

附件 11:其他需要提供的资料

1. 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院关于符合本国产品标准的声明函办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 200WLED 灯具（产品名称 1）¹，生产厂为广东国劲照明科技有限公司（厂名）²，厂址为中山市古镇镇建安横街 8 号首层之 1 卡（生产厂址）。200WLED 灯具（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 100%（规定比例）³，200WLED 灯具（产品名称 1）的LED 芯片、驱动器、散热器、灯罩、基板、外壳、环氧树脂胶（关键组件）⁴在中国境内生产。200WLED 灯具（产品名称 1）的扩晶、固晶、焊线、点胶、灌胶、烘烤固化、切筋分切、分光分选、灯珠贴装、结构组装、电气连接、测试、编带包装（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. 300WLED 灯具（产品名称 2），生产厂为广东国劲照明科技有限公司（厂名），厂址为中山市古镇镇建安横街 8 号首层之 1 卡（生产厂址）。300WLED 灯具（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 100%（规定比例），300WLED 灯具（产品名称 2）的LED 芯片、驱动器、散热器、灯罩、基板、外壳、环氧树脂胶（关键组件）在中国境内生产。300WLED 灯具（产品名称 2）的扩晶、固晶、焊线、点胶、灌胶、烘烤固化、切筋分切、分光分选、灯珠贴装、结构组装、电气连接、测试、编带包装（关键工序）在中国境内完成。

3. 100WLED 灯具（产品名称），生产厂为广东国劲照明科技有限公司（厂名），厂址为中山市古镇镇建安横街 8 号首层之 1 卡（生产厂址）。100WLED 灯具（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 100%（规定比例），100WLED 灯具（产品名称）的LED 芯片、驱动器、散热器、灯罩、基板、外壳、环氧树脂胶（关键组件）在中国境内生产。100WLED 灯具（产品名称）的扩晶、固晶、焊线、点胶、灌胶、烘烤固化、切筋分切、分光分选、灯珠贴装、结构组装、电气连接、测试、编带包装（关键工序）在中国境内完成。

4. 60WLED 模组（产品名称），生产厂为广东国劲照明科技有限公司（厂名），厂址为中山市古镇镇建安横街 8 号首层之 1 卡（生产厂址）。60WLED 模组（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 100%（规定比例），60WLED 模组（产品名称）的

LED 芯片、驱动器、散热器、灯罩、基板、外壳、环氧树脂胶（关键组件）在中国境内生产。60WLED 模组（产品名称）的 扩晶、固晶、焊线、点胶、灌胶、烘烤固化、切筋分切、分光分选、灯珠贴装、结构组装、电气连接、测试、编带包装（关键工序）在中国境内完成。

5. 60WLED 恒流源（产品名称），生产厂为 广东国劲照明科技有限公司（厂名），厂址为 中山市古镇镇建安横街 8 号首层之 1 卡（生产厂址）。60WLED 恒流源（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例），60WLED 恒流源（产品名称）的 LED 芯片、驱动器、散热器、灯罩、基板、外壳、环氧树脂胶（关键组件）在中国境内生产。60WLED 恒流源（产品名称）的 扩晶、固晶、焊线、点胶、灌胶、烘烤固化、切筋分切、分光分选、灯珠贴装、结构组装、电气连接、测试、编带包装（关键工序）在中国境内完成。

6. 30WLED 牛眼灯（产品名称），生产厂为 广东国劲照明科技有限公司（厂名），厂址为 中山市古镇镇建安横街 8 号首层之 1 卡（生产厂址）。30WLED 牛眼灯（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例），30WLED 牛眼灯（产品名称）的 LED 芯片、驱动器、散热器、灯罩、基板、外壳、环氧树脂胶（关键组件）在中国境内生产。30WLED 牛眼灯（产品名称）的扩晶、固晶、焊线、点胶、灌胶、烘烤固化、切筋分切、分光分选、灯珠贴装、结构组装、电气连接、测试、编带包装（关键工序）在中国境内完成。

7. 25 铜线管（产品名称），生产厂为浙江强力电力金具有限公司（厂名），厂址为 浙江省温州市乐清市翁垟街道文康路 179 号（生产厂址）。25 铜线管（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例），25 铜线管（产品名称）的金属材料（关键组件）在中国境内生产。25 铜线管（产品名称）的 锻造、成型、测试、包装（关键工序）在中国境内完成。

8. 25 铜线鼻子（产品名称），生产厂为浙江强力电力金具有限公司（厂名），厂址为 浙江省温州市乐清市翁垟街道文康路 179 号（生产厂址）。25 铜线鼻子（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例），25 铜线鼻子（产品名称）的金属材料（关键组件）在中国境内生产。25 铜线鼻子（产品名称）的 锻造、成型、测试、包装（关键工序）在中国境内完成。

9. 25 铝线管（产品名称），生产厂为浙江强力电力金具有限公司（厂名），厂址为 浙江省温州市乐清市翁垟街道文康路 179 号（生产厂址）。25 铝线管（产品名称）

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例），25 铝线管（产品名称）的金属材料（关键组件）在中国境内生产。25 铝线管（产品名称）的锻造、成型、测试、包装（关键工序）在中国境内完成。

10. ZTDGC-08 电缆故障测试仪（产品名称），生产厂为湖北众拓高试电气设备科技有限公司（厂名），厂址为湖北省武汉市江夏区光谷大道谷芯中心（生产厂址）。ZTDGC-08 电缆故障测试仪（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例），ZTDGC-08 电缆故障测试仪（产品名称）的高压表、高压包、电容、线圈（关键组件）在中国境内生产。ZTDGC-08 电缆故障测试仪（产品名称）的组装、调试、联调、终检（关键工序）在中国境内完成。

11. 2X2.5 平方铜护套线（产品名称），生产厂为郑州三厂电缆科技有限公司（厂名），厂址为河南省郑州市郑东新区白沙镇商都路与万三路交叉口郑州现代物流园 A 号库 9 号（生产厂址）。2X2.5 平方铜护套线（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例），2X2.5 平方铜护套线（产品名称）的金属导体、保护层、绝缘层、包装物料（关键组件）在中国境内生产。2X2.5 平方铜护套线（产品名称）的生产、检测、包装（关键工序）在中国境内完成。

12. ZC-YJLV5*25 平方铜电缆（产品名称），生产厂为郑州三厂电缆科技有限公司（厂名），厂址为河南省郑州市郑东新区白沙镇商都路与万三路交叉口郑州现代物流园 A 号库 9 号（生产厂址）。ZC-YJLV5*25 平方铜电缆（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例），ZC-YJLV5*25 平方铜电缆（产品名称）的金属导体、保护层、绝缘层、包装物料（关键组件）在中国境内生产。ZC-YJLV5*25 平方铜电缆（产品名称）的生产、检测、包装（关键工序）在中国境内完成。

13. ZC-YJLV5*25 平方铝电缆（产品名称），生产厂为郑州三厂电缆科技有限公司（厂名），厂址为河南省郑州市郑东新区白沙镇商都路与万三路交叉口郑州现代物流园 A 号库 9 号（生产厂址）。ZC-YJLV5*25 平方铝电缆（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例），ZC-YJLV5*25 平方铝电缆（产品名称）的金属导体、保护层、绝缘层、包装物料（关键组件）在中国境内生产。ZC-YJLV5*25 平方铝电缆（产品名称）的生产、检测、包装（关键工序）在中国境内完成。

14. 电工工具（产品名称），生产厂为江门易克金属工具有限公司（厂名），厂址为江门市高新区江睦路 128 号 4 栋（生产厂址）。电工工具（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例），电工工具（产品名称）的金属部件、

绝缘防护部件、尼龙、陶瓷、磁铁、防滑纹理橡胶（关键组件）在中国境内生产。电工工具（产品名称）的金属部件下料成型、热处理、精加工、表面处理、绝缘材料安装、测试、包装（关键工序）在中国境内完成。

15. 塑料胶布（产品名称），生产厂为湖北舒氏实业有限公司（厂名），厂址为孝感市高新技术开发区六合工业园航空路 221 号（生产厂址）。塑料胶布（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例），塑料胶布（产品名称）的塑料胶布的橡胶、塑料、复合基材（关键组件）在中国境内生产。塑料胶布（产品名称）的原料密炼、压延成膜、低温硫化、分切、质检、包装（关键工序）在中国境内完成。

16. 防水胶布（产品名称），生产厂为湖北舒氏实业有限公司（厂名），厂址为孝感市高新技术开发区六合工业园航空路 221 号（生产厂址）。防水胶布（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例），防水胶布（产品名称）的塑料胶布的橡胶、塑料、复合基材（关键组件）在中国境内生产。防水胶布（产品名称）的原料密炼、压延成膜、低温硫化、分切、质检、包装（关键工序）在中国境内完成。

17. CJX1-110/22 交流接触器（产品名称），生产厂为人民电器集团有限公司（厂名），厂址为浙江省乐清市经济开发区柳市工业园（生产厂址）。CJX1-110/22 交流接触器（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例），CJX1-110/22 交流接触器（产品名称）的塑壳、五金件、弹簧、电磁机构、反力装置、辅助触点、灭弧装置（关键组件）在中国境内生产。CJX1-110/22 交流接触器（产品名称）的组装、安装螺丝、紧固、测试（关键工序）在中国境内完成。

18. CJ20-400 交流接触器（产品名称），生产厂为人民电器集团有限公司（厂名），厂址为浙江省乐清市经济开发区柳市工业园（生产厂址）。CJ20-400 交流接触器（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例），CJ20-400 交流接触器（产品名称）的塑壳、五金件、弹簧、电磁机构、反力装置、辅助触点、灭弧装置（关键组件）在中国境内生产。CJ20-400 交流接触器（产品名称）的组装、安装螺丝、紧固、测试（关键工序）在中国境内完成。

19. 88*292 高压熔断器（产品名称），生产厂为人民电器集团有限公司（厂名），厂址为浙江省乐清市经济开发区柳市工业园（生产厂址）。88*292 高压熔断器（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例），88*292 高压熔断器（产

品名称) 的 塑壳、五金件、弹簧、电磁机构、反力装置、辅助触点、灭弧装置 (关键组件) 在中国境内生产。88*292 高压熔断器 (产品名称) 的 组装、安装螺丝、紧固、测试 (关键工序) 在中国境内完成。

20. 10KVG DY 高压验电笔 (产品名称) , 生产厂为 湖北众拓高试电气设备科技有限公司 (厂名) , 厂址为 湖北省武汉市江夏区光谷大道谷芯中心 (生产厂址) 。10KVG DY 高压验电笔 (产品名称) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例) , 10KVG DY 高压验电笔 (产品名称) 的 高压表、高压包、电容、线圈 (关键组件) 在中国境内生产。10KVG DY 高压验电笔 (产品名称) 的 组装、调试、联调、终检 (关键工序) 在中国境内完成。

21. 350MM 中华灯灯罩 (产品名称) , 生产厂为 广东国劲照明科技有限公司 (厂名) , 厂址为 中山市古镇镇建安横街 8 号首层之 1 卡 (生产厂址) 。350MM 中华灯灯罩 (产品名称) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例) , 350MM 中华灯灯罩 (产品名称) 的 灯罩、环氧树脂胶 (关键组件) 在中国境内生产。350MM 中华灯灯罩 (产品名称) 的 点胶、灌胶、烘烤固化、切筋分切、编带包装 (关键工序) 在中国境内完成。

22. 20WLED 灯泡 (产品名称) , 生产厂为 广东国劲照明科技有限公司 (厂名) , 厂址为 中山市古镇镇建安横街 8 号首层之 1 卡 (生产厂址) 。20WLED 灯泡 (产品名称) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例) , 20WLED 灯泡 (产品名称) 的 灯罩、环氧树脂胶 (关键组件) 在中国境内生产。20WLED 灯泡 (产品名称) 的 点胶、灌胶、烘烤固化、切筋分切、编带包装 (关键工序) 在中国境内完成。

23. 路灯远程控制系统 (产品名称) , 生产厂为 洛阳元煜自控工程有限公司 (厂名) , 厂址为 河南省洛阳市洛龙区宇文恺路 6 号 (生产厂址) 。路灯远程控制系统 (产品名称) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例) , 路灯远程控制系统 (产品名称) 的 软件系统、控制系统、硬件组件、传输系统 (关键组件) 在中国境内生产。路灯远程控制系统 (产品名称) 的 组装、调试、检测、包装 (关键工序) 在中国境内完成。

.....

投标人可根据需要自行增减表格行数。

本公司 (单位) 对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

供应商 (企业电子章): 河南衍奥建设工程有限公司

日期：2026 年 8 月 31 日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。