

## （二）关于符合本国产品标准的声明函

### 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （教师电脑、N2420-3A12X08）<sup>1</sup>，生产厂为（广州视睿电子科技有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号）。（教师电脑、N2420-3A12X08）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（教师电脑、N2420-3A12X08）的（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。（教师电脑、N2420-3A12X08）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。

2. （学生一体机、N2420-5G22X00），生产厂为（广州视睿电子科技有限公司），厂址为（广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号）。（学生一体机、N2420-5G22X00）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（学生一体机、N2420-5G22X00）的（关键组件）在中国境内生产。（学生一体机、N2420-5G22X00）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （教育管理系统点位、定制），生产厂为（广州极域信息科技有限公司），厂址为（广州市天河区棠下荷光五横路 6 号 B918 房）。（教育管理系统点位、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（教育管理系统点位、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（教育管理系统点位、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （千兆交换机、RG-S2910-24GT4SFP-L），生产厂为（锐捷网络股份有限公司），厂址为（福建省福州市仓山区西三环路仓山智能产业园 A2 号楼 18 楼）。（千兆交换机、RG-S2910-24GT4SFP-L）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（千兆交换机、RG-S2910-24GT4SFP-L）的（关键组件）在中国境内生产。（千兆交换机、RG-S2910-24GT4SFP-L）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （千兆路由器、RG-EG310G-E），生产厂为（锐捷网络股份有限公司），厂址为（福建省福州市仓山区西三环路仓山智能产业园 A2 号楼 18 楼）。（千兆路由器、RG-EG310G-E）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（千兆路由器、RG-EG310G-E）的（关键组件）在中国境内生产。（千兆路由器、RG-EG310G-E）的（关键工序）在中国境内完成。

6. （吸顶 AP、RG-AP820-A(V3)），生产厂为（锐捷网络股份有限公司），厂址为（福建省福州市仓山区西三环路仓山智能产业园 A2 号楼 18 楼）。（吸顶 AP、RG-AP820-A(V3)）的

中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（吸顶 AP、RG-AP820-A(V3)）的（关键组件）在中国境内生产。（吸顶 AP、RG-AP820-A(V3)）的（关键工序）在中国境内完成。

7. （打印机、Laser 105a），生产厂为（中国惠普有限公司），厂址为（北京市朝阳区广顺南大街 8 号院 1 号楼 5 层）。（打印机、Laser 105a）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（打印机、Laser 105a）的（关键组件）在中国境内生产。（打印机、Laser 105a）的（关键工序）在中国境内完成。

8. （一体机、LaserJet MFP M233sdn），生产厂为（中国惠普有限公司），厂址为（北京市朝阳区广顺南大街 8 号院 1 号楼 5 层）。（一体机、LaserJet MFP M233sdn）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（一体机、LaserJet MFP M233sdn）的（关键组件）在中国境内生产。（一体机、LaserJet MFP M233sdn）的（关键工序）在中国境内完成。

9. （教师电脑桌、定制教师电脑桌），生产厂为（河南楷夫家具有限责任公司），厂址为（河南省郑州市金水区）。（教师电脑桌、定制教师电脑桌）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（教师电脑桌、定制教师电脑桌）的（关键组件）在中国境内生产。（教师电脑桌、定制教师电脑桌）的（关键工序）在中国境内完成。

10. （教师椅、定制教师椅），生产厂为（河南楷夫家具有限责任公司），厂址为（河南省郑州市金水区）。（教师椅、定制教师椅）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（教师椅、定制教师椅）的（关键组件）在中国境内生产。（教师椅、定制教师椅）的（关键工序）在中国境内完成。

11. （学生电脑桌、定制学生电脑桌），生产厂为（河南楷夫家具有限责任公司），厂址为（河南省郑州市金水区）。（学生电脑桌、定制学生电脑桌）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（学生电脑桌、定制学生电脑桌）的（关键组件）在中国境内生产。（学生电脑桌、定制学生电脑桌）的（关键工序）在中国境内完成。

12. （学生凳、定制学生凳），生产厂为（河南楷夫家具有限责任公司），厂址为（河南省郑州市金水区）。（学生凳、定制学生凳）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（学生凳、定制学生凳）的（关键组件）在中国境内生产。（学生凳、定制学生凳）的（关键工序）在中国境内完成。

13. （空调、KFR-72LW/G3-1），生产厂为（广东美的制冷设备有限公司），厂址为（广东省佛山市顺德区北滘镇林港路）。（空调、KFR-72LW/G3-1）的中国境内生产的组件成本占比

≥(规定比例)。(空调、空调、KFR-72LW/G3-1)的(关键组件)在中国境内生产。(空调、KFR-72LW/G3-1)的(关键工序)在中国境内完成。

14. (窗帘、定制), 生产厂为(三门峡市市辖区互帘优品软装生活馆), 厂址为(河南省三门峡市湖滨区)。(窗帘、定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(窗帘、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(窗帘、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

15. (网线、六类网线), 生产厂为(深圳宝讯实业有限公司), 厂址为(深圳市坪山区)。(网线、六类网线)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(网线、六类网线)的(关键组件)在中国境内生产。(网线、六类网线)的(关键工序)在中国境内完成。

16. (水晶头、六类水晶头), 生产厂为(深圳市毕亚兹科技有限公司), 厂址为(深圳市龙岗区)。(水晶头、六类水晶头)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(水晶头、六类水晶头)的(关键组件)在中国境内生产。(水晶头、六类水晶头)的(关键工序)在中国境内完成。

17. (电源线、RVV2\*4.0), 生产厂为(深圳宝讯实业有限公司), 厂址为(深圳市坪山区)。(电源线、RVV2\*4.0)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(电源线、RVV2\*4.0)的(关键组件)在中国境内生产。(电源线、RVV2\*4.0)的(关键工序)在中国境内完成。

18. (电源线、RVV2\*2.0), 生产厂为(深圳宝讯实业有限公司), 厂址为(深圳市坪山区)。(电源线、RVV2\*2.0)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(电源线、RVV2\*2.0)的(关键组件)在中国境内生产。(电源线、RVV2\*2.0)的(关键工序)在中国境内完成。

19. (插排、15 插位), 生产厂为(公牛集团股份有限公司), 厂址为(浙江省宁波市慈溪市观海卫镇工业园东区三海路 32 号)。(插排、15 插位)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(插排、15 插位)的(关键组件)在中国境内生产。(插排、15 插位)的(关键工序)在中国境内完成。

20. (插排、GN-109), 生产厂为(公牛集团股份有限公司), 厂址为(浙江省宁波市慈溪市观海卫镇工业园东区三海路 32 号)。(插排、GN-109)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(插排、GN-109)的(关键组件)在中国境内生产。(插排、GN-109)的(关键工序)在中国境内完成。

21. (机柜、1200\*600\*600 机柜), 生产厂为(河北银洲鑫业电器设备有限公司), 厂址为(河北省廊坊市香河县钱旺工业园)。(机柜、1200\*600\*600 机柜)的中国境内生产的组

件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（机柜、1200\*600\*600 机柜）的（关键组件）在中国境内生产。  
（机柜、1200\*600\*600 机柜）的（关键工序）在中国境内完成。

22.（辅材、穿线管等辅材），生产厂为（中国联塑集团控股有限公司），厂址为（广东省佛山市顺德区龙江镇联塑工业村）。（辅材、穿线管等辅材）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（辅材、穿线管等辅材）的（关键组件）在中国境内生产。（辅材、穿线管等辅材）的（关键工序）在中国境内完成。

23.（施工、国标），生产厂为（河南宏江网络科技有限公司），厂址为（河南自贸试验区郑州片区（郑东）如意东路9号3号楼11层81号）。（施工、国标）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（施工、国标）的（关键组件）在中国境内生产。（施工、国标）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：河南宏江网络科技有限公司  
日期：2026年04月22日



1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。