十二、其他需要提供的资料

（1）关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.提取液储罐 TZG-3.0，生产厂为山东精诚医药装备制造有限公司，厂址为山东潍坊青州市海岱南路 4018 号 。提取液储罐 TZG-3.0 的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。提取液储罐 TZG-3.0 的/（关键组件）在中国境内生产。提取液储罐 TZG-3.0 的/（关键工序）在中国境内完成。

2.双效浓缩器 DN2-1500，生产厂为潍坊市连庆封头制造有限公司，厂址为山东省潍坊市潍城区军埠口镇机场南路 3899 号。双效浓缩器 DN2-1500 的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。双效浓缩器 DN2-1500 的/（关键组件）在中国境内生产。双效浓缩器 DN2-1500 的/（关键工序）在中国境内完成。

3.多功能提取罐 TQ-3.0，生产厂为潍坊市连庆封头制造有限公司，厂址为山东省潍坊市潍城区军埠口镇机场南路 3899 号。多功能提取罐 TQ-3.0 的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。多功能提取罐 TQ-3.0 的/（关键组件）在中国境内生产。多功能提取罐 TQ-3.0 的/（关键工序）在中国境内完成。

4.浓缩液储罐 NCG-2.0，生产厂为山东精诚医药装备制造有限公

司，厂址为山东潍坊青州市海岱南路 4018 号。浓缩液储罐 NCG-2.0 的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。浓缩液储罐 NCG-2.0 的/（关键组件）在中国境内生产。浓缩液储罐 NCG-2.0 的/（关键工序）在中国境内完成。

5.板框过滤机 BL-400，生产厂为山东精诚医药装备制造有限公司，厂址为山东潍坊青州市海岱南路 4018 号。板框过滤机 BL-400 的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。板框过滤机 BL-400 的/（关键组件）在中国境内生产。板框过滤机 BL-400 的/（关键工序）在中国境内完成。

6.球形浓缩器 QN-1000，生产厂为山东精诚医药装备制造有限公司，厂址为山东潍坊青州市海岱南路 4018 号。球形浓缩器 QN-1000 的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。球形浓缩器 QN-1000 的/（关键组件）在中国境内生产。球形浓缩器 QN-1000 的/（关键工序）在中国境内完成。

7.物料提升机 TSJ-800，生产厂为山东精诚医药装备制造有限公司，厂址为山东潍坊青州市海岱南路 4018 号。物料提升机 TSJ-800 的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。物料提升机 TSJ-800 的/（关键组件）在中国境内生产。物料提升机 TSJ-800 的/（关键工序）在中国境内完成。

8.脉冲真空减压干燥机 MZG-48，生产厂为山东精诚医药装备制造有限公司，厂址为山东潍坊青州市海岱南路 4018 号。脉冲真空减压干燥机 MZG-48 的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。

脉冲真空减压干燥机 MZG-48 的/（关键组件）在中国境内生产。脉冲真空减压干燥机 MZG-48 的/（关键工序）在中国境内完成。

9.浸膏粉碎机组 WKF-30B，生产厂为生产厂为山东精诚医药装备制造有限公司，厂址为山东潍坊青州市海岱南路 4018 号。浸膏粉碎机组 WKF-30B 的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。浸膏粉碎机组 WKF-30B 的/（关键组件）在中国境内生产。浸膏粉碎机组 WKF-30B 的/（关键工序）在中国境内完成。

10.高效炼药机 LYJ-150，生产厂为山东精诚医药装备制造有限公司，厂址为山东潍坊青州市海岱南路 4018 号。高效炼药机 LYJ-150 的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。高效炼药机 LYJ-150 的/（关键组件）在中国境内生产。高效炼药机 LYJ-150 的/（关键工序）在中国境内完成。

11.全自动中药中药制丸机 WK-600，生产厂为山东精诚医药装备制造有限公司，厂址为山东潍坊青州市海岱南路 4018 号。全自动中药中药制丸机 WK-600 的中国境内生产的组件成本占比/≥（规定比例）。全自动中药中药制丸机 WK-600 的/（关键组件）在中国境内生产。全自动中药中药制丸机 WK-600 的/（关键工序）在中国境内完成。

12.新型全自动高效水丸机 QZD-2-80D，生产厂为山东精诚医药装备制造有限公司，厂址为山东潍坊青州市海岱南路 4018 号。新型全自动高效水丸机 QZD-2-80D 的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。新型全自动高效水丸机 QZD-2-80D 的/（关键组件）在中

国境内生产。新型全自动高效水丸机 QZD-2-80D 的/（关键工序）在中国境内完成。

13.自动撒分机 SF-300，生产厂为山东精诚医药装备制造有限公司，厂址为山东潍坊青州市海岱南路 4018 号。自动撒分机 SF-300 的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。自动撒分机 SF-300 的/（关键组件）在中国境内生产。自动撒分机 SF-300 的/（关键工序）在中国境内完成。

14.滚筒式筛丸机 SW-100，生产厂为山东精诚医药装备制造有限公司，厂址为山东潍坊青州市海岱南路 4018 号。滚筒式筛丸机 SW-100 的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。滚筒式筛丸机 SW-100 的/（关键组件）在中国境内生产。滚筒式筛丸机 SW-100 的/（关键工序）在中国境内完成。

15.抛光机（丸剂）WKY-800，生产厂为山东精诚医药装备制造有限公司，厂址为山东潍坊青州市海岱南路 4018 号。抛光机（丸剂）WKY-800 的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。抛光机（丸剂）WKY-800 的/（关键组件）在中国境内生产。抛光机（丸剂）WKY-800 的/（关键工序）在中国境内完成。

16.立式选丸机 XW-300，生产厂为山东精诚医药装备制造有限公司，厂址为山东潍坊青州市海岱南路 4018 号。立式选丸机 XW-300 的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。立式选丸机 XW-300 的/（关键组件）在中国境内生产。立式选丸机 XW-300 的/（关键工序）在中国境内完成。

17.三维混合机 SBH-300，生产厂为山东精诚医药装备制造有限公司，厂址为山东潍坊青州市海岱南路 4018 号。三维混合机 SBH-300 的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。三维混合机 SBH-300 的/（关键组件）在中国境内生产。三维混合机 SBH-300 的/（关键工序）在中国境内完成。

18.全自动胶囊填充机 NJP-3-1200C，生产厂为山东精诚医药装备制造有限公司，厂址为山东潍坊青州市海岱南路 4018 号。全自动胶囊填充机 NJP-3-1200C 的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。全自动胶囊填充机 NJP-3-1200C 的/（关键组件）在中国境内生产。全自动胶囊填充机 NJP-3-1200C 的/（关键工序）在中国境内完成。

19.胶囊抛光机 WK-90，生产厂为山东精诚医药装备制造有限公司，厂址为山东潍坊青州市海岱南路 4018 号。胶囊抛光机 WK-90 的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。胶囊抛光机 WK-90 的/（关键组件）在中国境内生产。胶囊抛光机 WK-90 的/（关键工序）在中国境内完成。

20.铝塑泡罩包装机 DPP-120，生产厂为山东精诚医药装备制造有限公司，厂址为山东潍坊青州市海岱南路 4018 号。铝塑泡罩包装机 DPP-120 的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。铝塑泡罩包装机 DPP-120 的/（关键组件）在中国境内生产。铝塑泡罩包装机 DPP-120 的/（关键工序）在中国境内完成。

21.瓶包装生产线（核心产品）PBZ-8D，生产厂为山东精诚医药装备制造有限公司，厂址为山东潍坊青州市海岱南路 4018 号。瓶包

装生产线（核心产品）PBZ-8D 的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。瓶包装生产线（核心产品）PBZ-8D 的/（关键组件）在中国境内生产。瓶包装生产线（核心产品）PBZ-8D 的/（关键工序）在中国境内完成。

22.风选粉碎机组 WKX-500G，生产厂为山东精诚医药装备制造有限公司，厂址为山东潍坊青州市海岱南路 4018 号。风选粉碎机组 WKX-500G 的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。风选粉碎机组 WKX-500G 的/（关键组件）在中国境内生产。风选粉碎机组 WKX-500G 的/（关键工序）在中国境内完成。

23.槽型混合机 WCH-200，生产厂为山东精诚医药装备制造有限公司,厂址为山东潍坊青州市海岱南路 4018 号。槽型混合机 WCH-200 的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。槽型混合机 WCH-200 的/（关键组件）在中国境内生产。槽型混合机 WCH-200 的/（关键工序）在中国境内完成。

24.摇摆制粒机 WK-160，生产厂为山东精诚医药装备制造有限公司，厂址为山东潍坊青州市海岱南路 4018 号。摇摆制粒机 WK-160 的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。摇摆制粒机 WK-160 的/（关键组件）在中国境内生产。摇摆制粒机 WK-160 的/（关键工序）在中国境内完成。

25.热风循环烘箱 WKH-14-C，生产厂为山东精诚医药装备制造有限公司，厂址为山东潍坊青州市海岱南路 4018 号。热风循环烘箱 WKH-14-C 的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。热风循

环烘箱 WKH-14-C 的/（关键组件）在中国境内生产。热风循环烘箱 WKH-14-C 的/（关键工序）在中国境内完成。

26.快速整粒机 GZL-120，生产厂为山东精诚医药装备制造有限公司，厂址为山东潍坊青州市海岱南路 4018 号。快速整粒机 GZL-120 的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。快速整粒机 GZL-120 的/（关键组件）在中国境内生产。快速整粒机 GZL-120 的/（关键工序）在中国境内完成。

27.流化床干燥制粒机 FL-60，生产厂为山东精诚医药装备制造有限公司，厂址为山东潍坊青州市海岱南路 4018 号。流化床干燥制粒机 FL-60 的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。流化床干燥制粒机 FL-60 的/（关键组件）在中国境内生产。流化床干燥制粒机 FL-60 的/（关键工序）在中国境内完成。

28.旋振筛 WKC-800，生产厂为山东精诚医药装备制造有限公司，厂址为山东潍坊青州市海岱南路 4018 号。旋振筛 WKC-800 的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。旋振筛 WKC-800 的/（关键组件）在中国境内生产。旋振筛 WKC-800 的/（关键工序）在中国境内完成。

29.颗粒包装机 KB-50G，生产厂为山东精诚医药装备制造有限公司，厂址为山东潍坊青州市海岱南路 4018 号。颗粒包装机 KB-50G 的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。颗粒包装机 KB-50G 的/（关键组件）在中国境内生产。颗粒包装机 KB-50G 的/（关键工序）在中国境内完成。

30.蜜膏包装机 MGB-50G，生产厂为山东精诚医药装备制造有限公司,厂址为山东潍坊青州市海岱南路 4018 号。蜜膏包装机 MGB-50G 的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。蜜膏包装机 MGB-50G 的/（关键组件）在中国境内生产。蜜膏包装机 MGB-50G 的/（关键工序）在中国境内完成。

31.配液罐 PY-1000，生产厂为山东精诚医药装备制造有限公司，厂址为山东潍坊青州市海岱南路 4018 号。配液罐 PY-1000 的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。配液罐 PY-1000 的/（关键组件）在中国境内生产。配液罐 PY-1000 的/（关键工序）在中国境内完成。

32.化糖锅 WKT-200，生产厂为诸城市重诺机械有限公司，厂址为山东省潍坊市诸城市密州街道龙华街 715 号。化糖锅 WKT-200 的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。化糖锅 WKT-200 的/（关键组件）在中国境内生产。化糖锅 WKT-200 的/（关键工序）在中国境内完成。

33.合剂灌装生产线 KYG-4-1，生产厂为山东精诚医药装备制造有限公司，厂址为山东潍坊青州市海岱南路 4018 号。合剂灌装生产线 KYG-4-1 的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。合剂灌装生产线 KYG-4-1 的/（关键组件）在中国境内生产。合剂灌装生产线 KYG-4-1 的/（关键工序）在中国境内完成。

34.1.2m³ 水浴灭菌柜，生产厂为江阴贝康科技有限公司，厂址为江阴市周庄镇龙东路 4 号。1.2m³ 水浴灭菌柜的中国境内生产的组件

成本占比≥/（规定比例）。1.2m³ 水浴灭菌柜的/（关键组件）在中国境内生产。1.2m³ 水浴灭菌柜的/（关键工序）在中国境内完成。

35.粗碎机组 WKSJ-120，生产厂为山东精诚医药装备制造有限公司，厂址为山东潍坊青州市海岱南路 4018 号。粗碎机组 WKSJ-120 的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。粗碎机组 WKSJ-120 的/（关键组件）在中国境内生产。粗碎机组 WKSJ-120 的/（关键工序）在中国境内完成。

36.花茶尼龙袋三角包包装机 DPC-100H，生产厂为山东精诚医药装备制造有限公司，厂址为山东潍坊青州市海岱南路 4018 号。花茶尼龙袋三角包包装机 DPC-100H 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。花茶尼龙袋三角包包装机 DPC-100H 的（关键组件）在中国境内生产。花茶尼龙袋三角包包装机 DPC-100H 的（关键工序）在中国境内完成。

37.吸尘粉碎机组 WKF-30B，生产厂为山东精诚医药装备制造有限公司，厂址为山东潍坊青州市海岱南路 4018 号。吸尘粉碎机组 WKF-30B 的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。吸尘粉碎机组 WKF-30B 的/（关键组件）在中国境内生产。吸尘粉碎机组 WKF-30B 的/（关键工序）在中国境内完成。

38.丸剂包装机 WDB-50，生产厂为山东精诚医药装备制造有限公司，厂址为山东潍坊青州市海岱南路 4018 号。丸剂包装机 WDB-50 的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。丸剂包装机 WDB-50 的/（关键组件）在中国境内生产。丸剂包装机 WDB-50 的/（关键工

序）在中国境内完成。

39.三维运动混合机 SBA-100，生产厂为山东精诚医药装备制造有限公司，厂址为山东潍坊青州市海岱南路 4018 号。三维运动混合机 SBA-100 的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。三维运动混合机 SBA-100 的/（关键组件）在中国境内生产。三维运动混合机 SBA-100 的/（关键工序）在中国境内完成。

40.蒸汽灭菌柜 PVM-0.36m³，生产厂为江阴贝康科技有限公司，厂址为江阴市周庄镇龙东路 4 号。蒸汽灭菌柜 PVM-0.36m³ 的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。蒸汽灭菌柜 PVM-0.36m³ 的/（关键组件）在中国境内生产。蒸汽灭菌柜 PVM-0.36m³ 的/（关键工序）在中国境内完成。

41.油炸滤网锅 200L，生产厂为郑州玖柒机械设备有限公司，厂址为河南省郑州市巩义市石灰务工业园洛神路向北 100 米路东 。油炸滤网锅 200L 的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。油炸滤网锅 200L 的/（关键组件）在中国境内生产。油炸滤网锅 200L 的/（关键工序）在中国境内完成。

42.泵、管道、过滤器 JQ-2026-01，生产厂为郑州玖柒机械设备有限公司，厂址为河南省郑州市巩义市石灰务工业园洛神路向北 100 米路东 。泵、管道、过滤器 JQ-2026-01 的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。泵、管道、过滤器 JQ-2026-01 的/（关键组件）在中国境内生产。泵、管道、过滤器 JQ-2026-01 的/（关键工序）在中国境内完成。

43.下丹搅拌锅 200L，生产厂为郑州玖柒机械设备有限公司，厂址为河南省郑州市巩义市石灰务工业园洛神路向北 100 米路东 。下丹搅拌锅 200L 的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。下丹搅拌锅 200L 的/（关键组件）在中国境内生产。下丹搅拌锅 200L 的/（关键工序）在中国境内完成。

44.下丹器 JQ-2026-02，生产厂为郑州玖柒机械设备有限公司，厂址为河南省郑州市巩义市石灰务工业园洛神路向北 100 米路东 。下丹器 JQ-2026-02 的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。下丹器 JQ-2026-02 的/（关键组件）在中国境内生产。下丹器 JQ-2026-02 的/（关键工序）在中国境内完成。

45.除烟净化设备 JQ-2026-03，生产厂为郑州玖柒机械设备有限公司，厂址为河南省郑州市巩义市石灰务工业园洛神路向北 100 米路东 。除烟净化设备 JQ-2026-03 的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。除烟净化设备 JQ-2026-03 的/（关键组件）在中国境内生产。除烟净化设备 JQ-2026-03 的/（关键工序）在中国境内完成。

46.全自动膏药滴注线 JQ-dz-28-R 角，生产厂为郑州玖柒机械设备有限公司，厂址为河南省郑州市巩义市石灰务工业园洛神路向北 100 米路东 。全自动膏药滴注线 JQ-dz-28-R 角的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。全自动膏药滴注线 JQ-dz-28-R 角的/（关键组件）在中国境内生产。全自动膏药滴注线 JQ-dz-28-R 角的/（关键工序）在中国境内完成。

47.烘干箱 WKH-7-A，生产厂为山东精诚医药装备制造有限公司，

厂址为山东潍坊青州市海岱南路 4018 号。烘干箱 WKH-7-A 的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。烘干箱 WKH-7-A 的/（关键组件）在中国境内生产。烘干箱 WKH-7-A 的/（关键工序）在中国境内完成。

48.理化检验实验室成套仪器 1：电热恒温鼓风干燥箱 101-2AB，生产厂为河南鸿之蒙科学仪器有限公司，厂址为郑州市金水区东风路 18 号太平洋安防大厦 505 室（生产厂址）。理化检验实验室成套仪器 1：电热恒温鼓风干燥箱 101-2AB 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。理化检验实验室成套仪器 1：电热恒温鼓风干燥箱 101-2AB 的（关键组件）在中国境内生产。理化检验实验室成套仪器 1：电热恒温鼓风干燥箱 101-2AB 的（关键工序）在中国境内完成。

49.理化检验实验室成套仪器 2：电热恒温鼓风干燥箱 101-2AB，生产厂为河南鸿之蒙科学仪器有限公司，厂址为郑州市金水区东风路 18 号太平洋安防大厦 505 室（生产厂址）。理化检验实验室成套仪器 2：电热恒温鼓风干燥箱 101-2AB 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。理化检验实验室成套仪器 2：电热恒温鼓风干燥箱 101-2AB 的（关键组件）在中国境内生产。理化检验实验室成套仪器 2：电热恒温鼓风干燥箱 101-2AB 的（关键工序）在中国境内完成。

50.理化检验实验室成套仪器 3：电子分析天平 ZTL224，生产厂为上海赞维衡器有限公司，厂址为上海市奉贤区金齐路 868 号 1815 室（生产厂址）。理化检验实验室成套仪器 3：电子分析天平 ZTL224 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。理化检验实验室成

套仪器 3：电子分析天平 ZTL224 的（关键组件）在中国境内生产。理化检验实验室成套仪器 3：电子分析天平 ZTL224 的（关键工序）在中国境内完成。

51.理化检验实验室成套仪器 4：电子天平 ZMC1002，生产厂为上海赞维衡器有限公司，厂址为上海市奉贤区金齐路 868 号 1815 室（生产厂址）。理化检验实验室成套仪器 4：电子天平 ZMC1002 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。理化检验实验室成套仪器 4：电子天平 ZMC1002 的（关键组件）在中国境内生产。理化检验实验室成套仪器 4：电子天平 ZMC1002 的（关键工序）在中国境内完成。

52.理化检验实验室成套仪器 5：超声波清洗仪 XM-P102H，生产厂为河南鸿之蒙科学仪器有限公司，厂址为郑州市金水区东风路 18 号太平洋安防大厦 505 室（生产厂址）。理化检验实验室成套仪器 5：超声波清洗仪 XM-P102H 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。理化检验实验室成套仪器 5：超声波清洗仪 XM-P102H 的（关键组件）在中国境内生产。理化检验实验室成套仪器 5：超声波清洗仪 XM-P102H 的（关键工序）在中国境内完成。

53.理化检验实验室成套仪器 6：稳定性试验箱 RS-250-SYZ，生产厂为河南鸿之蒙科学仪器有限公司，厂址为郑州市金水区东风路 18 号太平洋安防大厦 505 室（生产厂址）。理化检验实验室成套仪器 6：稳定性试验箱 RS-250-SYZ 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。理化检验实验室成套仪器 6：稳定性试验箱 RS-250-SYZ 的

（关键组件）在中国境内生产。理化检验实验室成套仪器 6：稳定性试验箱 RS-250-SYZ 的（关键工序）在中国境内完成。

54.理化检验实验室成套仪器 7：崩解仪 BJ-3，生产厂为河南鸿之蒙科学仪器有限公司，厂址为郑州市金水区东风路 18 号太平洋安防大厦 505 室（生产厂址）。理化检验实验室成套仪器 7：崩解仪 BJ-3 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。理化检验实验室成套仪器 7：崩解仪 BJ-3 的（关键组件）在中国境内生产。理化检验实验室成套仪器 7：崩解仪 BJ-3 的（关键工序）在中国境内完成。

55.理化检验实验室成套仪器 8：药典标准筛一套定制，生产厂为绍兴市上虞区宇鼎标准筛具厂，厂址为浙江省绍兴市上虞区道墟街道联江村 108 号（生产厂址）。理化检验实验室成套仪器 8：药典标准筛一套定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。理化检验实验室成套仪器 8：药典标准筛一套定制的（关键组件）在中国境内生产。理化检验实验室成套仪器 8：药典标准筛一套定制的（关键工序）在中国境内完成。

56.理化检验实验室成套仪器 9：软化点测定仪 HSY-2102H，生产厂为上海颀高仪器有限公司，厂址为上海市奉贤区星火开发区阳明路 1 号 9 幢 6 层 1273 室（生产厂址）。理化检验实验室成套仪器 9：软化点测定仪 HSY-2102H 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。理化检验实验室成套仪器 9：软化点测定仪 HSY-2102H 的（关键组件）在中国境内生产。理化检验实验室成套仪器 9：软化点测定仪 HSY-2102H 的（关键工序）在中国境内完成。

57.理化检验实验室成套仪器 10：电热恒温水浴锅 HH-8，生产厂为河南鸿之蒙科学仪器有限公司，厂址为郑州市金水区东风路 18 号太平洋安防大厦 505 室（生产厂址）。理化检验实验室成套仪器 10：电热恒温水浴锅 HH-8 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。理化检验实验室成套仪器 10：电热恒温水浴锅 HH-8 的（关键组件）在中国境内生产。理化检验实验室成套仪器 10：电热恒温水浴锅 HH-8 的（关键工序）在中国境内完成。

58.理化检验实验室成套仪器 11：通风橱 1500*820*2350，生产厂为河南沐铭实业有限公司，厂址为河南省郑州市二七区万科大都会锦悦苑 6 号楼 801（生产厂址）。理化检验实验室成套仪器 11：通风橱 1500*820*2350 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。理化检验实验室成套仪器 11：通风橱 1500*820*2350 的（关键组件）在中国境内生产。理化检验实验室成套仪器 11：通风橱 1500*820*2350 的（关键工序）在中国境内完成。

59.理化检验实验室成套仪器 12：显微镜 WMS-1003，生产厂为上海豫光仪器有限公司，厂址为上海市杨浦区平凉路 2440 号综合楼四楼（生产厂址）。理化检验实验室成套仪器 12：显微镜 WMS-1003 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。理化检验实验室成套仪器 12：显微镜 WMS-1003 的（关键组件）在中国境内生产。理化检验实验室成套仪器 12：显微镜 WMS-1003 的（关键工序）在中国境内完成。

60.理化检验实验室成套仪器 13：薄层色谱仪 EPC-T900，生产厂

为安徽埃帕柯仪器有限公司，厂址为安徽省合肥市高新区红枫路与科学大道交叉口中瑞大厦科研楼 A 座 5 层 A 区 3172 室（生产厂址）。理化检验实验室成套仪器 13：薄层色谱仪 EPC-T900 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。理化检验实验室成套仪器 13：薄层色谱仪 EPC-T900 的（关键组件）在中国境内生产。理化检验实验室成套仪器 13：薄层色谱仪 EPC-T900 的（关键工序）在中国境内完成。

61.理化检验实验室成套仪器 14：灭菌器 DGL-35G，生产厂为河南登冠医疗科技有限公司，厂址为河南省郑州市金水区红专路 50 号金鑫商务 5 层 510 号（生产厂址）。理化检验实验室成套仪器 14：灭菌器 DGL-35G 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。理化检验实验室成套仪器 14：灭菌器 DGL-35G 的（关键组件）在中国境内生产。理化检验实验室成套仪器 14：灭菌器 DGL-35G 的（关键工序）在中国境内完成。

62.理化检验实验室成套仪器 15：干燥器定制，生产厂为湖南湘玻玻璃有限公司，厂址为湖南省株洲市醴陵市经济开发区东富工业园玻璃产业园（生产厂址）。理化检验实验室成套仪器 15：干燥器定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。理化检验实验室成套仪器 15：干燥器定制的（关键组件）在中国境内生产。理化检验实验室成套仪器 15：干燥器定制的（关键工序）在中国境内完成。

63.理化检验实验室成套仪器 16：小型粉碎机 XA-2，生产厂为常州苏瑞仪器有限公司，厂址为江苏省常州市金坛区经济开发区晨风路

900 号 10 号楼 102 室（生产厂址）。理化检验实验室成套仪器 16：小型粉碎机 XA-2 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。理化检验实验室成套仪器 16：小型粉碎机 XA-2 的（关键组件）在中国境内生产。理化检验实验室成套仪器 16：小型粉碎机 XA-2 的（关键工序）在中国境内完成。

64.理化检验实验室成套仪器 17：冰箱 CR260WTGPS，生产厂为泰仕电子工业股份有限公司，厂址为新北市树林区八德街 21 号（生产厂址）。理化检验实验室成套仪器 17：冰箱 CR260WTGPS 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。理化检验实验室成套仪器 17：冰箱 CR260WTGPS 的（关键组件）在中国境内生产。理化检验实验室成套仪器 17：冰箱 CR260WTGPS 的（关键工序）在中国境内完成。

65.理化检验实验室成套仪器 18：试剂柜定制，生产厂为河南沐铭实业有限公司，厂址为河南省郑州市二七区万科大都会锦悦苑 6 号楼 801（生产厂址）。理化检验实验室成套仪器 18：试剂柜定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。理化检验实验室成套仪器 18：试剂柜定制的（关键组件）在中国境内生产。理化检验实验室成套仪器 18：试剂柜定制的（关键工序）在中国境内完成。

66.理化检验实验室成套仪器 19：器皿柜 900*450*1800，生产厂为河南沐铭实业有限公司，厂址为河南省郑州市二七区万科大都会锦悦苑 6 号楼 801（生产厂址）。理化检验实验室成套仪器 19：器皿柜 900*450*1800 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。理化检验实验室成套仪器 19：器皿柜 900*450*1800 的（关键组件）

在中国境内生产。理化检验实验室成套仪器 19：器皿柜 900*450*1800 的（关键工序）在中国境内完成。

67.理化检验实验室成套仪器 20：霉菌培养箱 SPX-150B，生产厂为河南鸿之蒙科学仪器有限公司，厂址为郑州市金水区东风路 18 号太平洋安防大厦 505 室（生产厂址）。理化检验实验室成套仪器 20：霉菌培养箱 SPX-150B 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。理化检验实验室成套仪器 20：霉菌培养箱 SPX-150B 的（关键组件）在中国境内生产。理化检验实验室成套仪器 20：霉菌培养箱 SPX-150B 的（关键工序）在中国境内完成。

68.理化检验实验室成套仪器 21：恒温培养箱 303-0AB，生产厂为河南鸿之蒙科学仪器有限公司，厂址为郑州市金水区东风路 18 号太平洋安防大厦 505 室（生产厂址）。理化检验实验室成套仪器 21：恒温培养箱 303-0AB 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。理化检验实验室成套仪器 21：恒温培养箱 303-0AB 的（关键组件）在中国境内生产。理化检验实验室成套仪器 21：恒温培养箱 303-0AB 的（关键工序）在中国境内完成。

69.理化检验实验室成套仪器 22：薄膜过滤器 RS-LMT03，生产厂为河南鸿之蒙科学仪器有限公司，厂址为郑州市金水区东风路 18 号太平洋安防大厦 505 室（生产厂址）。理化检验实验室成套仪器 22：薄膜过滤器 RS-LMT03 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。理化检验实验室成套仪器 22：薄膜过滤器 RS-LMT03 的（关键组件）在中国境内生产。理化检验实验室成套仪器 22：薄膜过滤器 RS-LMT03

的（关键工序）在中国境内完成。

70.理化检验实验室成套仪器 23：pH 计 P901，生产厂为河南鸿之蒙科学仪器有限公司，厂址为郑州市金水区东风路 18 号太平洋安防大厦 505 室（生产厂址）。理化检验实验室成套仪器 23：pH 计 P901 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。理化检验实验室成套仪器 23：pH 计 P901 的（关键组件）在中国境内生产。理化检验实验室成套仪器 23：pH 计 P901 的（关键工序）在中国境内完成。

71.理化检验实验室成套仪器 24：电导率仪 P902，生产厂为生产厂为河南鸿之蒙科学仪器有限公司，厂址为郑州市金水区东风路 18 号太平洋安防大厦 505 室（生产厂址）。理化检验实验室成套仪器 24：电导率仪 P902 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。理化检验实验室成套仪器 24：电导率仪 P902 的（关键组件）在中国境内生产。理化检验实验室成套仪器 24：电导率仪 P902 的（关键工序）在中国境内完成。

72.理化检验实验室成套仪器 25：风速计 LM-F30J，生产厂为路美新创(苏州)生物科技有限公司，厂址为苏州市吴中区甪直镇迎宾西路 988 号 1 幢 101 室（生产厂址）。理化检验实验室成套仪器 25：风速计 LM-F30J 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。理化检验实验室成套仪器 25：风速计 LM-F30J 的（关键组件）在中国境内生产。理化检验实验室成套仪器 25：风速计 LM-F30J 的（关键工序）在中国境内完成。

73.理化检验实验室成套仪器 26：数字照度计 TES-1334A，生产

厂为泰仕电子工业股份有限公司，厂址为新北市树林区八德街 21 号（生产厂址）。理化检验实验室成套仪器 26：数字照度计 TES-1334A 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。理化检验实验室成套仪器 26：数字照度计 TES-1334A 的（关键组件）在中国境内生产。理化检验实验室成套仪器 26：数字照度计 TES-1334A 的（关键工序）在中国境内完成。

74.理化检验实验室成套仪器 27：激光尘埃粒子计数器 RS-C03，生产厂为生产厂为河南鸿之蒙科学仪器有限公司，厂址为郑州市金水区东风路 18 号太平洋安防大厦 505 室（生产厂址）。理化检验实验室成套仪器 27：激光尘埃粒子计数器 RS-C03 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。理化检验实验室成套仪器 27：激光尘埃粒子计数器 RS-C03 的（关键组件）在中国境内生产。理化检验实验室成套仪器 27：激光尘埃粒子计数器 RS-C03 的（关键工序）在中国境内完成。

75.理化检验实验室成套仪器 28：压差计 DW-YC01，生产厂为路美新创(苏州)生物科技有限公司，厂址为苏州市吴中区角直镇迎宾西路 988 号 1 幢 101 室（生产厂址）。理化检验实验室成套仪器 28：压差计 DW-YC01 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。理化检验实验室成套仪器 28：压差计 DW-YC01 的（关键组件）在中国境内生产。理化检验实验室成套仪器 28：压差计 DW-YC01 的（关键工序）在中国境内完成。

76.JK-1 实验室净化机组 ZKW-01WT，生产厂为浩金欧博科技股份

有限公司，厂址为江西省赣州市赣县区赣州高新技术产业园区太阳坪路 1 号。JK-1 实验室净化机组 ZKW-01WT 的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。JK-1 实验室净化机组 ZKW-01WT 的/（关键组件）在中国境内生产。JK-1 实验室净化机组 ZKW-01WT 的/（关键工序）在中国境内完成。

77.JK-2 实验室净化机组 ZKW-02WT，生产厂为浩金欧博科技股份有限公司，厂址为江西省赣州市赣县区赣州高新技术产业园区太阳坪路 1 号。JK-2 实验室净化机组 ZKW-02WT 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。JK-2 实验室净化机组 ZKW-02WT 的（关键组件）在中国境内生产。JK-2 实验室净化机组 ZKW-02WT 的（关键工序）在中国境内完成。

78.JK-3 车间净化机组 ZKW-03WT，生产厂为浩金欧博科技股份有限公司，厂址为江西省赣州市赣县区赣州高新技术产业园区太阳坪路 1 号。JK-3 车间净化机组 ZKW-03WT 的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。JK-3 车间净化机组 ZKW-03WT 的/（关键组件）在中国境内生产。JK-3 车间净化机组 ZKW-03WT 的/（关键工序）在中国境内完成。

79.JK-4 车间净化机组 ZKW-04WT，生产厂为浩金欧博科技股份有限公司，厂址为江西省赣州市赣县区赣州高新技术产业园区太阳坪路 1 号。JK-4 车间净化机组 ZKW-04WT 的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。JK-4 车间净化机组 ZKW-04WT 的/（关键组件）在中国境内生产。JK-4 车间净化机组 ZKW-04WT 的/（关键工序）

在中国境内完成。

80.纯水设备机组 TYCA-500，生产厂为郑州天宇环保科技有限公司，厂址为河南省郑州市高新区红叶路 18 号。纯水设备机组 TYCA-500 的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。纯水设备机组 TYCA-500 的/（关键组件）在中国境内生产。纯水设备机组 TYCA-500 的/（关键工序）在中国境内完成。

81.洛宁县中医院中医服务能力提升制剂室设备采购项目（二次），生产厂为郑州玛瑞斯医疗科技有限公司，厂址为河南省郑州市金水区经三路北 26 号思达数码大厦 8 层 1 号。洛宁县中医院中医服务能力提升制剂室设备采购项目（二次）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。洛宁县中医院中医服务能力提升制剂室设备采购项目（二次）的/（关键组件）在中国境内生产。洛宁县中医院中医服务能力提升制剂室设备采购项目（二次）的/（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

投标人（企业电子章）：郑州玛瑞斯医疗科技有限公司

日期：2026 年 11 月 5 日

1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一

致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

（2）关于产品成本的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，我公司提交关于洛宁县中医院中医服务能力提升制剂室设备采购项目（二次）的投标（响应）文件中，本公司（单位）提供的《关于符合本国产品标准的声明函》中的产品成本之和占本公司（单位）提供的全部产品成本之和的比例达到 80%以上。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：郑州玛瑞斯医疗科技有限公司

日期：2026 年 11 月 5 日