

附件 2:

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 直流水枪 QZ3.5/7.5（产品名称 1）¹，生产厂为 高邮市江山消防设备有限公司（厂名）²，厂址为 江苏省高邮市三垛镇工业集中区（生产厂址）。直流水枪 QZ3.5/7.5（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）³。直流水枪 QZ3.5/7.5（产品名称 1）的 / （关键组件）⁴在中国境内生产。直流水枪 QZ3.5/7.5（产品名称 1）的 / （关键工序）⁵在中国境内完成。

2. 消防水带(65mm卡扣)20-65-25（产品名称 2），生产厂为 高邮市江山消防设备有限公司（厂名），厂址为 江苏省高邮市三垛镇工业集中区（生产厂址）。消防水带(65mm卡扣)20-65-25（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。消防水带(65mm卡扣)20-65-25（产品名称 2）的 / （关键组件）在中国境内生产。消防水带(65mm卡扣)20-65-25（产品名称 2）的 / （关键工序）在中国境内完成。

3. 异型接口 DN65（产品名称 2），生产厂为 高邮市江山消防设备有限公司（厂名），厂址为 江苏省高邮市三垛镇工业集中区（生产厂址）。异型接口 DN65（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。异型接口 DN65（产品名称 2）的 / （关键组件）在中国境内生产。异型接口 DN65（产品名称 2）的 / （关键工序）在中国境内完成。

4. 异径接口 DN65（产品名称 2），生产厂为 高邮市江山消防设备有限公司（厂名），厂址为 江苏省高邮市三垛镇工业集中区（生产厂址）。异径接口 DN65（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。异径接口 DN65（产品名称 2）的 / （关键组件）在中国境内生产。异径接口 DN65（产品名称 2）的 / （关键工序）在中国境内完成。

5. 多功能挠钩 FM-DGNG6（产品名称 2），生产厂为 高邮市江山消防设备有限公司（厂名），厂址为 江苏省高邮市三垛镇工业集中区（生产厂址）。多功能挠钩 FM-DGNG6（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。多功能挠钩

FM-DGNG6（产品名称 2）的 ____ / ____（关键组件）在中国境内生产。多功能挠钩 FM-DGNG6（产品名称 2）的 ____ / ____（关键工序）在中国境内完成。

6. 消防斧 112F（产品名称 2），生产厂为 高邮市江山消防设备有限公司（厂名），厂址为 江苏省高邮市三垛镇工业集中区（生产厂址）。消防斧 112F（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 ≥ ____ / ____（规定比例）。消防斧 112F（产品名称 2）的 ____ / ____（关键组件）在中国境内生产。消防斧 112F（产品名称 2）的 ____ / ____（关键工序）在中国境内完成。

7. 单杠梯/伸缩梯 TDZ3-A（产品名称 2），生产厂为 黄山市建功消防设备有限公司（厂名），厂址为 黄山市屯溪区戴震路 40-2 号（生产厂址）。单杠梯/伸缩梯 TDZ3-A（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 ≥ ____ / ____（规定比例）。单杠梯/伸缩梯 TDZ3-A（产品名称 2）的 ____ / ____（关键组件）在中国境内生产。单杠梯/伸缩梯 TDZ3-A（产品名称 2）的 ____ / ____（关键工序）在中国境内完成。

8. 干粉灭火器 MF/ABCE4（产品名称 2），生产厂为 高邮市江山消防设备有限公司（厂名），厂址为 江苏省高邮市三垛镇工业集中区（生产厂址）。干粉灭火器 MF/ABCE4（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 ≥ ____ / ____（规定比例）。干粉灭火器 MF/ABCE4（产品名称 2）的 ____ / ____（关键组件）在中国境内生产。干粉灭火器 MF/ABCE4（产品名称 2）的 ____ / ____（关键工序）在中国境内完成。

9. 绝缘剪断钳 FM-JDQ88（产品名称 2），生产厂为 高邮市江山消防设备有限公司（厂名），厂址为 江苏省高邮市三垛镇工业集中区（生产厂址）。绝缘剪断钳 FM-JDQ88（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 ≥ ____ / ____（规定比例）。绝缘剪断钳 FM-JDQ88（产品名称 2）的 ____ / ____（关键组件）在中国境内生产。绝缘剪断钳 FM-JDQ88（产品名称 2）的 ____ / ____（关键工序）在中国境内完成。

10. 消防专用救生衣 JJSY150-BS（产品名称 2），生产厂为 江苏贝瞬应急装备科技有限公司（厂名），厂址为 江苏省盐城市东台市三仓镇西环路 168 号 1 幢（生产厂址）。消防专用救生衣 JJSY150-BS（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 ≥ ____ / ____（规定比例）。消防专用救生衣 JJSY150-BS（产品名称 2）的 ____ / ____（关键组件）在中国境内生产。消防专用救生衣 JJSY150-BS（产品名称 2）的 ____ / ____（关键工序）在中国境内完成。

11. 外壳内充式救生圈 5556(产品名称 2),生产厂为东台市大宇救生设备厂 (厂名),厂址为江苏省东台市许河镇四仓村二组 88 号 (生产厂址)。外壳内充式救生圈 5556(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例)。外壳内充式救生圈 5556(产品名称 2)的 / (关键组件)在中国境内生产。外壳内充式救生圈 5556(产品名称 2)的 / (关键工序)在中国境内完成。

12. 防蜂服 ZFFF-LIT(产品名称 2),生产厂为泰州市华通消防装备厂有限公司 (厂名),厂址为江苏省泰州市高港区科技创业园 (生产厂址)。防蜂服 ZFFF-LIT(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例)。防蜂服 ZFFF-LIT(产品名称 2)的 / (关键组件)在中国境内生产。防蜂服 ZFFF-LIT(产品名称 2)的 / (关键工序)在中国境内完成。

13. 捕蛇夹 FM-BSJ64(产品名称 2),高邮市江山消防设备有限公司(厂名),厂址为江苏省高邮市三垛镇工业集中区 (生产厂址)。捕蛇夹 FM-BSJ64(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例)。捕蛇夹 FM-BSJ64(产品名称 2)的 / (关键组件)在中国境内生产。捕蛇夹 FM-BSJ64(产品名称 2)的 / (关键工序)在中国境内完成。

14. 消防头盔 FTK-B/B(产品名称 2),生产厂为江苏三江消防装备有限公司 (厂名),厂址为江苏省泰州市医药高新区长泰路 888 号 (生产厂址)。消防头盔 FTK-B/B(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例)。消防头盔 FTK-B/B(产品名称 2)的 / (关键组件)在中国境内生产。消防头盔 FTK-B/B(产品名称 2)的 / (关键工序)在中国境内完成。

15. 消防员灭火防护服 ZFMH-SJ E1(DRD)(产品名称 2),生产厂为江苏三江消防装备有限公司 (厂名),厂址为江苏省泰州市医药高新区长泰路 888 号 (生产厂址)。消防员灭火防护服 ZFMH-SJ E1(DRD)(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例)。消防员灭火防护服 ZFMH-SJ E1(DRD)(产品名称 2)的 / (关键组件)在中国境内生产。消防员灭火防护服 ZFMH-SJ E1(DRD)(产品名称 2)的 / (关键工序)在中国境内完成。

16. 消防手套 2-17A(产品名称 2),生产厂为泰州市开隆消防装备有限公司 (厂名),厂址为江苏省泰兴市宣堡镇工业集中区 (生产厂址)。消防手套 2-17A(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例)。消防手套 2-17A

（产品名称 2）的 ___ / （关键组件） 在中国境内生产。消防手套 2-17A（产品名称 2） 的 ___ / （关键工序） 在中国境内完成。

17. 消防员灭火防护靴 RJX-245A（产品名称 2），生产厂为 江苏三江消防装备有限公司（厂名），厂址为 江苏省泰州市医药高新区长泰路 888 号（生产厂址）。消防员灭火防护靴 RJX-245A（产品名称 2） 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___ / （规定比例）。消防员灭火防护靴 RJX-245A（产品名称 2） 的 ___ / （关键组件） 在中国境内生产。消防员灭火防护靴 RJX-245A（产品名称 2） 的 ___ / （关键工序） 在中国境内完成。

18. 正压式空气呼吸器 RHZK6.8（产品名称 2），生产厂为 泰州市华通消防装备厂有限公司（厂名），厂址为 江苏省泰州市高港区科技创业园（生产厂址）。正压式空气呼吸器 RHZK6.8（产品名称 2） 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___ / （规定比例）。正压式空气呼吸器 RHZK6.8（产品名称 2） 的 ___ / （关键组件） 在中国境内生产。正压式空气呼吸器 RHZK6.8（产品名称 2） 的 ___ / （关键工序） 在中国境内完成。

19. 过滤式自救呼吸器 TZL30S（产品名称 2），生产厂为 广东唐安消防科技有限公司（厂名），厂址为 广东省东莞市厚街镇白濠泰康街 10 号 1 号楼 101 室（生产厂址）。过滤式自救呼吸器 TZL30S（产品名称 2） 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___ / （规定比例）。过滤式自救呼吸器 TZL30S（产品名称 2） 的 ___ / （关键组件） 在中国境内生产。过滤式自救呼吸器 TZL30S（产品名称 2） 的 ___ / （关键工序） 在中国境内完成。

20. 灭火防护头套 RMT-MA（产品名称 2），生产厂为 江苏三江消防装备有限公司（厂名），厂址为 江苏省泰州市医药高新区长泰路 888 号（生产厂址）。灭火防护头套 RMT-MA（产品名称 2） 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___ / （规定比例）。灭火防护头套 RMT-MA（产品名称 2） 的 ___ / （关键组件） 在中国境内生产。灭火防护头套 RMT-MA（产品名称 2） 的 ___ / （关键工序） 在中国境内完成。

21. 抢险救援服 ZFQJ-FX-1A（产品名称 2），生产厂为 江苏三江消防装备有限公司（厂名），厂址为 江苏省泰州市医药高新区长泰路 888 号（生产厂址）。抢险救援服 ZFQJ-FX-1A（产品名称 2） 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___ / （规定比例）。抢险救援服 ZFQJ-FX-1A（产品名称 2） 的 ___ / （关键组件） 在中国境内生产。抢险救援服 ZFQJ-FX-1A（产品名称 2） 的 ___ / （关键工序） 在中国境内完成。

22. 抢险救援头盔 RJK-SJ17 (产品名称 2)，生产厂为泰州市三江消防器材有限公司 (厂名)，厂址为 江苏省泰州市医药高新区寺巷镇人民路 (生产厂址)。抢险救援头盔 RJK-SJ17 (产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例)。抢险救援头盔 RJK-SJ17 (产品名称 2)的 / (关键组件)在中国境内生产。抢险救援头盔 RJK-SJ17 (产品名称 2)的 / (关键工序)在中国境内完成。

23. 抢险救援靴 RJX-Z-26T(产品名称 2)，生产厂为江苏苏兴消防科技有限公司 (厂名)，厂址为 江苏省泰州市高港区白马镇丰民路 18 号 (生产厂址)。抢险救援靴 RJX-Z-26T (产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例)。抢险救援靴 RJX-Z-26T (产品名称 2)的 / (关键组件)在中国境内生产。抢险救援靴 RJX-Z-26T (产品名称 2)的 / (关键工序)在中国境内完成。

24. 抢险救援手套 (产品名称 2)，生产厂为江苏三江消防装备有限公司 (厂名)，厂址为 江苏省泰州市医药高新区长泰路 888 号 (生产厂址)。抢险救援手套 (产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例)。抢险救援手套 (产品名称 2)的 / (关键组件)在中国境内生产。抢险救援手套 (产品名称 2)的 / (关键工序)在中国境内完成。

25. 强光照明灯 RWX7131 (产品名称 2)，生产厂为海王鑫科技(广东)有限公司 (厂名)，厂址为 惠州市惠城区水口街道红岭三路 40 号高盛西湖智谷产业园 A3 栋 901、902 室 (生产厂址)。强光照明灯 RWX7131 (产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例)。强光照明灯 RWX7131 (产品名称 2)的 / (关键组件)在中国境内生产。强光照明灯 RWX7131 (产品名称 2)的 / (关键工序)在中国境内完成。

26. 佩戴式防爆照明灯 FD-FBP240/S12 (产品名称 2)，生产厂为湖北茗山消防器材有限公司 (厂名)，厂址为 湖北省武汉市长江新区武湖农场青龙分场陡马河华中企业城一期 C2 栋 1-4 层-1 室 (生产厂址)。佩戴式防爆照明灯 FD-FBP240/S12 (产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例)。佩戴式防爆照明灯 FD-FBP240/S12 (产品名称 2)的 / (关键组件)在中国境内生产。佩戴式防爆照明灯 FD-FBP240/S12 (产品名称 2)的 / (关键工序)在中国境内完成。

27. 空呼充气泵 Gr-45 (产品名称 2)，生产厂为陕西国瑞安防技术有限公司 (厂名)，厂址为 西安经济技术开发区凤城二路新世纪大厦 1 幢 12012 室 (生产厂址)。空呼充气泵 Gr-45 (产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例)。空呼充气泵 Gr-45 (产品名称 2)的 / (关键组件)在中国境内生产。空呼充气泵 Gr-45 (产品名称 2)的 / (关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章)：壹消科技(河南)有限公司

日期：2026年7月10日

-
1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
 2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
 4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
 5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。