为浙江省杭州湾上虞经济技术开发区。焊烟净化器（CRT-30P）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。焊烟净化器（CRT-30P）的（关键组件）⁴在中国境内生产。焊烟净化器（CRT-30P）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

36、●舞台音响 (DS-A1000)，生产厂为广州市群耀音响科技有限公司，厂址为广州市番禺区沙头街禺山西路 363 号 A8 幢三楼。●舞台音响 (DS-A1000) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。●舞台音响 (DS-A1000) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。●舞台音响 (DS-A1000) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

37、弯管机 (XS76NC)，生产厂为江苏精祥升机械有限公司，厂址为张家港市乐余镇永利村 13 组锦乐路旁。弯管机 (XS76NC) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。弯管机 (XS76NC) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。弯管机 (XS76NC) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）： 洛阳弗拉商贸有限公司

日期： 2026 年 09 月 29 日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。