

（二）关于符合本国产品标准的声明函

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. A 办公室区域-办公桌，1400*600*750mm（产品名称 1）¹，生产厂为河北顺天家具有限公司（厂名）²，厂址为河北省衡水市武邑县韩庄镇 106 国道路东 20 米（吴村村南 500 米）（生产厂址）。A 办公室区域-办公桌，1400*600*750mm（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）³。A 办公室区域-办公桌，1400*600*750mm（产品名称 1）的/（关键组件）⁴在中国境内生产。A 办公室区域-办公桌，1400*600*750mm（产品名称 1）的/（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. A 办公室区域-办公椅，/（产品名称 2），生产厂为河北顺天家具有限公司（厂名），厂址为河北省衡水市武邑县韩庄镇 106 国道路东 20 米（吴村村南 500 米）（生产厂址）。A 办公室区域-办公椅，/（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。A 办公室区域-办公椅，/（产品名称 2）的/（关键组件）在中国境内生产。A 办公室区域-办公椅，/（产品名称 2）的/（关键工序）在中国境内完成。

3. A 办公室区域-文件柜，850×390×1800(mm)（宽×深×高）（产品名称 3），河北顺天家具有限公司（厂名），厂址为河北省衡水市武邑县韩庄镇 106 国道路东 20 米（吴村村南 500 米）（生产厂址）。A 办公室区域-文件柜，850×390×1800(mm)（宽×深×高）（产品名称 3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。A 办公室区域-文件柜，850×390×1800(mm)（宽×深×高）（产品名称 3）的/（关键组件）在中国境内生产。A 办公室区域-文件柜，850×390×1800(mm)（宽×深×高）（产品名称 3）的/（关键工序）在中国境内完成。

4. A 办公室区域-3 匹空调，/（产品名称 4），生产厂为宁波奥克斯电气有限公司（厂名），厂址为浙江省宁波市鄞州区姜山镇明光北路 1166 号（生产厂址）。A 办公室区域-3 匹空调，/（产品名称 4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。A 办公室区域-3 匹空调，/（产品名称 4）的/（关键组件）在中国境内生产。A 办公室区域-3 匹空调，/（产品名称 4）的/（关键工序）在中国境内完成。

5. B 监控系统-400 万臻全彩筒型网络摄像机，DH-IPC-HFW3449M3-PV-LED（产品名称 5），生产厂为浙江大华技术股份有限公司（厂名），厂址为杭州市滨江区滨安路 1187 号（生产厂址）。B 监控系统-400 万臻全彩筒型网络摄像机，DH-IPC-HFW3449M3-PV-LED（产品名称 5）的

中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。B 监控系统-400 万臻全彩筒型网络摄像机，DH-IPC-HFW3449M3-PV-LED (产品名称 5) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。B 监控系统-400 万臻全彩筒型网络摄像机，DH-IPC-HFW3449M3-PV-LED (产品名称 5) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

6. B 监控系统-400 万臻全彩半球型网络摄像机，DH-IPC-HDW3449TH-PV-LED (产品名称 6)，生产厂为 浙江大华技术股份有限公司 (厂名)，厂址为 杭州市滨江区滨安路 1187 号 (生产厂址)。B 监控系统-400 万臻全彩半球型网络摄像机，DH-IPC-HDW3449TH-PV-LED (产品名称 6) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。B 监控系统-400 万臻全彩半球型网络摄像机，DH-IPC-HDW3449TH-PV-LED (产品名称 6) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。B 监控系统-400 万臻全彩半球型网络摄像机，DH-IPC-HDW3449TH-PV-LED (产品名称 6) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

7. B 监控系统-明厨亮灶专用筒形摄像机，DH-IPC-HFW7443M-AS-SFC-IL (产品名称 7)，生产厂为 浙江大华技术股份有限公司 (厂名)，厂址为 杭州市滨江区滨安路 1187 号 (生产厂址)。B 监控系统-明厨亮灶专用筒形摄像机，DH-IPC-HFW7443M-AS-SFC-IL (产品名称 7) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。B 监控系统-明厨亮灶专用筒形摄像机，DH-IPC-HFW7443M-AS-SFC-IL (产品名称 7) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。B 监控系统-明厨亮灶专用筒形摄像机，DH-IPC-HFW7443M-AS-SFC-IL (产品名称 7) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

8. B 监控系统-明厨亮灶专用半球摄像机，DH-IPC-HDW5443T-SA-SFC-LED-DHOP (产品名称 8)，生产厂为 浙江大华技术股份有限公司 (厂名)，厂址为 杭州市滨江区滨安路 1187 号 (生产厂址)。B 监控系统-明厨亮灶专用半球摄像机，DH-IPC-HDW5443T-SA-SFC-LED-DHOP (产品名称 8) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。B 监控系统-明厨亮灶专用半球摄像机，DH-IPC-HDW5443T-SA-SFC-LED-DHOP (产品名称 8) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。B 监控系统-明厨亮灶专用半球摄像机，DH-IPC-HDW5443T-SA-SFC-LED-DHOP (产品名称 8) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

9. B 监控系统-4K 高清型硬盘录像机，DH-NVR5032-4KS3/I (产品名称 9)，生产厂为 浙江大华技术股份有限公司 (厂名)，厂址为 杭州市滨江区滨安路 1187 号 (生产厂址)。B 监控系统-4K 高清型硬盘录像机，DH-NVR5032-4KS3/I (产品名称 9) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。B 监控系统-4K 高清型硬盘录像机，DH-NVR5032-4KS3/I (产品名称 9) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。B 监控系统-4K 高清型硬盘录像机，DH-NVR5032-4KS3/I (产品

名称 9) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

10. B 监控系统-智慧餐厅明厨亮灶终端, / (产品名称 10), 生产厂为 浙江大华技术股份有限公司 (厂名), 厂址为 杭州市滨江区滨安路 1187 号 (生产厂址)。B 监控系统-智慧餐厅明厨亮灶终端, / (产品名称 10) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。B 监控系统-智慧餐厅明厨亮灶终端, / (产品名称 10) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。B 监控系统-智慧餐厅明厨亮灶终端, / (产品名称 10) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

11. B 监控系统-4K 监视器, DH-LM65-S400N (产品名称 11), 生产厂为 浙江大华技术股份有限公司 (厂名), 厂址为 杭州市滨江区滨安路 1187 号 (生产厂址)。B 监控系统-4K 监视器, DH-LM65-S400N (产品名称 11) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。B 监控系统-4K 监视器, DH-LM65-S400N (产品名称 11) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。B 监控系统-4K 监视器, DH-LM65-S400N (产品名称 11) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

12. B 监控系统-千兆接入交换机, DH-S4100-24GT2GT2GF-375 (产品名称 12), 生产厂为 浙江大华技术股份有限公司 (厂名), 厂址为 杭州市滨江区滨安路 1187 号 (生产厂址)。B 监控系统-千兆接入交换机, DH-S4100-24GT2GT2GF-375 (产品名称 12) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。B 监控系统-千兆接入交换机, DH-S4100-24GT2GT2GF-375 (产品名称 12) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。B 监控系统-千兆接入交换机, DH-S4100-24GT2GT2GF-375 (产品名称 12) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

13. B 监控系统-光电混插核心千兆交换机, DH-S4200-12GT12GF4XF (产品名称 13), 生产厂为 浙江大华技术股份有限公司 (厂名), 厂址为 杭州市滨江区滨安路 1187 号 (生产厂址)。B 监控系统-光电混插核心千兆交换机, DH-S4200-12GT12GF4XF (产品名称 13) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。B 监控系统-光电混插核心千兆交换机, DH-S4200-12GT12GF4XF (产品名称 13) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。B 监控系统-光电混插核心千兆交换机, DH-S4200-12GT12GF4XF (产品名称 13) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

14. B 监控系统-千兆光模块, GSFP-1310-10-SMF (产品名称 14), 生产厂为 浙江大华技术股份有限公司 (厂名), 厂址为 杭州市滨江区滨安路 1187 号 (生产厂址)。B 监控系统-千兆光模块, GSFP-1310-10-SMF (产品名称 14) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。B 监控系统-千兆光模块, GSFP-1310-10-SMF (产品名称 14) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。B 监控系统-千兆光模块, GSFP-1310-10-SMF (产品名称 14) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

15. B 监控系统-铜缆双绞线, / (产品名称 15), 生产厂为 浙江大华技术股份有限公司 (厂名), 厂址为 杭州市滨江区滨安路 1187 号 (生产厂址)。B 监控系统-铜缆双绞线, / (产品名称 15) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。B 监控系统-铜缆双绞线, / (产品名称 15) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。B 监控系统-铜缆双绞线, / (产品名称 15) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

16. B 监控系统-2 芯室内光纤, / (产品名称 16), 生产厂为 浙江大华技术股份有限公司 (厂名), 厂址为 杭州市滨江区滨安路 1187 号 (生产厂址)。B 监控系统-2 芯室内光纤, / (产品名称 16) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。B 监控系统-2 芯室内光纤, / (产品名称 16) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。B 监控系统-2 芯室内光纤, / (产品名称 16) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

17. B 监控系统-楼层壁挂柜机, / (产品名称 17), 生产厂为 浙江大华技术股份有限公司 (厂名), 厂址为 杭州市滨江区滨安路 1187 号 (生产厂址)。B 监控系统-楼层壁挂柜机, / (产品名称 17) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。B 监控系统-楼层壁挂柜机, / (产品名称 17) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。B 监控系统-楼层壁挂柜机, / (产品名称 17) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

18. B 监控系统-监控机柜, / (产品名称 18), 生产厂为 浙江大华技术股份有限公司 (厂名), 厂址为 杭州市滨江区滨安路 1187 号 (生产厂址)。B 监控系统-监控机柜, / (产品名称 18) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。B 监控系统-监控机柜, / (产品名称 18) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。B 监控系统-监控机柜, / (产品名称 18) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

19. B 监控系统-辅材, / (产品名称 19), 生产厂为 浙江大华技术股份有限公司 (厂名), 厂址为 杭州市滨江区滨安路 1187 号 (生产厂址)。B 监控系统-辅材, / (产品名称 19) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。B 监控系统-辅材, / (产品名称 19) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。B 监控系统-辅材, / (产品名称 19) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

20. B 监控系统-智能安全用电防控装置, / (产品名称 20), 生产厂为 浙江大华技术股份有限公司 (厂名), 厂址为 杭州市滨江区滨安路 1187 号 (生产厂址)。B 监控系统-智能安全用电防控装置, / (产品名称 20) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。B 监控系统-智能安全用电防控装置, / (产品名称 20) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。B 监控系统-智能安全用电防控装置, / (产品名称 20) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

21. C 大厅-10 匹柜机, / (产品名称 21), 生产厂为 宁波奥克斯电气有限公司 (厂名), 厂址为 浙江省宁波市鄞州区姜山镇明光北路 1166 号 (生产厂址)。C 大厅-10 匹柜机, / (产品名称 21) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。C 大厅-10 匹柜机, / (产品名称 21) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。C 大厅-10 匹柜机, / (产品名称 21) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

22. C 大厅-四人桌椅, 1200*600*750mm (产品名称 22), 生产厂为 河北顺天家具有限公司 (厂名), 厂址为 河北省衡水市武邑县韩庄镇 106 国道路东 20 米 (吴村村南 500 米) (生产厂址)。C 大厅-四人桌椅, 1200*600*750mm (产品名称 22) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。C 大厅-四人桌椅, 1200*600*750mm (产品名称 22) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。C 大厅-四人桌椅, 1200*600*750mm (产品名称 22) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

23. C 大厅-平板车, 900*600*880mm (产品名称 23), 生产厂为 博兴县曹王镇亮杰厨房设备厂 (厂名), 厂址为 山东省滨州市博兴县曹王镇贾杨村 (生产厂址)。C 大厅-平板车, 900*600*880mm (产品名称 23) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。C 大厅-平板车, 900*600*880mm (产品名称 23) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。C 大厅-平板车, 900*600*880mm (产品名称 23) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

24. C 大厅-收餐柜, 1500*800*800mm (产品名称 24), 生产厂为 博兴县曹王镇亮杰厨房设备厂 (厂名), 厂址为 山东省滨州市博兴县曹王镇贾杨村 (生产厂址)。C 大厅-收餐柜, 1500*800*800mm (产品名称 24) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。C 大厅-收餐柜, 1500*800*800mm (产品名称 24) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。C 大厅-收餐柜, 1500*800*800mm (产品名称 24) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

25. C 大厅-风幕机, / (产品名称 25), 生产厂为 佛山市宝运展电器有限公司 (厂名), 厂址为 佛山市三水区西南街道南岸杜家村开发区 13 号之一 (住所申报) (生产厂址)。C 大厅-风幕机, / (产品名称 25) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。C 大厅-风幕机, / (产品名称 25) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。C 大厅-风幕机, / (产品名称 25) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

26. C 大厅-双门留样柜, 1200mm*570mm*2000mm (产品名称 26), 生产厂为 山东宏源制冷设备有限公司 (厂名), 厂址为 山东省滨州市博兴县兴福镇工业园 (生产厂址)。C 大厅-双门留样柜, 1200mm*570mm*2000mm (产品名称 26) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。C 大厅-双门留样柜, 1200mm*570mm*2000mm (产品名称 26) 的 / (关键组件) 在中国境

内生产。C 大厅-双门留样柜, 1200mm*570mm*2000mm (产品名称 26) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

27. C 大厅-筷子消毒车, 712*478*1183mm (产品名称 27), 生产厂为 中山市共康电器有限公司 (厂名), 厂址为 中山市东凤镇安乐村接源路 16 号二楼之一 (生产厂址)。C 大厅-筷子消毒车, 712*478*1183mm (产品名称 27) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ / (规定比例)。C 大厅-筷子消毒车, 712*478*1183mm (产品名称 27) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。C 大厅-筷子消毒车, 712*478*1183mm (产品名称 27) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

28. C 大厅-挡鼠板, / (产品名称 28), 生产厂为 博兴县曹王镇亮杰厨房设备厂 (厂名), 厂址为 山东省滨州市博兴县曹王镇贾杨村 (生产厂址)。C 大厅-挡鼠板, / (产品名称 28) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ / (规定比例)。C 大厅-挡鼠板, / (产品名称 28) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。C 大厅-挡鼠板, / (产品名称 28) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

29. D 收货检测室-双层工作台, 1800*800*800mm (产品名称 29), 生产厂为 博兴县曹王镇亮杰厨房设备厂 (厂名), 厂址为 山东省滨州市博兴县曹王镇贾杨村 (生产厂址)。D 收货检测室-双层工作台, 1800*800*800mm (产品名称 29) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ / (规定比例)。D 收货检测室-双层工作台, 1800*800*800mm (产品名称 29) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。D 收货检测室-双层工作台, 1800*800*800mm (产品名称 29) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

30. D 收货检测室-电子秤, 300GL (产品名称 30), 生产厂为 永康市贝晨衡器有限公司 (厂名), 厂址为 浙江省金华市鼓山镇大园东村柏青中路 5 号西起底 6-9 间 (生产厂址)。D 收货检测室-电子秤, 300GL (产品名称 30) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ / (规定比例)。D 收货检测室-电子秤, 300GL (产品名称 30) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。D 收货检测室-电子秤, 300GL (产品名称 30) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

31. D 收货检测室-风幕机, / (产品名称 31), 生产厂为 佛山市宝运展电器有限公司 (厂名), 厂址为 佛山市三水区西南街道南岸杜家村开发区 13 号之一 (住所申报) (生产厂址)。D 收货检测室-风幕机, / (产品名称 31) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ / (规定比例)。D 收货检测室-风幕机, / (产品名称 31) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。D 收货检测室-风幕机, / (产品名称 31) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

32. D 收货检测室-单通移门柜, 1800*600*800mm (产品名称 32), 生产厂为 博兴县曹王镇亮杰厨房设备厂 (厂名), 厂址为 山东省滨州市博兴县曹王镇贾杨村 (生产厂址)。D 收货检

测室-单通移门柜, 1800*600*800mm (产品名称 32) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。D 收货检测室-单通移门柜, 1800*600*800mm (产品名称 32) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。D 收货检测室-单通移门柜, 1800*600*800mm (产品名称 32) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

33. D 收货检测室-农残检测仪, / (产品名称 33), 生产厂为 山东云唐智能科技有限公司 (厂名), 厂址为 山东省潍坊市高新区新城街道玉清社区光电产业加速器 (一期) 1 号楼 415 房间 (生产厂址)。D 收货检测室-农残检测仪, / (产品名称 33) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。D 收货检测室-农残检测仪, / (产品名称 33) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。D 收货检测室-农残检测仪, / (产品名称 33) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

34. D 收货检测室-平板车, 900*600*880mm (产品名称 34), 生产厂为 博兴县曹王镇亮杰厨房设备厂 (厂名), 厂址为 山东省滨州市博兴县曹王镇贾杨村 (生产厂址)。D 收货检测室-平板车, 900*600*880mm (产品名称 34) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。D 收货检测室-平板车, 900*600*880mm (产品名称 34) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。D 收货检测室-平板车, 900*600*880mm (产品名称 34) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

35. E 冷库-冷冻库, 2000*3200*2600mm (产品名称 35), 生产厂为 河南昆仑冷链科技有限公司 (厂名), 厂址为 河南省新乡市封丘县工业三路西段路北 012 号 (生产厂址)。E 冷库-冷冻库, 2000*3200*2600mm (产品名称 35) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。E 冷库-冷冻库, 2000*3200*2600mm (产品名称 35) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。E 冷库-冷冻库, 2000*3200*2600mm (产品名称 35) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

36. E 冷库-保鲜库, 2600*3200*2600mm (产品名称 36), 生产厂为 河南昆仑冷链科技有限公司 (厂名), 厂址为 河南省新乡市封丘县工业三路西段路北 012 号 (生产厂址)。E 冷库-保鲜库, 2600*3200*2600mm (产品名称 36) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。E 冷库-保鲜库, 2600*3200*2600mm (产品名称 36) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。E 冷库-保鲜库, 2600*3200*2600mm (产品名称 36) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

37. E 冷库-四层平板货架, 1500*500*1550mm (产品名称 37), 生产厂为 博兴县曹王镇亮杰厨房设备厂 (厂名), 厂址为 山东省滨州市博兴县曹王镇贾杨村 (生产厂址)。E 冷库-四层平板货架, 1500*500*1550mm (产品名称 37) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。E 冷库-四层平板货架, 1500*500*1550mm (产品名称 37) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。

E 冷库-四层平板货架, 1500*500*1550mm (产品名称 37) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

38. E 冷库-四层平板货架, 1400*500*1550mm (产品名称 38), 生产厂为 博兴县曹王镇亮杰厨房设备厂 (厂名), 厂址为 山东省滨州市博兴县曹王镇贾杨村 (生产厂址)。
E 冷库-四层平板货架, 1400*500*1550mm (产品名称 38) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。
E 冷库-四层平板货架, 1400*500*1550mm (产品名称 38) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。
E 冷库-四层平板货架, 1400*500*1550mm (产品名称 38) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

39. E 冷库-四层平板货架, 1200*500*1550mm (产品名称 39), 生产厂为 博兴县曹王镇亮杰厨房设备厂 (厂名), 厂址为 山东省滨州市博兴县曹王镇贾杨村 (生产厂址)。
E 冷库-四层平板货架, 1200*500*1550mm (产品名称 39) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。
E 冷库-四层平板货架, 1200*500*1550mm (产品名称 39) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。
E 冷库-四层平板货架, 1200*500*1550mm (产品名称 39) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

40. F 毛菜间-四层平板货架, 1500*500*1550mm (产品名称 40), 生产厂为 博兴县曹王镇亮杰厨房设备厂 (厂名), 厂址为 山东省滨州市博兴县曹王镇贾杨村 (生产厂址)。
F 毛菜间-四层平板货架, 1500*500*1550mm (产品名称 40) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。
F 毛菜间-四层平板货架, 1500*500*1550mm (产品名称 40) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。
F 毛菜间-四层平板货架, 1500*500*1550mm (产品名称 40) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

41. G 清洗间-双星盆水池, 1500*800*800+150mm (产品名称 41), 生产厂为 博兴县曹王镇亮杰厨房设备厂 (厂名), 厂址为 山东省滨州市博兴县曹王镇贾杨村 (生产厂址)。
G 清洗间-双星盆水池, 1500*800*800+150mm (产品名称 41) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。
G 清洗间-双星盆水池, 1500*800*800+150mm (产品名称 41) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。
G 清洗间-双星盆水池, 1500*800*800+150mm (产品名称 41) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

42. G 清洗间-毛刷清洗脱皮机, 730*710*960mm (产品名称 42), 生产厂为 山东美鹰食品设备有限公司 (厂名), 厂址为 山东省济南市章丘区刁镇尹家村工业园 (生产厂址)。
G 清洗间-毛刷清洗脱皮机, 730*710*960mm (产品名称 42) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。
G 清洗间-毛刷清洗脱皮机, 730*710*960mm (产品名称 42) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。
G 清洗间-毛刷清洗脱皮机, 730*710*960mm (产品名称 42) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

43. G 清洗间-全能切菜机, 1290*650*1400mm (产品名称 43), 生产厂为 山东美鹰食品设

备有限公司 (厂名), 厂址为山东省济南市章丘区刁镇尹家村工业园 (生产厂址)。G 清洗间-全能切菜机, 1290*650*1400mm (产品名称 43)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。G 清洗间-全能切菜机, 1290*650*1400mm (产品名称 43)的 / (关键组件)在中国境内生产。G 清洗间-全能切菜机, 1290*650*1400mm (产品名称 43)的 / (关键工序)在中国境内完成。

44. H 主/副食库-米面架, 1500*500*200mm (产品名称 44), 生产厂为博兴县曹王镇亮杰厨房设备厂 (厂名), 厂址为山东省滨州市博兴县曹王镇贾杨村 (生产厂址)。H 主/副食库-米面架, 1500*500*200mm (产品名称 44)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。H 主/副食库-米面架, 1500*500*200mm (产品名称 44)的 / (关键组件)在中国境内生产。H 主/副食库-米面架, 1500*500*200mm (产品名称 44)的 / (关键工序)在中国境内完成。

45. H 主/副食库-四层平板货架, 1200*500*1550mm (产品名称 45), 生产厂为博兴县曹王镇亮杰厨房设备厂 (厂名), 厂址为山东省滨州市博兴县曹王镇贾杨村 (生产厂址)。H 主/副食库-四层平板货架, 1200*500*1550mm (产品名称 45)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。H 主/副食库-四层平板货架, 1200*500*1550mm (产品名称 45)的 / (关键组件)在中国境内生产。H 主/副食库-四层平板货架, 1200*500*1550mm (产品名称 45)的 / (关键工序)在中国境内完成。

46. H 主/副食库-四层平板货架, 1500*500*1550mm (产品名称 46), 生产厂为博兴县曹王镇亮杰厨房设备厂 (厂名), 厂址为山东省滨州市博兴县曹王镇贾杨村 (生产厂址)。H 主/副食库-四层平板货架, 1500*500*1550mm (产品名称 46)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。H 主/副食库-四层平板货架, 1500*500*1550mm (产品名称 46)的 / (关键组件)在中国境内生产。H 主/副食库-四层平板货架, 1500*500*1550mm (产品名称 46)的 / (关键工序)在中国境内完成。

47. I 更衣室-洗手星连电子感应龙头, 700*480*1100mm (产品名称 47), 生产厂为博兴县曹王镇亮杰厨房设备厂 (厂名), 厂址为山东省滨州市博兴县曹王镇贾杨村 (生产厂址)。I 更衣室-洗手星连电子感应龙头, 700*480*1100mm (产品名称 47)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。I 更衣室-洗手星连电子感应龙头, 700*480*1100mm (产品名称 47)的 / (关键组件)在中国境内生产。I 更衣室-洗手星连电子感应龙头, 700*480*1100mm (产品名称 47)的 / (关键工序)在中国境内完成。

48. I 更衣室-24 门鞋柜, 900*390*1800mm (产品名称 48), 生产厂为博兴县曹王镇亮杰厨房设备厂 (厂名), 厂址为山东省滨州市博兴县曹王镇贾杨村 (生产厂址)。I 更衣室-24 门

鞋柜, 900*390*1800mm (产品名称 48) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。I 更衣室-24 门鞋柜, 900*390*1800mm (产品名称 48) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。I 更衣室-24 门鞋柜, 900*390*1800mm (产品名称 48) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

49. I 更衣室-9 门更衣柜, 900*390*1800mm (产品名称 49), 生产厂为 博兴县曹王镇亮杰厨房设备厂 (厂名), 厂址为山东省滨州市博兴县曹王镇贾杨村 (生产厂址)。I 更衣室-9 门更衣柜, 900*390*1800mm (产品名称 49) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。I 更衣室-9 门更衣柜, 900*390*1800mm (产品名称 49) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。I 更衣室-9 门更衣柜, 900*390*1800mm (产品名称 49) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

50. J 切菜间-双温四门高身柜, 1200mm*700mm*1980mm (产品名称 50), 生产厂为 山东宏源制冷设备有限公司 (厂名), 厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇工业园 (生产厂址)。J 切菜间-双温四门高身柜, 1200mm*700mm*1980mm (产品名称 50) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。J 切菜间-双温四门高身柜, 1200mm*700mm*1980mm (产品名称 50) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。J 切菜间-双温四门高身柜, 1200mm*700mm*1980mm (产品名称 50) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

51. J 切菜间-双开门万能组合消毒柜, 1200*600*1100mm (产品名称 51), 生产厂为 中山市共康电器有限公司 (厂名), 厂址为中山市东凤镇安乐村接源路 16 号二楼之一 (生产厂址)。J 切菜间-双开门万能组合消毒柜, 1200*600*1100mm (产品名称 51) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。J 切菜间-双开门万能组合消毒柜, 1200*600*1100mm (产品名称 51) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。J 切菜间-双开门万能组合消毒柜, 1200*600*1100mm (产品名称 51) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

52. J 切菜间-双星盆水池, 1200*700*800+150mm (产品名称 52), 生产厂为 博兴县曹王镇亮杰厨房设备厂 (厂名), 厂址为山东省滨州市博兴县曹王镇贾杨村 (生产厂址)。J 切菜间-双星盆水池, 1200*700*800+150mm (产品名称 52) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。J 切菜间-双星盆水池, 1200*700*800+150mm (产品名称 52) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。J 切菜间-双星盆水池, 1200*700*800+150mm (产品名称 52) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

53. J 切菜间-绞切肉机, 630*530*820mm (产品名称 53), 生产厂为 山东美鹰食品设备有限公司 (厂名), 厂址为山东省济南市章丘区刁镇尹家村工业园 (生产厂址)。J 切菜间-绞切肉机, 630*530*820mm (产品名称 53) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。J 切菜间-绞切肉机, 630*530*820mm (产品名称 53) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。J 切

菜间-绞切肉机, 630*530*820mm (产品名称 53) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

54. J 切菜间-双层工作台, 1800*800*800mm (产品名称 54), 生产厂为 博兴县曹王镇亮杰厨房设备厂 (厂名), 厂址为 山东省滨州市博兴县曹王镇贾杨村 (生产厂址)。J 切菜间-双层工作台, 1800*800*800mm (产品名称 54) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ / (规定比例)。J 切菜间-双层工作台, 1800*800*800mm (产品名称 54) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。J 切菜间-双层工作台, 1800*800*800mm (产品名称 54) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

55. J 切菜间-锯骨机, 500*600*980mm (产品名称 55), 生产厂为 山东美鹰食品设备有限公司 (厂名), 厂址为 山东省济南市章丘区刁镇尹家村工业园 (生产厂址)。J 切菜间-锯骨机, 500*600*980mm (产品名称 55) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ / (规定比例)。J 切菜间-锯骨机, 500*600*980mm (产品名称 55) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。J 切菜间-锯骨机, 500*600*980mm (产品名称 55) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

56. K 炒菜间-双温四门高身柜, 1200mm*700mm*980mm (产品名称 56), 生产厂为 山东宏源制冷设备有限公司 (厂名), 厂址为 山东省滨州市博兴县兴福镇工业园 (生产厂址)。K 炒菜间-双温四门高身柜, 1200mm*700mm*980mm (产品名称 56) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ / (规定比例)。K 炒菜间-双温四门高身柜, 1200mm*700mm*980mm (产品名称 56) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。K 炒菜间-双温四门高身柜, 1200mm*700mm*980mm (产品名称 56) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

57. K 炒菜间-双星盆水池, 1200*700*800+150mm (产品名称 57), 生产厂为 博兴县曹王镇亮杰厨房设备厂 (厂名), 厂址为 山东省滨州市博兴县曹王镇贾杨村 (生产厂址)。K 炒菜间-双星盆水池, 1200*700*800+150mm (产品名称 57) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ / (规定比例)。K 炒菜间-双星盆水池, 1200*700*800+150mm (产品名称 57) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。K 炒菜间-双星盆水池, 1200*700*800+150mm (产品名称 57) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

58. K 炒菜间-双层工作台, 1800*800*800mm (产品名称 58), 生产厂为 博兴县曹王镇亮杰厨房设备厂 (厂名), 厂址为 山东省滨州市博兴县曹王镇贾杨村 (生产厂址)。K 炒菜间-双层工作台, 1800*800*800mm (产品名称 58) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ / (规定比例)。K 炒菜间-双层工作台, 1800*800*800mm (产品名称 58) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。K 炒菜间-双层工作台, 1800*800*800mm (产品名称 58) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

59. K 炒菜间-电磁单头大炒炉, 1350*1500*800+400mm (产品名称 59), 生产厂为 广东裕创节能科技有限公司 (厂名), 厂址为 佛山市高明区荷城街道三洲海天大道东 1 号厂房之二 (生

产厂址)。K 炒菜间-电磁单头大炒炉, 1350*1500*800+400mm (产品名称 59) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。K 炒菜间-电磁单头大炒炉, 1350*1500*800+400mm (产品名称 59) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。K 炒菜间-电磁单头大炒炉, 1350*1500*800+400mm (产品名称 59) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

60. K 炒菜间-电磁单头无尾小炒炉, 800*1100*800+400mm (产品名称 60), 生产厂为 广东裕创节能科技有限公司 (厂名), 厂址为 佛山市高明区荷城街道三洲海天大道东 1 号厂房之二 (生产厂址)。K 炒菜间-电磁单头无尾小炒炉, 800*1100*800+400mm (产品名称 60) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。K 炒菜间-电磁单头无尾小炒炉, 800*1100*800+400mm (产品名称 60) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。K 炒菜间-电磁单头无尾小炒炉, 800*1100*800+400mm (产品名称 60) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

61. K 炒菜间-三层餐车, 900*500*800mm (产品名称 61), 生产厂为 博兴县曹王镇亮杰厨房设备厂 (厂名), 厂址为 山东省滨州市博兴县曹王镇贾杨村 (生产厂址)。K 炒菜间-三层餐车, 900*500*800mm (产品名称 61) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。K 炒菜间-三层餐车, 900*500*800mm (产品名称 61) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。K 炒菜间-三层餐车, 900*500*800mm (产品名称 61) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

62. L 面点间-面粉车, 500*500*500mm (产品名称 62), 生产厂为 博兴县曹王镇亮杰厨房设备厂 (厂名), 厂址为 山东省滨州市博兴县曹王镇贾杨村 (生产厂址)。L 面点间-面粉车, 500*500*500mm (产品名称 62) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。L 面点间-面粉车, 500*500*500mm (产品名称 62) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。L 面点间-面粉车, 500*500*500mm (产品名称 62) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

63. L 面点间-木案工作台, 1500*800*800mm (产品名称 63), 生产厂为 博兴县曹王镇亮杰厨房设备厂 (厂名), 厂址为 山东省滨州市博兴县曹王镇贾杨村 (生产厂址)。L 面点间-木案工作台, 1500*800*800mm (产品名称 63) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。L 面点间-木案工作台, 1500*800*800mm (产品名称 63) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。L 面点间-木案工作台, 1500*800*800mm (产品名称 63) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

64. L 面点间-全自动包子机, 1450*750*1450mm (产品名称 64), 生产厂为 山东美鹰食品设备有限公司 (厂名), 厂址为 山东省济南市章丘区刁镇尹家村工业园 (生产厂址)。L 面点间-全自动包子机, 1450*750*1450mm (产品名称 64) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。L 面点间-全自动包子机, 1450*750*1450mm (产品名称 64) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。L 面点间-全自动包子机, 1450*750*1450mm (产品名称 64) 的 / (关键工序)

在中国境内完成。

65. L 面点间-不锈钢双门发酵箱, 1010mm*730mm*1650mm (产品名称 65), 生产厂为 中山市共康电器有限公司 (厂名), 厂址为 中山市东凤镇安乐村接源路 16 号二楼之一 (生产厂址)。L 面点间-不锈钢双门发酵箱, 1010mm*730mm*1650mm (产品名称 65) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。L 面点间-不锈钢双门发酵箱, 1010mm*730mm*1650mm (产品名称 65) 的 /(关键组件) 在中国境内生产。L 面点间-不锈钢双门发酵箱, 1010mm*730mm*1650mm (产品名称 65) 的 /(关键工序) 在中国境内完成。

66. L 面点间-30 升搅拌机, 680*480*1000mm (产品名称 66), 生产厂为 山东美鹰食品设备有限公司 (厂名), 厂址为 山东省济南市章丘区刁镇尹家村工业园 (生产厂址)。L 面点间-30 升搅拌机, 680*480*1000mm (产品名称 66) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。L 面点间-30 升搅拌机, 680*480*1000mm (产品名称 66) 的 /(关键组件) 在中国境内生产。L 面点间-30 升搅拌机, 680*480*1000mm (产品名称 66) 的 /(关键工序) 在中国境内完成。

67. L 面点间-全自动压面机, 1130*630*1060mm (产品名称 67), 生产厂为 山东美鹰食品设备有限公司 (厂名), 厂址为 山东省济南市章丘区刁镇尹家村工业园 (生产厂址)。L 面点间-全自动压面机, 1130*630*1060mm (产品名称 67) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。L 面点间-全自动压面机, 1130*630*1060mm (产品名称 67) 的 /(关键组件) 在中国境内生产。L 面点间-全自动压面机, 1130*630*1060mm (产品名称 67) 的 /(关键工序) 在中国境内完成。

68. L 面点间-精装和面机, 830*480*910mm (产品名称 68), 生产厂为 山东美鹰食品设备有限公司 (厂名), 厂址为 山东省济南市章丘区刁镇尹家村工业园 (生产厂址)。L 面点间-精装和面机, 830*480*910mm (产品名称 68) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。L 面点间-精装和面机, 830*480*910mm (产品名称 68) 的 /(关键组件) 在中国境内生产。L 面点间-精装和面机, 830*480*910mm (产品名称 68) 的 /(关键工序) 在中国境内完成。

69. L 面点间-组合刀具消毒柜, 600*600*1800mm (产品名称 69), 生产厂为 中山市共康电器有限公司 (厂名), 厂址为 中山市东凤镇安乐村接源路 16 号二楼之一 (生产厂址)。L 面点间-组合刀具消毒柜, 600*600*1800mm (产品名称 69) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。L 面点间-组合刀具消毒柜, 600*600*1800mm (产品名称 69) 的 /(关键组件) 在中国境内生产。L 面点间-组合刀具消毒柜, 600*600*1800mm (产品名称 69) 的 /(关键工序) 在中国境内完成。

70. L 面点间-饺子机, 1500mm*530mm*900mm (产品名称 70), 生产厂为 山东美鹰食品设

备有限公司（厂名），厂址为山东省济南市章丘区刁镇尹家村工业园（生产厂址）。L 面点间-饺子机，1500mm*530mm*900mm（产品名称 70）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。L 面点间-饺子机，1500mm*530mm*900mm（产品名称 70）的 /（关键组件）在中国境内生产。L 面点间-饺子机，1500mm*530mm*900mm（产品名称 70）的 /（关键工序）在中国境内完成。

71. M 蒸煮间-双星盆水池，1200*700*800+150mm（产品名称 71），生产厂为 博兴县曹王镇亮杰厨房设备厂（厂名），厂址为山东省滨州市博兴县曹王镇贾杨村（生产厂址）。M 蒸煮间-双星盆水池，1200*700*800+150mm（产品名称 71）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。M 蒸煮间-双星盆水池，1200*700*800+150mm（产品名称 71）的 /（关键组件）在中国境内生产。M 蒸煮间-双星盆水池，1200*700*800+150mm（产品名称 71）的 /（关键工序）在中国境内完成。

72. M 蒸煮间-木案工作台，1500*800*800mm（产品名称 72），生产厂为 博兴县曹王镇亮杰厨房设备厂（厂名），厂址为山东省滨州市博兴县曹王镇贾杨村（生产厂址）。M 蒸煮间-木案工作台，1500*800*800mm（产品名称 72）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。M 蒸煮间-木案工作台，1500*800*800mm（产品名称 72）的 /（关键组件）在中国境内生产。M 蒸煮间-木案工作台，1500*800*800mm（产品名称 72）的 /（关键工序）在中国境内完成。

73. M 蒸煮间-双层工作台，1800*800*800mm（产品名称 73），生产厂为 博兴县曹王镇亮杰厨房设备厂（厂名），厂址为山东省滨州市博兴县曹王镇贾杨村（生产厂址）。M 蒸煮间-双层工作台，1800*800*800mm（产品名称 73）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。M 蒸煮间-双层工作台，1800*800*800mm（产品名称 73）的 /（关键组件）在中国境内生产。M 蒸煮间-双层工作台，1800*800*800mm（产品名称 73）的 /（关键工序）在中国境内完成。

74. M 蒸煮间-单星盆水池，700*700*800+150mm（产品名称 74），生产厂为 博兴县曹王镇亮杰厨房设备厂（厂名），厂址为山东省滨州市博兴县曹王镇贾杨村（生产厂址）。M 蒸煮间-单星盆水池，700*700*800+150mm（产品名称 74）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。M 蒸煮间-单星盆水池，700*700*800+150mm（产品名称 74）的 /（关键组件）在中国境内生产。M 蒸煮间-单星盆水池，700*700*800+150mm（产品名称 74）的 /（关键工序）在中国境内完成。

75. M 蒸煮间-立式后掀电热油炸锅，1100mm*500mm*760mm（产品名称 75），生产厂为 瑞安市宏瑞食品机械厂（厂名），厂址为瑞安市马屿镇山后村（生产厂址）。M 蒸煮间-立式后掀电热油炸锅，1100mm*500mm*760mm（产品名称 75）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规

定比例)。M 蒸煮间-立式后掀电热油炸锅, 1100mm*500mm*760mm (产品名称 75) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。M 蒸煮间-立式后掀电热油炸锅, 1100mm*500mm*760mm (产品名称 75) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

76. M 蒸煮间-电磁单头单尾小炒炉, 1100*1000*800+400mm (产品名称 76), 生产厂为 广东裕创节能科技有限公司 (厂名), 厂址为 佛山市高明区荷城街道三洲海天大道东 1 号厂房之二 (生产厂址)。M 蒸煮间-电磁单头单尾小炒炉, 1100*1000*800+400mm (产品名称 76) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。M 蒸煮间-电磁单头单尾小炒炉, 1100*1000*800+400mm (产品名称 76) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。M 蒸煮间-电磁单头单尾小炒炉, 1100*1000*800+400mm (产品名称 76) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

77. M 蒸煮间-电力蒸饭车, / (产品名称 77), 生产厂为 博兴县鑫宁盛厨房设备经营部 (个体工商户) (厂名), 厂址为 山东省滨州市博兴县店子镇友谊路张吴村东南 89 号 (生产厂址)。M 蒸煮间-电力蒸饭车, / (产品名称 77) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。M 蒸煮间-电力蒸饭车, / (产品名称 77) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。M 蒸煮间-电力蒸饭车, / (产品名称 77) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

78. M 蒸煮间-电饼铛, / (产品名称 78), 生产厂为 瑞安市宏瑞食品机械厂 (厂名), 厂址为 瑞安市马屿镇山后村 (生产厂址)。M 蒸煮间-电饼铛, / (产品名称 78) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。M 蒸煮间-电饼铛, / (产品名称 78) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。M 蒸煮间-电饼铛, / (产品名称 78) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

79. N 面包房-四层平板货架, 1200*500*1550mm (产品名称 79), 生产厂为 博兴县曹王镇亮杰厨房设备厂 (厂名), 厂址为 山东省滨州市博兴县曹王镇贾杨村 (生产厂址)。N 面包房-四层平板货架, 1200*500*1550mm (产品名称 79) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。N 面包房-四层平板货架, 1200*500*1550mm (产品名称 79) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。N 面包房-四层平板货架, 1200*500*1550mm (产品名称 79) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

80. N 面包房-双动双速和面机, 800*440*900mm (产品名称 80), 生产厂为 山东美鹰食品设备有限公司 (厂名), 厂址为 山东省济南市章丘区刁镇尹家村工业园 (生产厂址)。N 面包房-双动双速和面机, 800*440*900mm (产品名称 80) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。N 面包房-双动双速和面机, 800*440*900mm (产品名称 80) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。N 面包房-双动双速和面机, 800*440*900mm (产品名称 80) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

81. N 面包房-20 升搅拌机, 660*480*950mm (产品名称 81), 生产厂为 山东美鹰食品设备有限公司 (厂名), 厂址为 山东省济南市章丘区刁镇尹家村工业园 (生产厂址)。N 面包房-20 升搅拌机, 660*480*950mm (产品名称 81) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。N 面包房-20 升搅拌机, 660*480*950mm (产品名称 81) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。N 面包房-20 升搅拌机, 660*480*950mm (产品名称 81) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

82. N 面包房-双层工作台, 1800*800*800mm (产品名称 82), 生产厂为 博兴县曹王镇亮杰厨房设备厂 (厂名), 厂址为 山东省滨州市博兴县曹王镇贾杨村 (生产厂址)。N 面包房-双层工作台, 1800*800*800mm (产品名称 82) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。N 面包房-双层工作台, 1800*800*800mm (产品名称 82) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。N 面包房-双层工作台, 1800*800*800mm (产品名称 82) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

83. N 面包房-冷藏操作台, 1800mm*800mm*800mm (产品名称 83), 生产厂为 山东宏源制冷设备有限公司 (厂名), 厂址为 山东省滨州市博兴县兴福镇工业园 (生产厂址)。N 面包房-冷藏操作台, 1800mm*800mm*800mm (产品名称 83) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。N 面包房-冷藏操作台, 1800mm*800mm*800mm (产品名称 83) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。N 面包房-冷藏操作台, 1800mm*800mm*800mm (产品名称 83) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

84. N 面包房-双温四门高身柜, 1200mm*700mm*1980mm (产品名称 84), 生产厂为 山东宏源制冷设备有限公司 (厂名), 厂址为 山东省滨州市博兴县兴福镇工业园 (生产厂址)。N 面包房-双温四门高身柜, 1200mm*700mm*1980mm (产品名称 84) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。N 面包房-双温四门高身柜, 1200mm*700mm*1980mm (产品名称 84) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。N 面包房-双温四门高身柜, 1200mm*700mm*1980mm (产品名称 84) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

85. N 面包房-双星盆水池, 1000*700*800+150mm (产品名称 85), 生产厂为 博兴县曹王镇亮杰厨房设备厂 (厂名), 厂址为 山东省滨州市博兴县曹王镇贾杨村 (生产厂址)。N 面包房-双星盆水池, 1000*700*800+150mm (产品名称 85) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。N 面包房-双星盆水池, 1000*700*800+150mm (产品名称 85) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。N 面包房-双星盆水池, 1000*700*800+150mm (产品名称 85) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

86. N 面包房-不锈钢双门发酵箱, 1010mm*730mm*1650mm (产品名称 86), 生产厂为 中山市共康电器有限公司 (厂名), 厂址为 中山市东凤镇安乐村接源路 16 号二楼之一 (生产厂址)。

N 面包房-不锈钢双门发酵箱, 1010mm*730mm*1650mm (产品名称 86) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。N 面包房-不锈钢双门发酵箱, 1010mm*730mm*1650mm (产品名称 86) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。N 面包房-不锈钢双门发酵箱, 1010mm*730mm*1650mm (产品名称 86) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

87. N 面包房-饼盘车, 十六层 (产品名称 87), 生产厂为 博兴县曹王镇亮杰厨房设备厂 (厂名), 厂址为 山东省滨州市博兴县曹王镇贾杨村 (生产厂址)。N 面包房-饼盘车, 十六层 (产品名称 87) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。N 面包房-饼盘车, 十六层 (产品名称 87) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。N 面包房-饼盘车, 十六层 (产品名称 87) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

88. N 面包房-三层六盘不锈钢烤箱, 1240*840*1650mm (产品名称 88), 生产厂为 山东艾迪商用厨具有限公司 (厂名), 厂址为 山东省滨州市博兴县曹王镇项目集中区山东中一电商物流产业园 3 组团 B 座 (生产厂址)。N 面包房-三层六盘不锈钢烤箱, 1240*840*1650mm (产品名称 88) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。N 面包房-三层六盘不锈钢烤箱, 1240*840*1650mm (产品名称 88) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。N 面包房-三层六盘不锈钢烤箱, 1240*840*1650mm (产品名称 88) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

89. N 面包房-吐司面包切片机, / (产品名称 89), 生产厂为 山东美鹰食品设备有限公司 (厂名), 厂址为 山东省济南市章丘区刁镇尹家村工业园 (生产厂址)。N 面包房-吐司面包切片机, / (产品名称 89) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。N 面包房-吐司面包切片机, / (产品名称 89) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。N 面包房-吐司面包切片机, / (产品名称 89) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

90. O 售卖间-双层工作台, 1800*800*800mm (产品名称 90), 生产厂为 博兴县曹王镇亮杰厨房设备厂 (厂名), 厂址为 山东省滨州市博兴县曹王镇贾杨村 (生产厂址)。O 售卖间-双层工作台, 1800*800*800mm (产品名称 90) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。O 售卖间-双层工作台, 1800*800*800mm (产品名称 90) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。O 售卖间-双层工作台, 1800*800*800mm (产品名称 90) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

91. O 售卖间-五格售饭台, 1800*700*800mm (产品名称 91), 生产厂为 博兴县曹王镇亮杰厨房设备厂 (厂名), 厂址为 山东省滨州市博兴县曹王镇贾杨村 (生产厂址)。O 售卖间-五格售饭台, 1800*700*800mm (产品名称 91) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。O 售卖间-五格售饭台, 1800*700*800mm (产品名称 91) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。O 售卖间-五格售饭台, 1800*700*800mm (产品名称 91) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

92. 0 售卖间-三层六盘不锈钢烤箱, 1240*840*1650mm (产品名称 92), 生产厂为 山东艾迪商用厨具有限公司 (厂名), 厂址为 山东省滨州市博兴县曹王镇项目集中区山东中一电商物流产业园 3 组团 B 座 (生产厂址)。0 售卖间-三层六盘不锈钢烤箱, 1240*840*1650mm (产品名称 92) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。0 售卖间-三层六盘不锈钢烤箱, 1240*840*1650mm (产品名称 92) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。0 售卖间-三层六盘不锈钢烤箱, 1240*840*1650mm (产品名称 92) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

93. 0 售卖间-单星盆水池, 600*600*800+150mm (产品名称 93), 生产厂为 博兴县曹王镇亮杰厨房设备厂 (厂名), 厂址为 山东省滨州市博兴县曹王镇贾杨村 (生产厂址)。0 售卖间-单星盆水池, 600*600*800+150mm (产品名称 93) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。0 售卖间-单星盆水池, 600*600*800+150mm (产品名称 93) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。0 售卖间-单星盆水池, 600*600*800+150mm (产品名称 93) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

94. 0 售卖间-热风循环 (光波) 消毒柜, 1300mm*650mm*2000mm (产品名称 94), 生产厂为 中山市共康电器有限公司 (厂名), 厂址为 中山市东凤镇安乐村接源路 16 号二楼之一 (生产厂址)。0 售卖间-热风循环 (光波) 消毒柜, 1300mm*650mm*2000mm (产品名称 94) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。0 售卖间-热风循环 (光波) 消毒柜, 1300mm*650mm*2000mm (产品名称 94) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。0 售卖间-热风循环 (光波) 消毒柜, 1300mm*650mm*2000mm (产品名称 94) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

95. 0 售卖间-双温四门高身柜, 1200mm*700mm*1980mm (产品名称 95), 生产厂为 山东宏源制冷设备有限公司 (厂名), 厂址为 山东省滨州市博兴县兴福镇工业园 (生产厂址)。0 售卖间-双温四门高身柜, 1200mm*700mm*1980mm (产品名称 95) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。0 售卖间-双温四门高身柜, 1200mm*700mm*1980mm (产品名称 95) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。0 售卖间-双温四门高身柜, 1200mm*700mm*1980mm (产品名称 95) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

96. 0 售卖间-单通移门柜, 1800*800*800mm (产品名称 96), 生产厂为 博兴县曹王镇亮杰厨房设备厂 (厂名), 厂址为 山东省滨州市博兴县曹王镇贾杨村 (生产厂址)。0 售卖间-单通移门柜, 1800*800*800mm (产品名称 96) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。0 售卖间-单通移门柜, 1800*800*800mm (产品名称 96) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。0 售卖间-单通移门柜, 1800*800*800mm (产品名称 96) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

97. 0 售卖间-四层平板货架, 1500*500*1550mm (产品名称 97), 生产厂为 博兴县曹王镇亮杰厨房设备厂 (厂名), 厂址为 山东省滨州市博兴县曹王镇贾杨村 (生产厂址)。0 售卖间-四层平板货架, 1500*500*1550mm (产品名称 97) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。0 售卖间-四层平板货架, 1500*500*1550mm (产品名称 97) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。0 售卖间-四层平板货架, 1500*500*1550mm (产品名称 97) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

98. 0 售卖间-节能煮面桶, 内径直径 60cm (产品名称 98), 生产厂为 临淄区朱台镇华意厨房设备厂 (厂名), 厂址为 山东省淄博市临淄区朱台镇王营村村南 (生产厂址)。0 售卖间-节能煮面桶, 内径直径 60cm (产品名称 98) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。0 售卖间-节能煮面桶, 内径直径 60cm (产品名称 98) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。0 售卖间-节能煮面桶, 内径直径 60cm (产品名称 98) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

99. 0 售卖间-冷藏操作台, 1800mm*800mm*800mm (产品名称 99), 生产厂为 山东宏源制冷设备有限公司 (厂名), 厂址为 山东省滨州市博兴县兴福镇工业园 (生产厂址)。0 售卖间-冷藏操作台, 1800mm*800mm*800mm (产品名称 99) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。0 售卖间-冷藏操作台, 1800mm*800mm*800mm (产品名称 99) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。0 售卖间-冷藏操作台, 1800mm*800mm*800mm (产品名称 99) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

100. 0 售卖间-单星盆水池, 700*700*800+150mm (产品名称 100), 生产厂为 博兴县曹王镇亮杰厨房设备厂 (厂名), 厂址为 山东省滨州市博兴县曹王镇贾杨村 (生产厂址)。0 售卖间-单星盆水池, 700*700*800+150mm (产品名称 100) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。0 售卖间-单星盆水池, 700*700*800+150mm (产品名称 100) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。0 售卖间-单星盆水池, 700*700*800+150mm (产品名称 100) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

101. 0 售卖间-九头煮面炉, / (产品名称 101), 生产厂为 临淄区朱台镇华意厨房设备厂 (厂名), 厂址为 山东省淄博市临淄区朱台镇王营村村南 (生产厂址)。0 售卖间-九头煮面炉, / (产品名称 101) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。0 售卖间-九头煮面炉, / (产品名称 101) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。0 售卖间-九头煮面炉, / (产品名称 101) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

102. P 洗碗间-双星盆水池, 1800*800*800+150mm (产品名称 102), 生产厂为 博兴县曹王镇亮杰厨房设备厂 (厂名), 厂址为 山东省滨州市博兴县曹王镇贾杨村 (生产厂址)。P 洗碗

间-双星盆水池, 1800*800*800+150mm (产品名称 102) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。 P 洗碗间-双星盆水池, 1800*800*800+150mm (产品名称 102) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。 P 洗碗间-双星盆水池, 1800*800*800+150mm (产品名称 102) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

103. P 洗碗间-四层平板货架, 1500*500*1550m (480*600*240mm) $\pm$ 30mm (产品名称 103), 生产厂为 博兴县曹王镇亮杰厨房设备厂(厂名), 厂址为山东省滨州市博兴县曹王镇贾杨村(生产厂址)。 P 洗碗间-四层平板货架, 1500*500*1550m (480*600*240mm) $\pm$ 30mm (产品名称 103) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。 P 洗碗间-四层平板货架, 1500*500*1550m (480*600*240mm) $\pm$ 30mm (产品名称 103) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。 P 洗碗间-四层平板货架, 1500*500*1550m (480*600*240mm) $\pm$ 30mm (产品名称 103) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

104. P 洗碗间-热风循环 (光波) 消毒柜, 1300mm*650mm*2000mm (产品名称 104), 生产厂为 中山市共康电器有限公司(厂名), 厂址为中山市东凤镇安乐村接源路 16 号二楼之一(生产厂址)。 P 洗碗间-热风循环 (光波) 消毒柜, 1300mm*650mm*2000mm (产品名称 104) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。 P 洗碗间-热风循环 (光波) 消毒柜, 1300mm*650mm*2000mm (产品名称 104) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。 P 洗碗间-热风循环 (光波) 消毒柜, 1300mm*650mm*2000mm (产品名称 104) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

105. P 洗碗间-开水器带底座, 120L 大出水量 (产品名称 105), 生产厂为 佛山市顺德区泳邦饮用水设备有限公司 (厂名), 厂址为广东省佛山市顺德区陈村镇石洲村白陈公路石洲路段 6 号之 6 厂房 (生产厂址)。 P 洗碗间-开水器带底座, 120L 大出水量 (产品名称 105) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。 P 洗碗间-开水器带底座, 120L 大出水量 (产品名称 105) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。 P 洗碗间-开水器带底座, 120L 大出水量 (产品名称 105) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

106. P 洗碗间-三星盆水池, 1800*700*800+150mm (产品名称 106), 生产厂为 博兴县曹王镇亮杰厨房设备厂 (厂名), 厂址为山东省滨州市博兴县曹王镇贾杨村 (生产厂址)。 P 洗碗间-三星盆水池, 1800*700*800+150mm (产品名称 106) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。 P 洗碗间-三星盆水池, 1800*700*800+150mm (产品名称 106) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。 P 洗碗间-三星盆水池, 1800*700*800+150mm (产品名称 106) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

107. P 洗碗机-商用超声波洗碗机, 1200*800*800mm (产品名称 107), 生产厂为 广东佰粤智能科技有限公司(厂名), 厂址为 广东省东莞市东城街道莞温路 204 号 3108 室(生产厂址)。
P 洗碗机-商用超声波洗碗机, 1200*800*800mm (产品名称 107) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。P 洗碗机-商用超声波洗碗机, 1200*800*800mm (产品名称 107) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。P 洗碗机-商用超声波洗碗机, 1200*800*800mm (产品名称 107) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

108. P 洗碗机-长龙式洗碗机, 3500*900*1850mm (产品名称 108), 生产厂为 广东佰粤智能科技有限公司 (厂名), 厂址为 广东省东莞市东城街道莞温路 204 号 3108 室 (生产厂址)。
P 洗碗机-长龙式洗碗机, 3500*900*1850mm (产品名称 108) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。P 洗碗机-长龙式洗碗机, 3500*900*1850mm (产品名称 108) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。P 洗碗机-长龙式洗碗机, 3500*900*1850mm (产品名称 108) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

.....

本公司 (单位) 对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司名称 (企业电子章): 洛阳具耐酒店用品有限公司

日期: 2026 年 10 月 21 日

1. 产品如有型号, 请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比例”栏可不填, 下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前, “关键组件”栏可不填, 下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前, “关键工序”栏可不填, 下同。