

# 河南技师学院2023年国家级高技能人才培养 实训基地建设工业机器人实训室建设项目

## 竞争性磋商文件

项目编号：豫财磋商采购-2024-905

采 购 人：河南技师学院

采购代理机构：中睿项目管理有限公司

二〇二四年八月编制

# 目录

|                          |    |
|--------------------------|----|
| 第一章 竞争性磋商公告 .....        | 6  |
| 第二章 供应商须知 .....          | 11 |
| 1、总则 .....               | 19 |
| 2、采购文件 .....             | 21 |
| 3、响应文件编制 .....           | 23 |
| 4、响应文件的提交 .....          | 25 |
| 5、磋商及评审 .....            | 26 |
| 6、确定成交供应商 .....          | 32 |
| 7、签订合同 .....             | 32 |
| 8、履约保证金 .....            | 33 |
| 9、预付款 .....              | 33 |
| 10、采购代理服务费 .....         | 33 |
| 11、政府采购信用担保 .....        | 33 |
| 12、质疑的提出与接收 .....        | 34 |
| 13、知识产权 .....            | 34 |
| 14、供应商的赔偿责任 .....        | 34 |
| 15、廉洁自律规定 .....          | 34 |
| 16、人员回避 .....            | 35 |
| 17、纪律和监督 .....           | 35 |
| 18、履约验收 .....            | 35 |
| 19、合同分包 .....            | 35 |
| 20、合同转包 .....            | 36 |
| 21、需要补充的其他内容 .....       | 36 |
| 第三章 采购需求 .....           | 37 |
| 第四章 磋商程序、评审方法及评审标准 ..... | 51 |
| 第五章 政府采购合同条款及格式 .....    | 59 |
| 第六章 响应文件格式 .....         | 66 |
| 第一部分 响应一览表及资格证明文件 .....  | 68 |
| 1、磋商报价一览表 .....          | 69 |
| 2、营业执照 .....             | 70 |
| 3、法定代表人身份证明及授权委托书 .....  | 71 |
| 4、供应商参加磋商采购活动的承诺书 .....  | 73 |

|                                                                                                   |     |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|
| 5、具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度 .....                                                                       | 75  |
| 6、具备履行合同所必需的设备和专业技术能力 .....                                                                       | 77  |
| 7、依法缴纳税收和社会保障资金的记录 .....                                                                          | 78  |
| 8、参加政府采购活动前3年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明                                                                 | 80  |
| 9、无关联关系声明 .....                                                                                   | 81  |
| 10、供应商须知前附表要求的其他资格证明文件 .....                                                                      | 82  |
| 11、反商业贿赂承诺书 .....                                                                                 | 83  |
| 12、采购代理服务费用交纳承诺函 .....                                                                            | 84  |
| 第二部分商务及技术文件 .....                                                                                 | 85  |
| 1. 响应函 .....                                                                                      | 86  |
| 2. 分项报价汇总表 .....                                                                                  | 88  |
| 3. 货物规格一览表 .....                                                                                  | 89  |
| 4. 商务条款偏离表 .....                                                                                  | 90  |
| 5. 技术规格偏离表 .....                                                                                  | 91  |
| 6. 符合《政府采购促进中小企业发展管理办法》、《关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》、《三部门联合发布关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》等价格扣减条件的供应商须提交资料 ..... | 92  |
| 6-1 供应商为中小企业声明函 .....                                                                             | 93  |
| 关于印发中小企业划型标准规定的通知 .....                                                                           | 94  |
| 6-2 供应商为监狱企业声明函 .....                                                                             | 98  |
| 6-3 供应商为残疾人福利性单位声明函 .....                                                                         | 99  |
| 6-4 强制采购通过相关认证的清单产品(如有) .....                                                                     | 100 |
| 6-5 政府采购优先采购的清单产品(如有) .....                                                                       | 101 |
| 7. 供应商简介 .....                                                                                    | 102 |
| 8. 供应商类似项目业绩 .....                                                                                | 103 |
| 10. 供应商认为需要提供的相关资料 .....                                                                          | 105 |

## 特别提示

### 1. 供应商注册

供应商首先通过“河南省公共资源交易中心（[www.hnggzy.net](http://www.hnggzy.net)）”网站进行注册，按照《关于河南省公共资源交易平台数字证书（CA）互认系统正式上线运行的通知》的说明，办理CA证书。

### 2. 响应文件制作

2.1 供应商通过“河南省公共资源交易中心（[www.hnggzy.net](http://www.hnggzy.net)）”网站公共服务（办事指南及下载专区）下载“投标文件制作工具安装包压缩文件”等。

2.2 供应商凭 CA 密钥登陆市场主体专区并按网上提示自行下载每个项目所含格式（.hntf）的磋商文件。

2.3 供应商须在响应文件递交截止时间前通过“河南省公共资源交易中心（[www.hnggzy.net](http://www.hnggzy.net)）”电子交易平台内上传加密的电子响应文件（\*.hntf 格式）。

2.4 加密的电子响应文件为“河南省公共资源交易中心（[www.hnggzy.net](http://www.hnggzy.net)）”网站提供的“投标文件制作工具”软件制作生成的加密版响应文件。

2.5 供应商在制作电子响应文件时，应按照磋商文件和交易系统要求将响应文件电子签章（包括企业电子签章和个人电子签章）。

2.6 磋商文件格式所要求包含的全部资料应全部制作在响应文件内，严格按照本项目磋商文件所有格式如实填写（不涉及的内容除外），不应存在漏项或缺项，否则将存在响应文件被拒绝的风险。

### 3. 澄清与变更

3.1 采购人、集中采购机构/代理机构对已发出的磋商文件进行的澄清、更正或更改，澄清、更正或更改的内容将作为磋商文件的组成部分。集中采购机构/代理机构将通过原公告发布媒体发布“变更公告”或系统内部“答疑文件”告知供应商，对于各项目中已经成功报名并下载磋商文件的供应商，供应商请及时关注交易系统进行查询。各供应商须重新下载最新的答疑文件，以此编制响应文件。

“变更公告”或系统内部“答疑文件”一经发布，即视为书面通知。

3.2 供应商注册时所留手机联系方式要保持畅通，因联系方式变更而未及时更新

系统内联系方式的，将会造成收不到短信。供应商在投标截止时间前须自行查看项目进展、磋商文件的澄清及修改等，集中采购机构/代理机构不承担供应商未及时查看或未收到短信而引起的一切后果和法律责任。

#### 4. 远程不见面开标方式

4.1 本次采购项目采用远程不见面开标方式，请各供应商在招标文件确定的投标截止时间前，登录远程开标大厅网址（<http://www.hnnggzy.net/BidOpening/bidopeninghallaction/hall/login>），在线准时参加开标活动并在规定时间内进行响应文件解密、答疑澄清（如有）、二次报价（如有）等活动，在交易平台系统规定的时间内响应文件未解密的供应商，视为放弃投标。不见面服务的具体事宜请查阅河南省公共资源交易中心网站“办事指南”专区的《新交易平台使用手册（培训资料）》。

## 河南省政府采购合同融资政策告知函

各供应商：

欢迎贵公司参与河南省政府采购活动！

政府采购合同融资是河南省财政厅支持中小微企业发展，针对参与政府采购活动的供应商融资难、融资贵问题推出的一项融资政策。贵公司若成为本次政府采购项目的中标成交供应商，可持政府采购合同向金融机构申请贷款，无需抵押、担保，融资机构将根据《河南省政府采购合同融资工作实施方案》（豫财【2017】10号），按照双方自愿的原则提供便捷、优惠的贷款服务。

贷款渠道和提供贷款的金融机构，可在河南省政府采购网“河南省政府采购合同融资平台”查询联系。

# 第一章 竞争性磋商公告

# 河南技师学院 2023 年国家级高技能人才培训基地建设工业机器人实训室建设项目-竞争性磋商公告

项目概况：

河南技师学院 2023 年国家级高技能人才培训基地建设工业机器人实训室建设项目的潜在供应商应在《河南省公共资源交易中心网》（[www.hneggzy.net](http://www.hneggzy.net)）获取招标文件，并于 2024 年 9 月 2 日 9 时 00 分（北京时间）前递交响应文件。

## 一、项目基本情况

1. 项目编号：豫财磋商采购-2024-905

2. 项目名称：河南技师学院 2023 年国家级高技能人才培训基地建设工业机器人实训室建设项目

3. 采购方式：竞争性磋商

4. 预算金额：2414000 元

最高限价：2414000 元

| 序号 | 包号                   | 包名称                                                 | 包预算（元）  | 包最高限价（元） |
|----|----------------------|-----------------------------------------------------|---------|----------|
| 1  | 豫政采<br>(2)20241353-1 | 河南技师学院 2023 年<br>国家级高技能人才培训<br>基地建设工业机器人实<br>训室建设项目 | 2414000 | 2414000  |

5. 采购需求（包括但不限于标的的名称、数量、简要技术需求或服务要求等）：

5.1 采购内容：2 台焊接工业机器人、4 台工业机器人运维实训平台的采购、安装、调试、验收、培训、质保期内外服务等。

5.2 资金来源：财政资金

5.3 质量标准：合格，符合国家相关验收规范标准

5.4 交货期：60 日历天

5.5 交货地点：采购人指定地点

6. 合同履行期限：签订合同至质保期结束

7. 本项目是否接受联合体：否

8. 是否接受进口产品：否

9. 是否专门面向中小企业：否

## 二、申请人的资格要求：

1. 满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；

2. 落实政府采购政策需满足的资格要求：无。

3. 本项目的特定资格要求

3.1. 根据《关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》(财库[2016]125号)的规定，对列入失信被执行人、重大税收违法失信主体、政府采购严重违法失信行为记录名单的供应商，拒绝参与本项目政府采购活动【查询渠道：信用中国”网站（[www.creditchina.gov.cn](http://www.creditchina.gov.cn)）、中国政府采购网（[www.ccgp.gov.cn](http://www.ccgp.gov.cn)）查询相关主体信用记录】（响应文件开启后，由采购代理公司查询，查询结果截图随采购文件存档，并以此次查询结果为准，其他均不作评审依据）。

3.2. 单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得参加同一合同项下的政府采购活动。

## 三、获取采购文件

1. 时间：2024年8月23日至2024年8月29日，上午00:00至12:00，下午12:00至23:59（北京时间，法定节假日除外）。

2. 地点：《河南省公共资源交易中心网》（[www.hnnggzy.net](http://www.hnnggzy.net)）。

3. 方式：供应商需要完成信息登记及CA数字证书办理后，凭CA数字证书(CA密钥)登录市场主体系统按网上提示自行下载磋商文件及相关资料（详见<http://www.hnnggzy.net/公共服务-办事指南>），未按规定在网上下载磋商文件的，其响应文件将被拒绝。

4. 售价：0元。

## 四、响应文件提交

1. 时间：2024年9月2日09时00分（北京时间）。

2. 地点：加密电子响应文件须在响应截止时间前上传至河南省公共资源交易中心交易系统。逾期上传的或者未上传至指定地点的响应文件，采购人不予受理。

## 五、响应文件开启

1. 时间：2024年9月2日09时00分（北京时间）。

2. 地点：河南省公共资源交易中心远程开标室(二)-4（郑州市经二路 12 号（经二路与纬四路向南 50 米路西））。

#### 六、发布公告的媒介及公告期限

本次公告在《河南省政府采购网》、《河南省公共资源交易中心门户网》、《河南技师学院网站》上发布，招标公告期限为三个工作日。

#### 七、其他补充事宜

1. 本项目执行优先采购节能环保、环境标志性产品、优先采购自主创新产品，扶持不发达地区和少数民族地区，促进中小企业、监狱企业、残疾人福利性企业发展等。

2. 本项目采用“远程不见面”开标方式，供应商无需到河南省公共资源交易中心现场参加开标会议，无需到达现场提交原件资料。供应商应当在响应文件开启时间前，登录河南省公共资源交易中心网站页面的不见面开标大厅系统，在线准时参加开标活动并使用 CA 数字证书在规定时间内进行文件解密、答疑澄清等。各供应商应在规定时间内对本单位的响应文件进行解密，因加密电子响应文件未能上传成功或未在规定时间内解密的，其响应将被拒绝。不见面服务的具体事宜请查阅“公共服务-办事指南”专区的《新交易平台使用手册（培训资料）》。

3. 本次采购项目的采购代理服务费由成交供应商承担，费用包含在磋商报价中，按照《河南省招标代理服务收费指导意见》豫招协【2023】002 号文件规定计取。

#### 八、凡对本次采购提出询问，请按以下方式联系

##### 1. 采购人信息

名称：河南技师学院

地址：郑州市三全路 26 号

联系人：史祥斌

联系方式：0371-63980032

##### 2. 采购代理机构信息

名称：中睿项目管理有限公司

地址：郑州市航海路中州大道美林河畔 1 号楼 2610 室

联系人：白利军、陈志雯

联系方式：0371-65055875

### 3. 项目联系方式

项目联系人：白利军、陈志雯

联系方式：0371-65055875

## 第二章 供应商须知

## 供应商须知前附表

本表是本采购项目的具体资料，是对供应商须知的具体补充和修改，如有矛盾，应以本表为准。

| 条款号     | 项目          | 内容                                                                                                                  |
|---------|-------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1.1.1   | 采购人         | 名称：河南技师学院<br>地址：郑州市三全路 26 号<br>联系人：史祥斌<br>联系电话：0371-63980032                                                        |
| 1.1.2   | 采购代理机构      | 名称：中睿项目管理有限公司<br>地址：郑州市管城回族区航海东路 869 号 1 号楼 26 层 2610 号<br>联系人：白利军、陈志雯<br>联系方式：0371-65055875<br>邮箱：ZRZHZB01@163.com |
| 1.1.3   | 采购项目名称      | 河南技师学院 2023 年国家级高技能人才培养基地建设<br>工业机器人实训室建设项目                                                                         |
| 1.1.4   | 采购项目实施地点    | 河南技师学院                                                                                                              |
| 1.1.5   | 采购方式        | 竞争性磋商                                                                                                               |
| 1.2.2   | 项目预算金额和最高限价 | 预算金额：2414000 元<br>最高限价：2414000 元<br>供应商报价超出最高限价的响应文件将被拒绝。                                                           |
| 1.3.1   | 采购内容        | 2 台焊接工业机器人、4 台工业机器人运维实训平台的采购、安装、调试、验收、培训、质保期内外服务等。                                                                  |
| 1.3.2   | 交货期         | 60 日历天                                                                                                              |
| 1.3.3   | 质保期         | 3 年                                                                                                                 |
| 1.3.4   | 质量标准        | 合格，符合国家相关验收规范标准                                                                                                     |
| 1.4.2.4 | 合格供应商       | 符合《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国政府采购实施条例》等法律法规和本磋商文件要求的合格供应商。                                                              |

|          |                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
|----------|----------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1.4.2.5  | 是否允许采购进口产品                 | <input type="checkbox"/> 是<br><input checked="" type="checkbox"/> 否                                                                                                                                                                                                                |
| 1.4.2.6  | 是否为专门面向中小企业的预留份额的采购项目或者采购包 | 1. 是否为专门面向中小企业的预留份额的采购项目或者采购包：<br><input type="checkbox"/> 是。（明确该项目或相关采购包，以及相关标的及预算金额）<br><input checked="" type="checkbox"/> 否（有关价格扣除比例或者价格分加分比例详见评审标准）<br>2. 依据《政府采购促进中小企业发展管理办法》规定享受扶持政策获得政府采购合同的，小微企业不得将合同分包给大中型企业，中型企业不得将合同分包给大型企业；<br>3. 采购标的对应的中小企业划分标准所属行业： <u>工业（制造业）</u> |
| 1.4.3    | 是否允许联合体参加政府采购活动            | <input type="checkbox"/> 是。以联合体形式参加的，联合协议中中小企业合同金额应当达到%<br><input checked="" type="checkbox"/> 否                                                                                                                                                                                   |
| 1.4.3.10 | 联合体的其他资格要求                 | 无                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| 1.7.1    | 现场踏勘、磋商前答疑会                | <input checked="" type="checkbox"/> 不组织<br><input type="checkbox"/> 组织                                                                                                                                                                                                             |
| 1.8.1    | 是否需要提供样品                   | <input type="checkbox"/> （是、否）<br>提供样品要求包括：（样品的制作标准和要求、接收及退还，样品检测报告，检测机构、检测内容等内容）<br><input checked="" type="checkbox"/> （否）                                                                                                                                                       |
| 2.2.1    | 供应商对采购文件提出疑问的截止时间          | 时间：获取采购文件之日起7个工作日内<br>形式：在河南省公共资源交易中心电子交易平台进行提问，同时将问题的电子版（附加盖公章的扫描件和可编辑的Word电子版）上传。                                                                                                                                                                                                |
| 2.2.3    | 采购人书面澄清采购                  | 澄清或者修改的内容可能影响响应文件编制的，将在提                                                                                                                                                                                                                                                           |

|       |                    |                                                                                                                                                                                                                     |
|-------|--------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|       | 文件的时间              | 交首次响应文件截止之日3个工作日前（不足3个工作日的应该顺延首次递交时间），以书面形式在河南省公共资源交易中心电子交易平台上发出。                                                                                                                                                   |
| 3.1.1 | 供应商参加不同包或标段采购活动的权利 | /                                                                                                                                                                                                                   |
| 3.2.3 | 签字和盖章要求            | 响应文件中需加盖公章的地方均应使用供应商的CA印章进行签章；所有要求法定代表人盖章的地方均应使用供应商法定代表人的CA印章进行签章。                                                                                                                                                  |
| 3.4.1 | 响应报价               | （1）磋商报价：本项目实施完成价（包括：供货、保险费、安装、调试、相关服务费、税费和相关费用等完成此项目的全部费用。）<br>（2）相关费用：代理服务费。                                                                                                                                       |
| 3.5   | 磋商保证金              | 参加本项目采购活动的供应商，无需提交磋商保证金                                                                                                                                                                                             |
| 3.6.1 | 磋商有效期              | 自首次响应文件递交截止时间起60日历天                                                                                                                                                                                                 |
| 4.2.1 | 响应文件提交截止时间         | 截止时间：2024年9月2日09时00分（北京时间）                                                                                                                                                                                          |
|       |                    | 递交方式和份数：<br>1. 加密的电子响应文件壹份。<br>2. 响应文件制作要求按河南省公共资源交易系统要求编制。<br>3. 采购文件格式所要求包含的全部资料应全部制作在响应性文件内，严格按照本项目采购文件所有格式如实填写（不涉及的内容除外），不应存在漏项或缺项，否则将存在响应性文件被拒绝的风险。                                                            |
| 5.1.1 | 磋商会议时间、地点          | 磋商会议开始时间：同响应文件提交截止时间；<br>地点：河南省公共资源交易中心远程开标室(二)-4<br>供应商是否现场参加磋商会议：否                                                                                                                                                |
| 5.1.2 | 电子响应文件解密时间         | 响应文件的解密开启：本项目采用“远程不见面”开标方式，远程开标大厅网址为 <a href="http://www.hnnggzy.net/BidOpening/bidopeninghallaction/hall/login">http://www.hnnggzy.net/BidOpening/bidopeninghallaction/hall/login</a> ，供应商自行登录业务系统参与项目开标，无需到河南省公共资 |

|       |        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
|-------|--------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|       |        | 源交易中心现场参加开标会议。供应商应当在首次响应文件递交截止时间前，登录远程开标大厅在线准时参加磋商活动并按业务系统要求在规定时间内进行响应文件解密等。供应商必按照《新交易平台使用手册（培训资料）》要求设置参与不见面开标的电脑环境，否则由此可能引起的解密失败或无法解密等问题由供应商自行承担。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| 5.2.2 | 磋商小组组成 | 磋商小组的组建：由评审专家2人和采购人代表1人组成。评审专家确定方式：文件开启前从河南省政府采购评标专家库中随机抽取方式确定。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| 5.3.1 | 资格审查文件 | <p>资格证明文件（附以下资料扫描件）：</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 有效期内的营业执照/《事业单位法人证书》/《社会团体法人登记证书》/《民办非企业单位登记证书》。</li> <li>2. 具有履行合同所必需的设备和专业技术能力（自行承诺或提供相关证明材料）。</li> <li>3. 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度（提供2023年度经审计的财务报告或银行出具的资信证明）</li> <li>4. 具有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录（须提供2024年1月1日以来任意一个月份依法纳税和缴纳社会保障资金的证明材料。依法免税或不需要缴纳社会保障资金的供应商，应提供相应文件证明其依法免税或不需要缴纳社会保障资金）</li> <li>5. 参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录的书面声明。</li> <li>6. 根据《关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》（财库[2016]125号）的规定，对列入失信被执行人、重大税收违法失信主体、政府采购严重违法失信行为记录名单的供应商，拒绝参与本项目政府采购活动。</li> <li>7. 单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得参加同一合同项下的政府采购活动。</li> </ol> |

|       |               |                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|-------|---------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 5.3.2 | 供应商信用记录<br>查询 | <p>1、查询渠道和截止时点：响应文件递交时间截止后，采购代理机构对供应商的信用记录在“信用中国”网站查询“失信被执行人”、“重大税收违法失信主体”及“中国政府采购”网站查询供应商“政府采购严重违法失信行为记录名单”进行查询。</p> <p>2、查询记录和证据留存的具体方式：供应商信用记录以采购代理机构查询结果为准，采购代理机构查询之后，网站信息发生的任何变更均不再作为评审依据，证据留存以采购代理机构查询时的查询网页截图为准并打印、存档备查。</p> <p>3、使用规则：供应商存在不良信用记录的，其响应文件将被作为无效响应处理。</p> |
| 5.3.3 | 直接控股、管理关系     | 供应商自行承诺                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| 5.8   | 评审办法          | 综合评分法                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| 6.1.2 | 推荐成交候选供应商的数量  | 3名                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| 6.2.1 | 确定成交供应商的方式    | <input checked="" type="checkbox"/> 采购人确定成交供应商<br><input type="checkbox"/> 采购人委托磋商小组直接确定成交供应商                                                                                                                                                                                   |
| 7.1   | 合同签订时间        | 成交供应商应当在成交通知书发出之日起15日内与采购人签订政府采购合同                                                                                                                                                                                                                                              |
| 8.1   | 履约保证金         | 不要求                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| 9.1   | 预付款           | <p>1. 预付款比例为：<u>无预付款</u></p> <p>2. 对中小企业在资金支付期限、预付款比例等方面的优惠措施：<u>无</u></p>                                                                                                                                                                                                      |
| 10    | 采购代理服务费用      | 本次采购项目的采购代理服务费由成交供应商承担，费用包含在磋商报价中，按照《河南省招标代理服务收费指导意见》豫招协【2023】002号文件规定计取。                                                                                                                                                                                                       |
| 12    | 质疑的提出与接收      | ①供应商认为自己的权益受到损害的，可以在知道或者应该知道其权益受到损害之日起七个工作日内，向采购代理机构提出质疑。                                                                                                                                                                                                                       |

|      |            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
|------|------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|      |            | <p>②质疑函的内容、格式：应符合《政府采购质疑和投诉办法》相关规定和财政部门制定的《政府采购质疑函范本》格式。</p> <p>③供应商应在法定质疑期内一次性针对同一采购程序环节提出质疑，否则针对再次提出质疑将不予接收。（采购程序环节分为：采购公告、采购文件、采购过程、成交结果）</p> <p>④接收质疑函的方式：通过登录河南省公共资源交易中心系统一次性提出并同时向采购代理机构指定的邮箱（ZRZHZB01@163.com@163.com）发送一份加盖公章的质疑函。</p> <p>⑤质疑函接收信息</p> <p>单 位：中睿项目管理有限公司</p> <p>联 系 人：白利军、陈志雯</p> <p>联系电话：0371-65055875</p> <p>通讯地址：郑州市管城回族区航海东路869号1号楼26层2610号</p> |
| 19   | 是否允许合同分包   | <p><input type="checkbox"/>是。合同分包时，分包意向协议中，中小企业合同金额应当达到%</p> <p><input checked="" type="checkbox"/>否</p>                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| 21   | 需要补充的其它内容  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| 21.1 | 优先采购节能产品   | 如采购人所采购产品为《关于印发节能产品政府采购品目清单的通知》财库〔2019〕19号“节能产品政府采购品目清单”中，非标记“★”产品并经“机构名录”中的认证机构出具相应的产品认证证书的给予优先采购体现，详见磋商评审办法。                                                                                                                                                                                                                                                              |
|      | 优先采购环境标志产品 | 采购人采购产品属于环境标志产品品目清单范围内，且供应商产品具有有效期内的环境标志产品认证证书，予以优先采购，具体优惠措施为：如果采购项目包有多种设备，在技术部分打分项中给予优先采购体现。详见磋                                                                                                                                                                                                                                                                            |

|      |                      |                                                      |
|------|----------------------|------------------------------------------------------|
|      |                      | 商评审办法。                                               |
| 21.2 | 付款方式                 | 合同签订后支付合同总金额的30%, 货物或软件安装完毕, 经甲方最终验收合格后支付至合同总额的100%。 |
| 21.3 | 核心产品                 | 本项目的核心产品为:<br>工业机器人运维实训平台                            |
| 21.4 | 磋商内容、磋商过程中可能实质性变动的内容 | 无                                                    |

注：表格中“☒”项为被选中项。

## 1、总则

### 1.1项目概况

1.1.1采购人：是指依法进行政府采购的国家机关、事业单位、团体组织。本项目的采购人见：供应商须知前附表。

1.1.2采购代理机构是指：中睿项目管理有限公司

1.1.3采购项目名称：见供应商须知前附表。

1.1.4采购项目实施地点：见供应商须知前附表。

1.1.5采购方式：竞争性磋商。采购人、采购代理机构通过组建竞争性磋商小组（以下简称磋商小组）与符合条件的供应商就本次采购相关设备事宜进行磋商，供应商按照竞争性磋商文件（以下简称采购文件）的要求提交响应文件和报价，采购人从磋商小组评审后提出的候选供应商名单中确定成交供应商。

### 1.2资金来源

1.2.1本项目的采购人已获得足以支付本次采购后所签订合同项下的资金（包括财政性资金和本项目采购中无法与财政性资金分割的非财政性资金）。

1.2.2项目预算金额和最高限价（如有）见：供应商须知前附表。

1.2.3供应商报价超过采购文件规定的预算金额或者最高限价的，其响应文件将被认定为无效响应文件。

### 1.3采购内容及其它相关要求

1.3.1采购内容：见采购文件第三章

1.3.2交货期：见供应商须知前附表。

1.3.3质保期：见供应商须知前附表。

1.3.4质量标准：见供应商须知前附表。

### 1.4对供应商的要求

1.4.1供应商（申请人）：是指向采购人提供货物的法人、非法人组织或者自然人。申请人与供应商含义相同，以下均称为供应商。

1.4.2本项目的供应商及其提供的货物须满足以下条件：

1.4.2.1在中华人民共和国境内注册（或中华人民共和国公民），能够独立承担民事责任，有生产或供应能力的本国供应商。

1.4.2.2符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条关于供应商条件的规定。遵守本项目采购人本级和上级财政部门关于政府采购的有关规定。

1.4.2.3以本项目竞争性磋商公告中规定的方式获取了本项目的竞争性磋商文件。

1.4.2.4符合供应商须知前附表中规定的合格供应商的其他要求。

1.4.2.5若供应商须知前附表中写明允许采购进口产品，但不限制满足采购文件要求的国内产品参与采购活动。

若供应商须知前附表中未写明允许采购进口产品，如供应商提供产品为进口产品，其响应文件将被认定为无效响应文件。

1.4.2.6若供应商须知前附表中写明专门面向中小企业采购的，如供应商为非中小企业或所提供产品为非中小企业产品，其响应文件将被认定为无效响应文件。

1.4.2.7若采购的产品为财政部、发展改革委、生态环境部等部门发布的品目清单中属于实施政府强制采购品目清单范围的节能产品、信息安全产品等产品，供应商应按采购文件中的具体要求提供相关证明材料。

1.4.3如供应商须知前附表中允许联合体参加采购活动，对联合体规定如下：

1.4.3.1两个及以上供应商可以组成一个联合体，以一个供应商的身份参加采购活动。

1.4.3.2联合体各方均应符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定的条件。

1.4.3.3采购人根据采购项目对供应商的特殊要求，联合体中至少应当有一方符合相关规定。

1.4.3.4联合体各方应当签订联合体共同参加采购活动协议，明确约定联合体各方承担的工作和相应的责任，并将联合体共同参加采购活动协议作为响应文件第一部分的内容提交。

1.4.3.5大中型企业、其他自然人、法人或者非法人组织与小型、微型企业组成联合体共同参加采购活动，联合体共同参加采购活动协议中应写明小型、微型企业所提供产品的合同金额占到联合体各方全部提供产品合同总金额的比例。

1.4.3.6联合体中有同类资质的供应商按照联合体分工承担相同工作的，按照较低的资质等级确定联合体的资质等级。

1.4.3.7以联合体形式参加政府采购活动的，联合体各方不得再单独参加或者与其他供应商另外组成联合体参加本项目同一合同项下的采购活动，否则相关响应文件将被认定为无效响应文件。

1.4.3.8两个以上的自然人、法人或者其他组织可以组成一个联合体，以一个供应商的身份共同参加政府采购活动。

1.4.3.9联合体成交的，联合体各方应共同与采购人签订采购合同，就采购合同约定的事项对采购人承担连带责任。

1.4.3.10对联合体的其他资格要求见供应商须知前附表。

1.4.3.11单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商参与本项目同

一合同项下采购活动的，其相关响应文件将被认定为无效响应文件。

1.4.3.12 供应商在磋商过程中（在确定成交人之前）不得向采购人提供、给予任何有价值的物品，影响其正常决策行为。一经发现，其响应文件将被认定为无效响应文件。

#### 1.5 监督管理部门

本次采购活动的政府采购监督管理部门为：本次采购项目的采购人所属预算级次的财政部门。

#### 1.6 供应商参加磋商的费用

不论磋商的结果如何，供应商准备和参加本次政府采购活动发生的费用均应自行承担。

#### 1.7 现场踏勘、磋商前答疑会

1.7.1 供应商须知前附表规定组织现场踏勘或磋商前答疑会的，采购人按供应商须知表

1.7.1条规定的时间、地点组织供应商现场踏勘或磋商前答疑会，或者在领取采购文件期限截止后以书面形式通知所有获取采购文件的潜在供应商。

1.7.2 由于未参加现场踏勘或磋商前答疑而导致对项目实际情况不了解，影响技术文件编制、响应报价准确性、综合因素响应不全面等问题的，由供应商自行承担相应后果。

1.7.3 采购人在现场踏勘或磋商前答疑会中介绍的项目场地和相关的周边环境情况，仅供供应商在编制响应文件时参考，采购人不对供应商据此作出的判断和决策负责。

1.7.4 现场踏勘及磋商前答疑会所发生的费用及一切责任由供应商自行承担。

#### 1.8 样品

1.8.1 原则上采购人、采购代理机构不要求供应商提供样品。除仅凭书面方式不能准确描述采购需求，或者需要对样品进行主观判断以确认是否满足采购需求等特殊情况除外。

#### 1.9 适用法律

1.9.1 本项目采购人、采购代理机构、供应商、磋商小组的相关行为均受《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国政府采购法实施条例》、《政府采购竞争性磋商采购方式管理暂行办法》财库〔2014〕214号文、《财政部关于政府采购竞争性磋商采购方式管理暂行办法有关问题的补充通知》财库〔2015〕124号文及本项目本级和上级财政部门政府采购有关规定的约束和保护。

#### 1.10 保密

参与采购活动的各方应对采购文件和响应文件中的商业和技术等秘密保密，违者应对由此造成的后果承担法律责任。

### 2、采购文件

#### 2.1 采购文件构成

2.1.1采购文件共六章，构成如下：

第一章 竞争性磋商公告

第二章 供应商须知

第三章 采购需求

第四章 磋商程序、评审方法及评审标准

第五章 政府采购合同条款及格式

第六章 响应文件格式

2.1.2采购文件中有不一致（或矛盾）的，有澄清的部分以最终的澄清更正内容为准；未澄清的，按照竞争性磋商公告、“磋商程序、评审方法和标准”、采购需求、供应商须知、政府采购合同、响应文件格式的顺序进行解释，排名在前的具有优先解释权。第二章供应商须知中，如果供应商须知前附表的内容与供应商须知中的内容有不一致（或矛盾）的以供应商须知前附表为准。

2.1.3供应商应认真阅读采购文件中所有的事项、格式、条款和技术规范等。如供应商没有按照采购文件要求提交全部资料，或者响应文件没有对采购文件的实质性要求做出响应，其响应文件将被认定为无效响应文件。

## 2.2采购文件的澄清与修改

2.2.1供应商应仔细阅读和检查采购文件的全部内容。如发现缺页或附件不全，应及时向采购人（或采购代理机构）提出，以便补齐。如有疑问，应在供应商须知前附表规定的时间在河南省公共资源交易平台上进行提问，要求采购人对采购文件予以澄清。

2.2.2采购人或采购代理机构可主动地或在解答供应商提出的澄清问题时对采购文件进行澄清或修改。采购代理机构将以发布澄清（更正）公告的方式，澄清或修改采购文件，澄清或修改的内容作为采购文件的组成部分。澄清或者修改的内容可能影响响应文件编制的，应当在递交首次响应文件截止时间至少3个工作日前，在原公告发布媒体上发布变更公告（或澄清公告），不足3个工作日的，应当顺延首次递交响应文件截止时间。

2.2.3采购文件的澄清将在供应商须知前附表规定的时间在河南省公共资源交易平台上公布给供应商，但不指明澄清问题的来源。

2.2.4采购人、采购代理机构对已发出的采购文件进行的澄清、更正或修改，澄清、更正或修改的内容将作为采购文件的组成部分。采购代理机构将通过河南省公共资源交易中心交易平台“变更（澄清或更正）公告”和系统内部“答疑文件”告知供应商，各供应商须重新下载最新的答疑、变更（澄清或更正）文件，以此编制响应文件。

2.2.5河南省公共资源交易中心平台供应商信息在磋商开始前具有保密性，供应商在响应

文件提交截止时间前应当自行查看项目进展、答疑、变更（澄清或更正）通知、澄清及回复，因供应商未及时查看而造成的后果自负。

### 2.3 采购文件的解释

采购文件的最终解释权归采购人，所有解释均依据本采购文件及有关的法律、法规；在磋商时，若出现采购文件无明确说明和处理的情况时，由磋商小组讨论确定处理方案；磋商小组成员之间对处理方案有争议时，采取少数服从多数的投票方式确定。

### 2.4 响应文件提交截止时间的顺延

为使供应商有足够的时间对采购文件的澄清或者修改部分进行研究而准备编制响应文件或因其他原因，采购人将依法决定是否顺延响应文件提交截止时间。

## 3、响应文件编制

### 3.1 供应商参加磋商的响应范围及响应文件中的标准和计量单位的使用

3.1.1 采购项目分为两个及以上不同“包”或“标段”的，供应商可以同时参加各个“包”或“标段”的采购活动，除非在供应商须知前附表中另有规定。

3.1.2 采购项目分为两个及以上不同“包”或“标段”的，供应商应当以采购文件中的“包”或“标段”为单位编制响应文件；供应商应当对所响应“包”或“标段”采购文件中的“采购需求”所列的所有采购内容进行响应及报价，如仅对“包”或“标段”中的部分内容进行响应（或报价），其该包（或标段）的响应文件将被认定为无效响应文件。竞争性磋商文件中允许的偏差除外。

3.1.3 无论采购文件中是否要求，供应商所提供的货物均应符合国家强制性标准。

3.1.4 除采购文件中有特殊要求外，响应文件中所使用的计量单位，应采用中华人民共和国法定计量单位。

3.1.5 磋商语言文字：响应文件以及供应商所有与采购人及采购代理机构就磋商来往的文件、资料均使用中文。如果供应商提供有外文资料应附有相应的中文译本，并以中文译本为准。

### 3.2 响应文件组成

3.2.1 响应文件由“第一部分，报价一览表及资格证明文件”和“第二部分，商务及技术文件”组成。供应商应完整地按照采购文件第六章“响应文件格式”中提供的格式及要求编写响应文件，采购文件提供标准格式的按标准格式填列，未提供标准格式的可自行拟定。

3.2.2 具体详见采购文件第六章“响应文件内容及格式”。响应文件中资格审查和符合性审查涉及的事项不满足采购文件要求的，其响应文件将被认定为无效响应文件。

3.2.3 电子响应文件的签字或盖章：供应商必须按照采购文件的要求签字或盖章。

### 3.3 供应商证明所提供标的的合格性和符合采购文件规定的技术文件

3.3.1 供应商应按采购文件中的具体要求提交证明文件，证明所提供标的符合采购文件的规定。该证明文件是响应文件的技术文件。

3.3.2 上款所述的证明文件，可以是文字资料、图纸和数据，包括：

3.3.2.1 货物主要技术指标和性能的详细说明；

3.3.3 供应商应注意采购人在采购文件中指出的材料和设备的品牌、型号仅起说明作用，并没有任何倾向性或限制性。评审时不以上述品牌、型号作为评审因素判定其响应文件是否为有效的标准。提供任何品牌的供应商均可依法参加本项目的采购活动。

3.3.4 若采购文件未明确要求提供相应技术证明文件的，供应商可不提供。

### 3.4 响应报价

3.4.1 供应商的响应报价（及最后报价）应当包括满足所响应“包”或“标段”所应提供的货物等全部内容（除非在供应商须知前附表中另有规定）。所有报价均应以人民币报价。供应商的报价应遵守《中华人民共和国价格法》。

3.4.2 供应商应参考采购人所提供的采购内容、质量标准、采购预算等全部内容，结合本项目实际情况和供应商自身成本、市场行情等因素，自主报价。不得低于企业成本报价，且不得高于采购人给定的最高限价，否则响应文件将被认定为无效响应文件。

3.4.3 供应商应当按照采购文件提供的报价表格式如实填写各项货物的单价、分项总价和总报价。供应商应认真填报所有项目的单价和合价，响应文件中若有漏项、漏报，采购人视为供应商的报价在总报价中已经包括；供应商提交最后报价后，如果被确定为成交人，该供应商所报价格，在合同履行过程中是固定不变的，除因采购人原因引起的变更外，不予调整。供应商报价有算术错误的，其风险由供应商承担。

3.4.4 供应商的最后报价应当包括：所提供货物需要缴纳的所有税费的价格，所提供服务、培训和采购文件要求提供的其它内容等费用及交付采购人使用前发生的其它费用。

3.4.5 除非采购文件另有规定，每一“包”或“标段”只允许有一个最后总报价，任何有选择的最后总报价或替代方案将导致响应文件无效。

3.4.6 供应商在提交最后总报价后，不得以任何理由再对最后总报价予以修改，最后总报价在磋商有效期内是固定的，除采购文件中约定的原因外，不能随意改变。

3.4.7 供应商在报价时应考虑期间的物价上涨，政策性调整等诸多因素以及由此引起的费用变动并计入总报价（包含最后总报价）。

3.4.8 采购人不接受具有附加条件的最后总报价或多个方案的最后总报价。

3.4.9 供应商的最后总报价应是采购人指定地点交付（全部货物内容）的包括交付前发生

的各种税费、以及伴随的其它服务费总报价。

3.4.10 供应商的最后总报价应是由供应商计算的完成采购文件中规定的全部工作内容所需一切费用的期望值。

### 3.5 磋商保证金

不收取磋商保证金。

### 3.6 磋商有效期

3.6.1 响应文件应在供应商须知前附表中规定的磋商时间内保持有效。磋商有效期不满足要求的响应文件，将被认定为无效响应文件。

3.6.2 因特殊原因，采购人或采购代理机构可在原磋商有效期截止之前，要求供应商延长响应文件的有效期。接受该要求的供应商将不会被要求和允许修正其响应文件。供应商也可以拒绝延长磋商有效期的要求，且不承担任何责任。上述要求和答复都应以书面形式提交。

### 3.7 响应文件的制作

3.7.1 供应商在制作电子响应文件时，按照河南省公共资源交易中心提供的“投标文件制作工具”制作电子响应文件。具体查询河南省公共资源交易中心网站主页→办事指南及下载专区。

3.7.2 响应文件格式所要求包含的全部资料应全部制作在响应文件内（格式中写明可以不提供的除外），严格按照本项目采购文件中提供的所有格式如实填写（不涉及的内容除外），不应存在漏项或缺项，否则将存在响应文件被拒绝的风险。响应函（磋商函）及报价一览表，须严格按照格式编辑，并作为电子评审系统上传的依据。

3.7.3 供应商编辑电子响应文件时，根据采购文件要求用法人 CA 密钥和企业 CA 密钥进行签章制作；最后一步生成电子响应文件时，只能用本单位的企业 CA 密钥。

3.7.4 供应商须在响应文件提交截止时间前制作并提交响应文件。加密的电子响应文件，应在响应文件提交截止时间前通过“河南省公共资源交易中心”电子交易平台内上传。

3.7.5 加密的电子响应文件为“河南省公共资源交易中心”网站提供的“投标文件制作工具”软件制作生成的加密版响应文件。

3.7.6 响应文件的修改：供应商如果对响应文件进行了修改，则应在修改处加盖企业（单位）的电子签章。

## 4、响应文件的提交

### 4.1 响应文件的密封和标记

4.1.1 因采用全程不见面磋商、评审方式，故电子响应文件按本采购文件第4.2.2条要求加密上传到指定平台。

#### 4.2 响应文件提交截止时间

4.2.1 响应文件提交截止时间见供应商须知前附表。

4.2.2 加密的电子响应文件应在响应文件提交截止时间前通过“公共资源交易中心”电子交易平台上传。

4.2.3 采购人和采购代理机构可以按本章第2.2.2条、2.4条的规定，通过修改采购文件自行决定是否酌情延长响应文件提交截止时间的期限。如果采购人和采购代理机构延长了响应文件提交截止时间的期限，供应商提交响应文件的截止时间则以延长后的时间为准。

4.2.4 迟交的响应文件

采购人和采购代理机构将拒绝在规定的时间内未上传、未解密响应文件。

#### 4.3 响应文件的提交、修改与撤回

4.3.1 响应文件的提交

4.3.1.1 供应商应在响应文件提交截止时间前上传加密的电子响应文件到河南省公共资源交易中心系统的指定位置。请供应商在上传时认真检查上传的响应文件是否完整、正确。

4.3.1.2 供应商因交易中心投标系统问题无法上传电子响应文件时，请在工作时间与河南省公共资源交易中心联系（0371-65915502 65915501）。

4.3.2 响应文件的修改和撤回

4.3.2.1 供应商在提交响应文件后，在响应文件提交截止时间之前可以修改或撤回其响应文件。

4.3.2.2 供应商在提交了最后报价之后至供应商在响应文件中载明的磋商有效期满期间，供应商不得撤回（撤销）其响应文件，否则应当向采购代理机构及采购人分别支付本项目预算金额（或最高限价）2%的违约赔偿金。

#### 5、磋商及评审

##### 5.1 磋商会议

5.1.1 采购人和采购代理机构将在“供应商须知前附表”中规定的时间和地点组织磋商会议。供应商无需到现场参加磋商会议，磋商会议采用“远程不见面”方式，供应商须在采购文件规定的响应文件提交截止时间前，登录远程开标大厅，在线准时参加磋商会议活动，并在规定的时间内对响应文件进行解密、答疑澄清（如需要）、最后报价等。

5.1.2 供应商须在供应商须知前附表规定的时间内完成响应文件的解密。由于供应商的自身原因，在规定时间内解密不成功的，其响应文件将被拒绝。

5.1.3 供应商在“河南省公共资源交易中心”网站下载采购文件成功后，如未在采购文件规定的“响应文件提交截止时间”前成功上传或误传加密的响应文件，而导致的解密失败，

其响应文件将被拒绝。

5.1.4 供应商代表对磋商会议过程有疑义的，应当在磋商开始前通过交易系统提出询问。

5.1.5 在供应商须知前附表规定的时间内完成响应文件解密的供应商不足3家的，将不再进行磋商（特殊情况除外）。

## 5.2 组建磋商小组

5.2.1 采购人与采购代理机构将按照《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国政府采购法实施条例》、《政府采购竞争性磋商采购方式管理暂行办法》财库〔2014〕214号文及本项目本级和上级财政部门的有关规定依法组建竞争性磋商小组（以下简称磋商小组），负责本项目的磋商及评审工作。

5.2.2 磋商小组由采购人代表和评审专家组成，成员人数为三人以上单数。其中，评审专家不得少于成员总数的三分之二。具体成员人数见供应商须知前附表。

## 5.3 资格审查

5.3.1 磋商小组依据法律法规和采购文件中规定的内容，对供应商的资格（提交的资格证明材料见供应商须知前附表）进行审查。未通过资格审查的供应商不能进入下一阶段评审；通过资格审查的供应商不足3家的（特殊情况下不足2家的），不得进入下一阶段评审。

特殊情况：采用竞争性磋商采购方式采购“市场竞争不充分的科研项目，以及需要扶持的科技成果转化项目”，通过资格审查的供应商不足2家的，不得进入下一阶段评审。采用竞争性磋商采购方式采购的政府购买服务项目（含政府和社会资本合作项目），在采购过程中符合要求的供应商（社会资本）只有2家的，竞争性磋商采购活动可以继续进行。采购过程中符合要求的供应商（社会资本）只有1家的，采购人（项目实施机构）或者采购代理机构应当终止竞争性磋商采购活动，发布项目终止公告并说明原因，重新开展采购活动。

5.3.2 采购代理机构将按照供应商须知前附表中规定的时间查询供应商的信用记录。供应商存在不良信用记录的，其响应文件将被认定为无效响应文件。

5.3.2.1 不良信用记录指：供应商在中国政府采购网（[www.ccgp.gov.cn](http://www.ccgp.gov.cn)）被列入政府采购严重违法失信行为信息记录名单，或在“信用中国”网站（[www.creditchina.gov.cn](http://www.creditchina.gov.cn)）被列入失信被执行人、重大税收违法失信主体，以及存在《中华人民共和国政府采购法实施条例》第十九条规定的行政处罚记录。

以联合体形式参加政府采购活动的，联合体任何成员存在以上不良信用记录的，联合体响应文件将被认定为无效响应文件。

5.3.2.2 查询及记录方式：采购代理机构经办人将查询网页打印、签字并存档备查。供应商不良信用记录以采购代理机构查询结果为准。供应商自行提供的与网站信息不一致的其他

证明材料亦不作为资格审查依据。在磋商文件规定的查询时间之外，网站信息发生的任何变更均不作为资格审查依据。

#### 5.4 响应文件符合性审查与澄清

5.4.1 符合性审查是指依据采购文件的规定，从商务和技术角度对响应文件的有效性、完整性和响应程度进行审查，以确定是否对采购文件的实质性要求做出响应。供应商应当按照采购文件中的相关要求，提交符合性证明材料。未通过符合性审查的供应商不能进入下一阶段评审，其响应文件将被认定为无效响应文件；通过符合性审查的供应商数量不足3家的（特殊情况下不足2家的），不得作进一步的比较和评价。

特殊情况：采用竞争性磋商采购方式采购“市场竞争不充分的科研项目，以及需要扶持的科技成果转化项目”，通过符合性审查的供应商不足2家的，不得进入下一阶段评审。采用竞争性磋商采购方式采购的政府购买服务项目（含政府和社会资本合作项目），在采购过程中符合要求的供应商（社会资本）只有2家的，竞争性磋商采购活动可以继续进行。采购过程中符合要求的供应商（社会资本）只有1家的，采购人（项目实施机构）或者采购代理机构应当终止竞争性磋商采购活动，发布项目终止公告并说明原因，重新开展采购活动。

##### 5.4.2 响应文件的澄清

5.4.2.1 在磋商期间，磋商小组可以书面要求供应商对其响应文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容等作必要的澄清、说明或更正。供应商的澄清、说明或更正应在磋商小组规定的时间内以书面方式进行，并不得超出响应文件范围或者改变响应文件的实质性内容。供应商拒不进行澄清、说明、更正的，或者不能在规定时间内作出书面澄清、说明、更正的，其响应文件将被作为无效响应文件处理。

磋商小组要求供应商澄清、说明或者更正响应文件将以书面形式作出，并在河南省公共资源交易系统中向供应商发出，供应商在收到该要求后，应在磋商小组规定时间内在交易系统中做出相应的回复，如果磋商小组在规定时间内没有收到供应商的回复则视为该供应商没有回复。

5.4.2.2 供应商应当在采购文件中确定的响应文件递交截止时间前，登录远程开标大厅，在线准时参加磋商活动并根据需要进行文件答疑澄清等。

5.4.2.3 供应商的澄清、说明或者更正应当加盖单位的电子签章及法定代表人（或单位负责人）的电子签章。供应商为自然人的，应当由本人签字并附身份证明。（若平台不能提交法定代表人签章或者供应商电子章的除外）

5.4.2.4 响应文件的澄清、说明或者更正不得对响应文件的内容进行实质性修改。

5.4.2.5 供应商的澄清、说明或更正将作为响应文件的一部分并取代响应文件中被澄清的

部分。

## 5.5磋商

5.5.1磋商小组所有成员应当集中与单一供应商分别进行磋商。磋商小组将根据采购文件规定的程序、评定成交的标准等事项与实质性响应采购文件要求的供应商分别进行磋商。在磋商中，磋商的任何一方不得透露与磋商有关的其他供应商的技术资料、价格和其他信息。

5.5.2在磋商过程中，磋商小组可以根据采购文件和磋商情况，经采购人代表确认后变动采购需求中的技术、服务要求以及合同草案条款等实质性内容，但不得变动磋商文件中的其他内容。

5.5.3对采购文件作出实质性变动是采购文件的有效组成部分，磋商小组将及时以书面形式同时通知所有参加磋商的供应商。

5.5.4如果采购文件作出实质性变动，供应商应当按照采购文件的变动情况和磋商小组的要求重新提交响应文件，并按要求加盖电子签章，供应商为自然人的，应当由本人签字并附身份证明（若平台不能提交法定代表人或个人签章或者供应商电子章的除外）。

## 5.6最后报价

5.6.1采购文件能够详细列明采购标的的技术、服务要求的，磋商结束后，磋商小组将要求所有实质性响应的供应商在规定时间内提交最后报价。

采购文件不能详细列明采购标的的技术、服务要求，需经磋商由供应商提供最终设计方案或解决方案的，磋商结束后，磋商小组应当按照少数服从多数的原则投票推荐3家以上供应商的设计方案或者解决方案，并要求其在规定时间内提交最后报价。

提交最后报价的供应商不得少于3家，本须知第5.6.2条规定的情形除外。

5.6.2采用竞争性磋商方式开展采购的“市场竞争不充分的科研项目，以及需要扶持的科技成果转化项目”，提交最后报价的供应商可以为2家。

采用竞争性磋商采购方式采购的政府购买服务项目（含政府和社会资本合作项目），在采购过程中符合要求的供应商（社会资本）只有2家的，竞争性磋商采购活动可以继续。采购过程中符合要求的供应商（社会资本）只有1家的，采购人（项目实施机构）或者采购代理机构应当终止竞争性磋商采购活动，发布项目终止公告并说明原因，重新开展采购活动。

5.6.3最后报价是供应商响应文件的有效组成部分，且以最后报价为准。大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；报价有算术错误的，其风险由供应商承担。

5.6.4磋商小组要求所有实质性响应的供应商在规定时间内通过河南省公共资源交易中心平台提交最后报价。供应商在接到磋商小组的通知后，未在磋商小组规定的时间内提交最后报价的，视为退出磋商其响应文件将不再进行评审。

已提交响应文件的供应商，在提交最后报价之前，可以根据磋商情况退出磋商，退出磋商不视为撤回响应文件，退出磋商不影响退出磋商的供应商对已经递交的响应文件承担法律、法规和采购文件中规定的相应责任。

**5.6.5磋商小组认为某供应商的报价明显低于其他通过符合性审查供应商的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，磋商小组将通过交易系统向该供应商发出通知，要求该供应商通过交易系统（接到通知后30分钟内）提供书面说明，并提交相关证明材料，供应商不能证明其报价合理性的，磋商小组将其响应文件作为无效响应文件处理。**

供应商的书面说明材料包含货物本身成本、人工费用、税费等，以及最后报价不会影响产品质量或诚信履约能力的说明等。

供应商的书面说明材料应当加盖供应商单位及法定代表人（或负责人）的电子签章，否则无效。

供应商提供书面说明后，磋商小组应当结合采购项目采购需求、专业实际情况、供应商财务状况、与其他供应商比较情况等就供应商的书面说明进行审查评价。供应商如有下列情况的，磋商小组将其响应文件作为无效处理：

- （1）拒绝或者变相拒绝提供有效书面说明；
- （2）书面说明不能证明其报价合理性的；
- （3）书面说明或相关证明材料不被磋商小组认可的；
- （4）未在规定时间内提供书面说明或相关证明材料的。

#### **5.7无效响应文件的规定**

5.7.1在评审之前，根据采购文件的规定，磋商小组将审查每份响应文件是否实质性响应了采购文件的要求。供应商不得通过修正或撤销不符合要求的偏离，从而使其响应文件成为实质上响应采购文件。磋商小组决定响应文件是否符合要求是否实质性响应只根据采购文件要求、响应文件内容及政府采购的相关法律法规、财政部门的相关文件。

5.7.2如果响应文件没有对采购文件的实质性要求进行响应，将作为无效响应处理，供应商不得再对响应文件进行任何修正从而使其响应成为实质上响应。

5.7.3如发现下列情况之一的，其响应文件将被认定为无效响应文件：

- 5.7.3.1供应商未按磋商文件要求签字或加盖电子签章的；
- 5.7.3.2供应商的报价超过了采购文件中规定的预算金额或者最高限价的；
- 5.7.3.3不具备采购文件中规定的资格要求的；
- 5.7.3.4不同供应商递交的响应文件制作机器码一致的；
- 5.7.3.5未满足采购文件中商务和技术条款的实质性要求；

5.7.3.6属于供应商之间串通，或者依法被视为供应商之间串通；

5.7.3.7磋商小组认为供应商的报价明显低于其他符合要求供应商的报价，有可能影响履约的，且供应商未按照磋商小组要求提供证明其报价合理性的相关材料；

5.7.3.8响应文件含有采购人不能接受的附加条件的；

5.7.3.9属于法律、法规和采购文件中规定的其他无效响应情形的。

#### 5.8响应文件的评审

5.8.1磋商小组成员将按照客观、公正、审慎的原则，根据采购文件规定的评审程序、评审方法和评审标准进行独立评审。经符合性审查合格的响应文件，磋商小组将对其技术部分和商务部分作进一步的评审。未实质性响应采购文件的响应文件按无效响应处理，磋商小组将告知提交响应文件的供应商。

经磋商确定最终采购需求和提交最后报价的供应商后，由磋商小组采用综合评分法对提交最后报价的供应商的响应文件和最后报价进行综合评分。

评审时，磋商小组各成员应当独立对每个有效响应的文件进行评价、打分，然后汇总每个供应商每项评分因素的得分。以磋商小组所有成员打分的算数平均值作为供应商的最终得分，按最终得分由高到低的序顺推荐成交候选人。分值计算保留小数点后两位，第三位四舍五入。

5.8.2评审严格按照采购文件的要求和标准进行，采用综合评分法进行评审。详细评审标准见采购文件第四章；

综合评分法，是指响应文件满足磋商文件全部实质性要求且按评审因素的量化指标评审得分最高的供应商为成交候选供应商的评审方法。

#### 5.9采购文件执行的政府采购政策

本项目需要执行的政府采购政策：详见采购文件第四章。

#### 5.10终止本次磋商

出现下列情形之一的，采购人或采购代理机构应当终止本次竞争性磋商。

- （1）因情况变化，不再符合规定的竞争性磋商采购方式适用情形的；
- （2）出现影响采购公正的违法、违规行为的；
- （3）在采购过程中符合要求的供应商不足3家的（特殊情况下为不足2的）。
- （4）因重大变故，采购任务取消的。

#### 5.11保密要求

5.11.1评审将在严格保密的情况下进行。

5.11.2有关人员应当遵守评审工作纪律，不得泄露评审文件、评审情况和评审过程中获

悉的国家秘密、商业秘密。

## 6、确定成交供应商

### 6.1成交候选供应商的确定原则及标准

6.1.1除第6.3条规定外，磋商结束后，除了算数修正和落实政府采购政策需进行的价格扣除外，不对供应商的最后报价进行任何调整。评审结果按照得分由高至低的顺序排序。得分相同的，按修正和扣除后的最后报价由低到高顺序排列。具体处理办法详见第四章评审方法。

6.1.2磋商小组将按供应商须知表中规定的数量推荐成交候选供应商或按供应商须知前附表中规定，由磋商小组直接确定成交供应商。

6.1.3因推荐成交候选供应商名单产生其他问题，由磋商小组集体研究处理。

### 6.2确定成交供应商

6.2.1采购人在收到评审报告5个工作日内，从评审报告提出的成交候选供应商中，根据质量和服务均能满足采购文件实质性响应要求且综合得分最高的原则确定成交供应商，也可以书面授权磋商小组直接确定成交供应商。本项目成交供应商确定方式详见供应商须知表6.2.1条。

### 6.3采购任务取消

因重大变故采购任务取消时，采购人有权拒绝任何供应商成交，且对受影响的供应商不承担任何责任。

### 6.4发出成交通知书

采购人或者采购代理机构应当在成交供应商确定之日起2个工作日内，在相关网站公告成交结果，同时向成交供应商发出成交通知书，成交通知书是合同的组成部分。

## 7、签订合同

7.1成交供应商应当自发出成交通知书之日起15日内，按照采购文件确定的合同文本以及采购标的、规格型号、采购金额、采购数量、技术和服务要求等事项与采购人签订政府采购合同。

7.2除不可抗力等因素外，成交通知书发出后，采购人改变成交结果，或者成交供应商拒绝签订政府采购合同的，应当承担相应的法律责任。

7.3采购文件、成交供应商的响应文件及其澄清文件等，均为签订合同的依据。所签订的合同不得对采购文件确定的事项和成交供应商响应文件作实质性修改。采购人不得向成交供应商提出超出采购文件以外的任何不合理的要求，作为签订合同的条件，不得与成交供应商订立背离采购文件确定的合同文本以及采购标的、规格型号、采购金额、采购数量、技术和

服务要求等实质性内容的协议。

7.4如成交供应商拒绝与采购人签订合同的，成交供应商须按“供应商参加磋商采购活动的承诺书”中的承诺内容向采购人和采购代理机构支付赔偿；采购人可以按照评审报告推荐的成交候选供应商名单排序，确定下一成交候选供应商为成交供应商，也可以重新开展政府采购活动。拒绝签订政府采购合同的成交供应商不得参加对该项目重新开展的采购活动。

7.5当出现法律法规规定的成交无效或成交结果无效情形时，采购人可以按照评审报告推荐的成交候选供应商名单排序，确定下一成交候选供应商为成交供应商，也可以重新开展政府采购活动。

## 8、履约保证金

8.1如果需要交纳履约保证金，成交供应商应按照供应商须知前附表中的规定向采购人提供履约保证金保函（如格式见本章附件1）。经采购人同意，成交供应商也可以自愿采用其他履约保证金的提供方式。

8.2政府采购利用担保试点范围内的项目，成交供应商也可以按照财政部门的规定，向采购人提供合格的履约担保函。

8.3如果成交供应商没有按照上述履约保证金的规定执行，将视为拒绝签订合同并放弃成交资格，应当按照《供应商参加磋商采购活动的承诺书》中的承诺向采购人和采购代理机构支付赔偿。在此情况下，采购人可确定下一成交候选供应商为成交供应商，也可以重新开展采购活动。

## 9、预付款

9.1预付款是指在指政府采购合同签订后、履行前，采购人向成交供应商预先支付部分合同款项，预付款比例按照供应商须知前附表规定执行。

9.2如采购人要求，成交供应商在收到预付款前，需向采购人提供预付款保函。预付款保函是指成交供应商向银行或者有资质的专业的担保机构申请，由其向采购人出具的确保预付款直接或者间接用于政府采购合同履行或者保障政府采购履约质量的银行保函或者担保保函等。

## 10、采购代理服务费

成交供应商须按照供应商须知表10条规定，向采购代理机构支付采购代理服务费。

## 11、政府采购信用担保

11.1本项目是否属于信用担保试点范围见供应商须知前附表。

11.2如属于政府采购信用担保试点范围内，中小型企业供应商可以自由按照财政部门的规定，采用履约担保和融资担保。

11.3 供应商递交的履约担保函应符合本采购文件的规定。

11.4 成交供应商可以采取融资担保的形式为政府采购项目履约进行融资。

11.5 合格的政府采购专业信用担保机构见供应商须知前附表。

## 12、质疑的提出与接收

12.1 供应商认为采购文件、采购过程和成交结果使自己的权益受到损害的，可以根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国政府采购法实施条例》、《政府采购竞争性磋商采购方式暂行办法》和《政府采购质疑和投诉办法》等有关规定，依法向采购人或其委托的采购代理机构提出质疑。

12.2 质疑供应商应按照财政部门制定的《政府采购质疑函范本》格式（可从财政部官方网站下载）和《政府采购质疑和投诉办法》的要求，在法定质疑期内以书面形式提出质疑，针对同一采购程序环节的质疑应一次性提出。超出法定质疑期的、重复提出的、分次提出的或内容、形式不符合《政府采购质疑和投诉办法》的，质疑供应商将依法承担不利后果。

12.3 采购代理机构质疑函接收部门、联系电话和通讯地址，见供应商须知表12条。

## 13、知识产权

供应商须保证采购人在中华人民共和国境内使用供应商所提供的货物或其任何一部分时，不会产生因第三方提出侵犯其专利权、商标权或其它知识产权而引起的法律或经济纠纷。如供应商不拥有相应的知识产权，则在响应报价中必须包括合法获取该知识产权的一切相关费用。如因此导致采购人损失的，供应商须承担全部赔偿责任。

## 14、供应商的赔偿责任

有下列情形之一的，供应商应当向采购代理机构及采购人支付本项目预算金额（或最高限价）的2%的违约赔偿金。

（1）供应商在提交响应文件截止时间后撤回（撤销）响应文件的（不包括在提交最后报价之前退出磋商的）；

（2）供应商在响应文件中提供虚假材料的；

（3）除因不可抗力或采购文件认可的情形以外，成交供应商不与采购人签订合同的；

（4）供应商与采购人、其他供应商或者采购代理机构恶意串通的；

（5）磋商文件规定的其他情形。

## 15、廉洁自律规定

15.1 采购代理机构工作人员不得以不正当手段获取政府采购代理业务，不得与采购人、供应商恶意串通操纵政府采购活动。

15.2 采购代理机构工作人员不得接受采购人或者供应商组织的宴请、旅游、娱乐，不得

收受礼品、现金、有价证券等，不得向采购人或者供应商报销应当由个人承担的费用。

## 16、人员回避

供应商认为采购人员及其相关人员有法律法规所列与其他供应商有利害关系的，可以向采购人或采购代理机构书面提出回避申请，并说明理由。

## 17、纪律和监督

### 17.1对采购人的纪律要求

采购人不得泄漏采购活动中应当保密的情况和资料，不得与供应商串通损害国家利益、社会公共利益或者他人合法权益。

### 17.2对供应商的纪律要求

供应商不得相互串通或者与采购人串通，不得向采购人或者磋商小组成员行贿谋取成交，不得以他人名义参加采购活动或者以其他方式弄虚作假骗取成交；供应商不得以任何方式干扰、影响采购工作。

### 17.3对磋商小组成员的纪律要求

磋商小组成员不得收受他人的财物或者其他好处，不得向他人透漏对响应文件的评审和比较、成交候选人的推荐情况以及评审有关的其他情况。在评审过程中，磋商小组成员不得擅自离职守，影响评审程序正常进行，不得使用第四章“磋商程序、评审方法和标准”没有规定的评审因素和标准进行评审。

### 17.4对与评审活动有关的工作人员的纪律要求

与评审活动有关的工作人员不得收受他人的财物或者其他好处，不得向他人透漏对响应文件的评审和比较、成交候选人的推荐情况以及评审有关的其他情况。在评审过程中，与评审活动有关的工作人员不得擅自离职守，影响评审程序正常进行。

## 18、履约验收

本项目采购人将严格按照政府采购相关法律法规的要求进行验收。

## 19、合同分包

19.1经采购人同意，成交供应商可以依法采取分包方式履行合同，但必须在响应文件中事前载明。这种要求应当在合同签订之前征得采购人同意，并且分包供应商履行的分包项目的品牌、规格型号及技术要求等，必须与成交的一致。分包履行合同的部分应当为采购项目的非主体、非关键性工作，不属于成交供应商的主要合同义务。

19.2采购合同实行分包履行的，成交供应商就采购项目和分包项目向采购人负责，分包供应商就分包项目承担责任。

19.3中小企业依据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库[2020]46号）规定的

政策获取政府采购合同后，小型、微型企业不得分包给大型、中型企业，中型企业不得分包给大型企业。

#### 20、合同转包

本采购项目严禁成交供应商将任何政府采购合同义务转包。本项目所称转包，是指成交供应商将政府采购合同义务转让给第三人，并退出现有政府采购合同当事人双方的权利义务关系，受让人（即第三人）成为政府采购合同的另一方当事人的行为。成交供应商转包的，视同拒绝履行政府采购合同义务，将依法追究法律责任。

#### 21、需要补充的其他内容

需要补充的其他内容：见供应商须知前附表。

## 第三章 采购需求

## 一、技术要求

| 设 备<br>名称              | 技术要求                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 数<br>量 |
|------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|
| 焊 接<br>工 业<br>机 器<br>人 | <p>1、机器人本体</p> <p>（1）本体技术参数</p> <p>轴 数 ≥6轴</p> <p>安装方式：任意角度</p> <p>有效负载 ≥6kg</p> <p>功 能：焊接、搬运</p> <p>重复定位精度：±0.05mm</p> <p>最大臂展≥1440mm</p> <p>本体重量≥145kg</p> <p>能耗≤3kw</p> <p>电柜防护等级≥IP43</p> <p>（2）最大单轴运动速度</p> <p>J1轴≥170°/sec</p> <p>J2轴≥160°/sec</p> <p>J3轴 ≥180°/sec</p> <p>J4轴 ≥260°/sec</p> <p>J5轴≥360°/sec</p> <p>J6轴 ≥500°/sec</p> <p>（3）各轴运动范围</p> <p>J1轴：±165°</p> <p>J2轴：+80°/135°</p> <p>J3轴：+163°/75°</p> <p>J4轴：±170°</p> <p>J5轴：±130°</p> <p>J6轴：±360°</p> <p>2、机器人控制柜</p> <p>接 口：USB、以太网、数字IO（≥8个数字输入/8个数字输出（支持扩展））</p> <p>通讯方式：TCP/IP、Modbus-TCP、CANOPEN、ProfibusDP、ProfiNet、EtherCAT</p> <p>运动方式：点到点、直线、圆弧</p> <p>坐标系：关节坐标系、机器人坐标系、用户坐标系、工具坐标系</p> <p>异常检测：急停异常、伺服异常、语句异常、各种弧焊异常等</p> <p>软件包：弧焊专用包</p> <p>链接电缆：长度≥8m</p> <p>供电电源：3×380V±10%，50/60Hz</p> <p>电柜防护等级：≥IP54，散热单元≥IP30</p> <p>环境温度：0—40℃</p> <p>重量≥125kg</p> <p>3、示教器</p> <p>（1）显示器尺寸 ≥8-inch TFT LCD</p> <p>（2）显示器分辨率≥1024*768</p> | 2台     |

|  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |  |
|--|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
|  | <p>(3) 是否触摸：是</p> <p>(4) 功能按键：急停按钮、自定义按键</p> <p>(5) 外接USB接口</p> <p>(6) 电源DV24V</p> <p>(7) 防尘防水等级<math>\geq</math>IP65</p> <p>(8) 工作温度：-20°C~70°C</p> <p>4、机器人焊接电源（含水箱）</p> <p>全数字化DSP 微处理逆变技术；焊机有多组焊接专家程序，一元化的调节；</p> <p>配置弧焊机器人数据联接端口，全位置焊接；</p> <p>具有通道存储记忆功能；</p> <p>可进行MIG/MAG 脉冲焊接；手工电弧焊接；直流TIG 焊（接触引弧）；碳弧气刨等多种功能；</p> <p>送丝机采用带编码的送丝电机带初期电流调节的收弧控制方式；</p> <p>主机面板具有数字液晶显示屏。具有焊接结束时焊接参数" 自动暂储" 功能。内存多组焊接专家系统。可焊结构钢、碳钢、不锈钢、双相钢、镍基合金、铝、铝合金等特殊材料，并可根据用户选择量身定制专家数据库；</p> <p>具有温度报警保护功能及回路的电阻（R）和电感（L）的检测功能；</p> <p>具有焊丝自动回烧消小球处理功能；</p> <p>焊枪具有双循环水冷系统直接冷却至导电嘴座和喷嘴内，焊枪负载率为100%；</p> <p>具有恒压、恒流、欠压、欠流、过压、过流保护功能；</p> <p>技术参数：</p> <p>输入电压：380V<math>\pm</math>15% 50/60Hz 三相交流</p> <p>额定输入电流：<math>\geq</math>35.0A</p> <p>额定输入功率：<math>\geq</math>23kW</p> <p>空载电压：76<math>\pm</math>5%</p> <p>空载电流：0.7~0.9A</p> <p>空载损耗：<math>\leq</math>300W</p> <p>电压调节范围：10~45V</p> <p>电流输出范围：30~500A</p> <p>手工焊接电流范围：30~500A</p> <p>适应焊丝类型：实芯焊丝</p> <p>适应焊丝直径：<math>\Phi</math>1.0/<math>\Phi</math>1.2/<math>\Phi</math>1.6</p> <p>适应焊丝材料：碳钢/ 不锈钢/ 铝镁合金</p> <p>焊接方法：手工焊条电弧焊；脉冲MIG/MAG 焊</p> <p>负载持续率（40°C）：60%（500A/39V）</p> <p>效率：80%~85%（额定条件下）</p> <p>功率因数：0.7~0.9</p> <p>外壳防护等级：<math>\geq</math>IP21</p> <p>绝缘等级：F</p> <p>数据交换盒接口：MODBUS RTU、CAN BUS、数字I/O、模拟量</p> <p>5、机器人焊枪（水冷）含防碰撞传感装置：</p> <p>承载电流：<math>\geq</math>500A</p> <p>冷却方式：液冷</p> |  |
|--|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |  |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
| <p> 暂载率：100%<br/> 焊丝直径：0.8-1.6<br/> 枪颈角度：45°<br/> 鹅颈长度：180mm-220mm<br/> 6、柔性工作平台<br/> 焊接工作台尺寸（长×宽×高）：≥1000mm×600mm×600mm<br/> 台面材质：HT300<br/> 支撑腿尺寸：≥径 89mm、高 750mm<br/> 侧边上下孔距：≥50mm<br/> 侧表面的孔径：≥16mm<br/> 孔间距：≥50mm<br/> 7、手工焊接电源<br/> 具备气保焊、手工焊功能；<br/> 采用数字化控制面板；<br/> 内部储存一元化焊接参数数据库；<br/> 可以存储/调用≥20种焊接规范；<br/> 使用带编码器的送丝电机；<br/> 可选多种焊接控制方法，适合于焊接多种焊缝；<br/> 采用模块化设计；<br/> 具备故障智能检测功能；<br/> 技术参数：<br/> 输入电压（V）：380V±15% 50/60Hz 三相交流<br/> 额定输入电流（A）：≥19<br/> 额定输入功率（kw）：≥13<br/> 空载电压（V）：76±5%<br/> 空载电流（A）：0.7~0.9<br/> 空载损耗（W）：≤300<br/> 电压调节范围（V）：10~40<br/> 电流输出范围（A）：30~350<br/> 手工焊接电流调节范围（A）：30~350<br/> 适应焊丝类型：实芯 / 药芯焊丝<br/> 适应焊丝直径（mm）：Φ0.8/Φ1.0/Φ1.2<br/> 适应焊丝材料：<br/> 碳钢（MS）/ 碳钢 _ 药芯（MS_FCW）<br/> 不锈钢（SUS）/ 不锈钢 _ 药芯（SUS_FCW）<br/> 保护气体：<br/> CO2：100%<br/> Ar：80% CO2：20%<br/> Ar：98% O2：2%<br/> 负载持续率：60%（350A\31.5V）<br/> 效率：80%~85%（额定条件）<br/> 功率因数：0.7~0.9<br/> 外壳防护等级：≥IP23S++<br/> 绝缘等级：F<br/> 冷却方式：温控风冷<br/> 8、移动式烟雾净化器 </p> |  |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>移动式焊接烟尘净化器主要部件包括：净化器箱体、柔性吸气臂、耐高温吸尘软管、吸尘罩（带风量调节阀）、阻火网、阻燃高效滤芯、沉灰抽屉组合、带刹车的脚轮、风机、电机等。</p> <p>通过高效风机引力作用，焊烟废气经柔性吸气臂吸入设备进风口，设备进风口处设有阻火网，火花经阻火网被阻留，烟尘气体进入沉降室，利用重力与上行气流，首先将粗粒尘直接降至沉灰抽屉，微粒烟尘被滤芯捕集在外表面，洁净气体经滤芯过滤净化后，由滤芯中心流入洁净室，洁净空气又经活性炭过滤器吸附进一步净化后经出风口排出。排出气体可达到国家要求的室内气体排放标准。</p> <p>9、触摸屏</p> <p>精智面板，触摸式操作，7”宽屏TFT显示屏，65536色，RS-422/485接口，以太网(RJ45)接口，主机USB A型，RTC支持</p> <p>10、可编程控制器</p> <p>14点输入，10点输出</p> <p>11、多维数据采集模块</p> <p>多维数据采集模块需具有PN接口和Modbus接口，作为PLC的PN从站，与PLC连接实现数据的实时传输。</p> <p>该模块还可通过Modbus直接与触摸屏连接，实时在触摸屏上显示数据。</p> <p>该模块主要实现监控设备各轴角度动态环境下准确输出模块的当前角度姿态，能够快速求解出模块当前的实时运动姿态，可以实时监控电气设备的振幅数据；了解设备的运行状态以及设备的倾斜情况，稳定性极高。操作人员可以直观地了解设备的运行状态以及设备的倾斜情况，从而做出相应的判断和决策。</p> <p>12、设备管理模块（2套焊接机器人本体配置1套设备管理模块）</p> <p>（1）每台设备上应配置一个控制终端，管理者可利用移动端进行无线控制设备电源，并读取设备用电参数。管理系统应包含一台路由器，一台控制终端（平板）。</p> <p>（2）每台设备应配备一套读写卡模块及IC卡。</p> <p>（3）要求终端板子采用贴片工艺，ARM主控芯片控制，数字化保护电路，含3个高精度传感器。相间、线间过电流及直接短路要求能自动保护。</p> <p>（4）要求系统采用RFID/WIFI/2.4G 射频通信等物联网技术，可以实现多种电源控制方式：</p> <p>a.RFID刷卡控制：应可以通过定制上位机读写卡软件，实现IC卡的读写，IC卡中可写入实验时间、实验台号、通用卡等信息。可脱离其他智能终端，刷卡上电，实验时长到后自动断电。</p> <p>b.WIFI手机平板电脑端控制：应可以通过定制apk 应用程序，实现智能终端实时控制，控制点数可定制。</p> <p>c.2.4G 射频PC端监控：应采用多功能电能芯片，供电后开始采集各路用电信息并存入对应的PC上位机表格，应可采集电压/电流/功率/功率因数/频率等多种实时参数，可将用电信息保存到本地计算机中。方便使用后查看实验情况。</p> <p>d.系统需附加按钮隐藏式设计，智能电源管理系统可硬件1键关闭。</p> <p>（5）控制界面应包含以下内容：</p> <p>a.软件界面背景图可以任意切换</p> <p>b.软件界面 LOGO 显示需体现用户LOGO</p> |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

|        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |    |
|--------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
|        | <p>c.控制界面显示内容需包含：资源名称、通信状态、实验台号、实验时间、卡类型、读数据选项及写数据选项</p> <p>d.实验界面显示内容需包含：电源控制和数据采集，电源控制页面显示为各实训装置的通断电状态，可以进行远程操作控制。数据采集页面显示为每一台设备的用电情况。</p> <p>（6）设备管理模块具备4G上网功能，在不具备局域网的情况下，可通过sim卡来进行互联检测</p> <p>13、实训教学管理系统</p> <p>（备注：2套焊接机器人本体配置1套实训教学管理系统）</p> <p>（一）系统基础功能</p> <p>1.系统由B/S架构和Server端组成；</p> <p>2.系统支持使用用户密码进行鉴权；</p> <p>3.系统支持不同用户角色对应不同的功能模块，管理员可以设置对应角色的权限；</p> <p>4.系统支持多种控制系统的设备连接，并能在设置页面中选择加工设备如机器人的控制器类型，设备IP地址的设置；</p> <p>（二）系统功能要求</p> <p>1.系统功能要求包含：</p> <p>1.1工艺设计模块</p> <p>1.2排程管理模块</p> <p>1.3设备管理模块</p> <p>1.4生产统计模块</p> <p>1.5系统设置模块</p> <p>2.工艺设计模块功能及参数要求</p> <p>2.2EBOM管理</p> <p>2.3PBOM管理</p> <p>2.4加工工艺</p> <p>3.排程管理模块功能及参数要求</p> <p>3.1加工程序管理</p> <p>3.2自动及手动排程</p> <p>4.设备管理模块的功能及参数要求</p> <p>4.1设备监控</p> <p>4.2焊接机器人单元数据采集</p> <p>4.3监控功能</p> <p>5.生产统计功能及参数要求</p> <p>5.1看板</p> <p>6.系统设置功能及参数要求</p> <p>6.1网络拓扑图设置</p> <p>6.2设备测试</p> <p>6.3 日志</p> |    |
| 工业机器人运 | <p>一、工业机器人本体</p> <p>1.机器人技术指标：</p> <p>1.1工作范围：≥960mm</p> <p>★1.2有效荷重：≥7kg</p> <p>1.3集成气源：≥手腕设气路2路</p> <p>1.4重复定位精度：≤±0.05mm</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 4台 |

| <p>维实<br/>训平<br/>台</p> | <p><b>★1.5各轴运动参数：</b></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>轴运动</th><th>工作范围</th><th>最大速度</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>轴1旋转:</td><td><math>\geq +150^{\circ} \sim -150^{\circ}</math></td><td>360°/s</td></tr> <tr> <td>轴2手臂:</td><td><math>\geq +130^{\circ} \sim -70^{\circ}</math></td><td>360°/s</td></tr> <tr> <td>轴3手臂:</td><td><math>\geq +65^{\circ} \sim -65^{\circ}</math></td><td>360°/s</td></tr> <tr> <td>轴4手腕:</td><td><math>\geq +145^{\circ} \sim -145^{\circ}</math></td><td>360°/s</td></tr> <tr> <td>轴5弯曲:</td><td><math>\geq +120^{\circ} \sim -120^{\circ}</math></td><td>570°/s</td></tr> <tr> <td>轴6翻转:</td><td><math>\geq +360^{\circ} \sim -360^{\circ}</math></td><td>570°/s</td></tr> </tbody> </table> <p>2.机器人控制器:</p> <p>2.1内存及存储空间: <math>\geq 4\text{G}</math>内存容量,<math>\geq 55\text{G}</math>用户存储空间;</p> <p>2.2开关按钮: 电源开关、急停按钮、电源指示灯;</p> <p>2.3控制轴数: 单机6轴, 另可扩展3个外部轴, 进行联运及协同运动。</p> <p>2.4支持外部通讯及接口: 以太网接口RJ45、VGA、USB、CANopen等;</p> <p>2.5控制器电源: 单相220V 50/60Hz。</p> <p>3.示教器: 彩色触摸屏, 实体按键、安全使能开关、急停按钮、手/自动切换钥匙。</p> <p>4.伺服、电机</p> <p>4.1伺服电机配置, J1: <math>\geq 750\text{W}</math>带刹车伺服电机, J2: <math>\geq 750\text{W}</math>带刹车伺服电机, J3: <math>\geq 400\text{W}</math>带刹车伺服电机, J4: <math>\geq 100\text{W}</math>带刹车伺服电机, J5: <math>\geq 200\text{W}</math>带刹车伺服电机, J6: <math>\geq 200\text{W}</math>带刹车伺服电机, 六个轴均配23位绝对值光编。</p> <p>4.2增加弱磁控制, 使电机可工作的转速范围更高, 最高转速可达6000rpm。</p> <p><b>★4.3电机过载能力更强, 电机全系支持3.5倍过载。</b></p> <p>4.4极致短小, 小型化设计, 尺寸更小, 100W电机<math>\leq 67.7\text{mm}</math>, 100W刹车电机<math>\leq 95\text{mm}</math>, 400W刹车电机长度<math>\leq 118\text{mm}</math>, 节省安装空间。</p> <p>4.6全系标配23位多圈绝对值编码器, 掉电位置记忆。</p> <p>4.7 400W驱动器宽度40mm; 支持紧凑安装, 节省空间。</p> <p>4.8在线惯量识别/增益自动设置; 支持机械特性分析/自动陷波功能; 弹簧接线端子, IO免焊线; 支持仅USB供电导入、导出参数。</p> <p>4.9配套电机范围广泛, 驱动器输出功率50W-7500W; 电机基座40/ 60/ 80/ 110/ 130/ 180mm。</p> <p>4.10提高控制环路带宽, 快速高效, 3.2kHz速度环带宽, 最小125<math>\mu\text{s}</math>总线周期, 响应更快。在负载机械刚性高的场景优势会更明显。</p> <p>4.11机器人装夹大惯量、低刚性负载下, 低速段末端晃动小、加减速剧烈变化时末端平顺。</p> <p>4.12“摆震抑制”、“无偏差控制”、“摩擦补偿”等功能开启后, 对机器人表现优化效果明显, 解决了“点头”等行业应用难题, 使机器人有适配更多高端工艺的基础。</p> <p>5.系统功能包</p> <p>5.1提供数据采集接口, 可与远程运维平台进行对接, 实现工业机器人数据采集监控。</p> <p>5.2支持系统数据采集监控包括运行信息、机器人状态(正在运行、报警、停止运行)、系统日志等;</p> <p>5.3支持机械臂电机数据采集包括每个轴电机运行状态监控、电机转速</p> | 轴运动    | 工作范围 | 最大速度 | 轴1旋转: | $\geq +150^{\circ} \sim -150^{\circ}$ | 360°/s | 轴2手臂: | $\geq +130^{\circ} \sim -70^{\circ}$ | 360°/s | 轴3手臂: | $\geq +65^{\circ} \sim -65^{\circ}$ | 360°/s | 轴4手腕: | $\geq +145^{\circ} \sim -145^{\circ}$ | 360°/s | 轴5弯曲: | $\geq +120^{\circ} \sim -120^{\circ}$ | 570°/s | 轴6翻转: | $\geq +360^{\circ} \sim -360^{\circ}$ | 570°/s |  |
|------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|------|------|-------|---------------------------------------|--------|-------|--------------------------------------|--------|-------|-------------------------------------|--------|-------|---------------------------------------|--------|-------|---------------------------------------|--------|-------|---------------------------------------|--------|--|
| 轴运动                    | 工作范围                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 最大速度   |      |      |       |                                       |        |       |                                      |        |       |                                     |        |       |                                       |        |       |                                       |        |       |                                       |        |  |
| 轴1旋转:                  | $\geq +150^{\circ} \sim -150^{\circ}$                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 360°/s |      |      |       |                                       |        |       |                                      |        |       |                                     |        |       |                                       |        |       |                                       |        |       |                                       |        |  |
| 轴2手臂:                  | $\geq +130^{\circ} \sim -70^{\circ}$                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 360°/s |      |      |       |                                       |        |       |                                      |        |       |                                     |        |       |                                       |        |       |                                       |        |       |                                       |        |  |
| 轴3手臂:                  | $\geq +65^{\circ} \sim -65^{\circ}$                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 360°/s |      |      |       |                                       |        |       |                                      |        |       |                                     |        |       |                                       |        |       |                                       |        |       |                                       |        |  |
| 轴4手腕:                  | $\geq +145^{\circ} \sim -145^{\circ}$                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 360°/s |      |      |       |                                       |        |       |                                      |        |       |                                     |        |       |                                       |        |       |                                       |        |       |                                       |        |  |
| 轴5弯曲:                  | $\geq +120^{\circ} \sim -120^{\circ}$                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 570°/s |      |      |       |                                       |        |       |                                      |        |       |                                     |        |       |                                       |        |       |                                       |        |       |                                       |        |  |
| 轴6翻转:                  | $\geq +360^{\circ} \sim -360^{\circ}$                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 570°/s |      |      |       |                                       |        |       |                                      |        |       |                                     |        |       |                                       |        |       |                                       |        |       |                                       |        |  |

|  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |  |
|--|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
|  | <p>监控、电机力矩监控等。</p> <p>5.4系统配置输送链动态跟踪工艺，支持工业机器人动态跟踪输送链传送工件并拾取。</p> <p>二、柔性工作台</p> <p>1.材质：主体采用铝合金；工作台底架部分采用优质空心方形型钢拼接搭建设计，经除油、酸洗、磷化、吹砂、打磨等预处理，表面喷塑处理。</p> <p>2.工作台板：采用工业铝型材拼接搭建，拼接处凸凹槽进行嵌接，保证台面拼接后平整,台面上有T型槽，槽中心间距为30mm，可以使用M6快速拆卸的T型螺母和弹簧螺母块。</p> <p>3.工作台封板：工作台侧面及底部为钣金封板，经除油、酸洗、磷化、吹砂、打磨等预处理，表面喷塑处理；工作台前面双开门。</p> <p>4.规格：整体外形尺寸（长×宽×高）：≤1600mm×1200mm×800mm；</p> <p>5.脚轮：万向和可调支脚；</p> <p>6.配辅件：优质五金件；</p> <p>7.工作台预留扩展区域，便于设备的扩展。</p> <p>8.配置三色警示灯及安全光栅。光轴间距：40mm，保护高度：360mm，工作电压：DC12-24V，输出信号：继电器。</p> <p>三、末端工装模块</p> <p>1.工具主体铝合金材质，精巧轻便。</p> <p>2.配置快换机构主盘与机械手末端法兰适配，快换机构子盘与末端工具适配。</p> <p>3.工装可配置接电口和接气口，气口≥8个。</p> <p>4.快换设置有锁紧机构，负载能力≥15KG。</p> <p>5.工装模块包括画笔、夹爪、吸盘等末端执行工具。</p> <p>6.画笔工具：含有工具端快换子盘与法兰端快换主盘配套，可以配合轨迹图形实现绘图、模拟零件外壳涂胶的轨迹编程实训，可更换笔芯设计。</p> <p>7.夹爪工具：含有工具端快换子盘与法兰端快换主盘配套，可稳固抓取搬运码垛物料，夹头为铝合金材质。内径≥15mm，闭合夹持力≥30N，开闭行程≥5mm。</p> <p>8.吸盘工具：含有工具端快换子盘与法兰端快换主盘配套，具有防碰撞弹性机构，配置吸盘直径≥20mm。</p> <p>9.工具库与末端工装工具配套，采用铝型材固定架，设有定位孔；提供四个工装放置位。整体外形尺寸（长×宽×高）：≤540mm*120mm*200mm。</p> <p>10.切换末端工装时无需任何工具，可手动快速切换。通过机器人实现机器人搬运、上下料、码垛、装配、绘图、模拟涂胶及焊接等功能。</p> <p>★四、TCP模块</p> <p>1.材质：铝合金，整体规格≤Φ18mm、高95mm。</p> <p>2.提供TCP标定组件，可进行TCP标定练习。</p> <p>3.TCP标定尖锥配有专用铝合金内螺纹护套，护套外径≤18mm、长度≤82mm；保护锥尖以及防止护套脱落。</p> <p>4.TCP标定锥底具有磁性吸附能力。</p> <p>五、变频输送模块</p> <p>1.包括铝型材支架、光电传感器、导杆气缸、调速阀、推料块、变频</p> |  |
|--|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |  |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
| <p>输送机、配套变频器等组成。</p> <p>2.采用变频调速电机的输送机构，配置工件输送气推装置，实现下料自动出库。整体外形尺寸（长×宽×高）：≤860mm *215mm *340mm。</p> <p>3.配圆柱料块下料机构，直径≥36mm。</p> <p>4.配套输送皮带长≥700mm,宽≥60mm。</p> <p>5.变频器：220V 50/60Hz, 750W；5位LED显示；启动转矩0.5Hz/100%，调速范围1：50；输入端子：6个数字、2个模拟量；可编程键：命令通道切换/正反转运行/点动运行功能选择/菜单模式切换；参数锁定功能：设置参数只读控制，以防误操作；运行命令通道：操作面板给定、控制端子给定、串行通讯口给定3种通道。</p> <p>6.能够通过人机交互界面控制实现输送带的正转、反转，以及设置运行速度。</p> <p>六、输送链跟踪模块</p> <p>1.配置编码器、采集卡及配套线缆和辅件。</p> <p>2.采集卡：与机器人配套，电源 24VDC；XP1,XP2:增量型编码器接口。</p> <p>3.编码器：外型尺寸Φ40*30；轴径：Φ6/D型切口；脉冲数：60P/R-2000P/R；电压：5-12V。</p> <p>4.能够通过与变频输送模块、工业机器人配合，实现输送链跟踪机器人动态抓取工件。</p> <p>七、工件</p> <p>1.规格与装配平台配套，直径≥35mm，厚度≥15mm；</p> <p>2.材料：塑料；</p> <p>3.处理：塑料板切料块，色泽均匀；</p> <p>4.数量：≥4，包含红、黄、蓝、绿四种颜色。</p> <p>八、视觉检测系统</p> <p>1.由工业级智能相机、镜头、视觉控制器、算法平台、连接电缆、补光灯等组成。</p> <p>2.安装在变频输送机侧，采用智能视觉系统检测输送的工件。</p> <p>3.算法平台：集成机器视觉多种算法组件，适用多种应用场景，可快速组合算法，实现对工件或被测物的查找、测量、缺陷检测等。具有强大的视觉分析工具库，可简单灵活的搭建机器视觉应用方案，无需编程。</p> <p>4.视觉控制器：板载Intel E3845 四核SoC 处理器；内存≥4GB DDR3L，搭载高可靠性SSD存储；集成GPU，可针对特定的算法进行优化，提升图像处理性能；≥2 个千兆网口，增强的防浪涌设计，保证机器视觉相机稳定运行；≥1 个独立的HDMI 显示输出；支持GPIO 输入输出功能；超紧凑的结构设计，适用于工业场合对结构的要求。</p> <p>5.工业相机及镜头：≥600万像素 1/1.8" CMOS 千兆以太网工业相机；像元尺寸：2.4μm×2.4μm；分辨率：3072×2048；曝光时间范围27μs-2.5sec；快门模式：卷帘快门、支持自动曝光、手动曝光、一键曝光等模式；数据接口：GigE；数字I/O：1路光耦隔离输入，1路光耦隔离输出，1路双向可配置非隔离I/O；数据格式：支持Mono8/10/12 、Bayer RG 8/10/10p/12/12p 、YUV 422 8、YUV 422 8 UYVY、RGB8；配套镜头：焦距25mm，光圈F2.8，像面尺寸Φ9mm（1/1.8"），C接口。</p> <p>6.采用圆环形补光，整体呈圆柱体，与相机配套，灯面直径120mm,整体高度≥230mm，以灵活安装于柔性工作台面。</p> |  |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |  |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
| <p>7.配置不低于19英寸显示模块。</p> <p>8.配置旋臂安装支架，可多方向调整液晶屏的位置。</p> <p>9.配置无线键盘鼠标1套。</p> <p>★九、工艺验证模块</p> <p>1.配置铝合金材质3D工艺验证模块，整体外形尺寸（长×宽×高）：<br/>≤500mm*300mm*175mm。</p> <p>2.包含立体图形不少于4种；</p> <p>3.装配验证平台≥300mm×200mm，设置工件装配验证工位不少4个。</p> <p>★十、电气控制系统</p> <p>1.采用立式网板结构，整体尺寸≥1750mm×800mm×600mm。</p> <p>2.立式网板上集成安装工业机器人通讯主板、控制板及各轴驱动器等机器人控制系统电气设备、电气线路；</p> <p>3.网板上集成安装工业机器人周边视觉控制系统、输送控制系统的电气设备、电气线路；配备电源、急停、启动等开关。</p> <p>4.所有电气设备及线路均集成安装在网板同面，便于电气接线及系统示教。</p> <p>十一、人机交互界面</p> <p>1.规格：≥7英寸的 TFT 真彩显示屏；</p> <p>2.显示亮度：200cd/m2；</p> <p>3.分辨率：≥800×480。</p> <p>4.触摸屏：电阻式；DC 24V，5W；</p> <p>5.处理器：Cortex-A8，600MHz；≥128M内存，≥128M系统存储；</p> <p>6.接口：配置10/100M自适应以太网口、USB接口、COM串行接口；</p> <p>7.配置嵌入版组态软件。</p> <p>十二、气动系统</p> <p>1.气源：0.7Mpa，50L/min；</p> <p>2.储气罐容量:30L；</p> <p>3.噪音量：68dB。</p> <p>4.实现系统功能所需气动配辅件：包括电磁阀、真空发生器、接头、气管等。</p> <p>5.安全性符合相关的国标标准。</p> <p>★十三、性能测试模块</p> <p>1.依据工业机器人-性能规范及其试验方法国家标准，设计独立的立方体（400*400*400mm）测试面，配置高精度测量装置，可进行工业机器人的位姿准确度和位姿重复性检测。</p> <p>2.工业机器人性能检测装置：包括数显测量仪、负载工具、测量立方体支架；</p> <p>3.数显测量仪包括X、Y、Z三个轴向数显测量轴、Z轴数字显示测量轴上固定连接有球头接触台、梯型体底座；测量行程：≥15/15/20mm,测量精度0.001mm。</p> <p>4.负载工具包括机械接口固定连接法兰盘、负载体、球头探针；</p> <p>5.测量立方体支架包括安装底板、定位柱、检测点位梯型定位槽。</p> <p>十四、监控系统</p> <p>1.有效像素：≥200万。</p> <p>2.数字降噪：3D数字降噪。</p> <p>3.宽动态范围：数字宽动态。</p> |  |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|

|  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |  |
|--|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
|  | <p>4.接口存储接口：≥64G监控专用卡。</p> <p>5.网口：一个RJ45，10M/100M自适应以太网口。</p> <p>以上提供包含各模块的三维图，至少包含设备五个面、及斜向俯视三维图。</p> <p><b>提供设备功能运行的实物视频截图。</b></p> <p>十五、边缘计算平台</p> <p>1.支持边缘计算功能包括智能采集、数据过滤、报警计算、跳变触发、公式计算等。</p> <p>2.支持防火墙规则、安全的证书分发体制、灵活的策略应用场景。</p> <p>3.内嵌专业的协议引擎，实现工业机器人、PLC、仪器仪表等设备的数据采集。</p> <p>4.支持通过MQTT、MODBUS、OPCUA、SQL、HTTP等方式接入远端软件平台。</p> <p>5.支持一台网关采集多台不同种类设备。</p> <p>6.支持主流的 PLC控制器、仪器仪表、采集器及各种控制器的协议解析。</p> <p>7.支持 MQT数据穿透功能，实现数据在云端解析和应用。</p> <p>8.配合工业机器人远程运维云平台实现对现场的设备进行远程诊断、远程调试及升级。</p> <p>9.支持断点续传，支持存储介质包括内存ITF/SSD/EMMC。</p> <p>10.支持4G/WIFI/PPPOE/以太网等丰富的联网方式。</p> <p>11.支持串口、网口、IO等多种终端接入方式。</p> <p>12.具备工业物联网云平台软件著作权登记证书。</p> <p>十六、工业机器人远程运维平台（本项目共一套）</p> <p>★1.模块管理：支持按机器人本体、PLC模块、轴数据模块、监控模块等模块类型建立不同的模块数据，模块可设置是否进行数据通讯并绑定MAC地址、IP、端口；支持按socket、物联网等不同的通讯方式采集数据，支持设计该模块是否需要保养、保养周期及首次保养时间；<b>提供加盖公章的功能截图。</b></p> <p>2.轴数据监控：支持对接设备本体，实时获取轴数据并以大屏展示；<b>提供加盖公章的功能截图。</b></p> <p>3.监控大屏：实时对接设备获取设备运行日志、设备状态、报警处理情况统计及当前设备运行时间及当前运行程序监控；<b>提供加盖公章的功能截图。</b></p> <p>4.PLC监控：实时获取当前PLC模块的数据状态并以大屏展示；<b>提供加盖公章的功能截图。</b></p> <p>★5.电机监控：实时对接监控设备电机运行数据，并以图标展示；<b>提供加盖公章的功能截图。</b></p> <p>6.检修管理：支持按设备、设备所属模块、检修概要、检修执行人、检修流程等记录每次的检修记录，支持按检修简要查询每场检修记录；<b>提供加盖公章的功能截图。</b></p> <p>7.项目管理：支持建立项目信息库，并关联项目所在位置坐标；</p> <p>8.实训室管理：支持根据已有的项目，建立实训室，并标记实训室位置；</p> <p>9.设备管理：支持按项目、实训室建立设备存放点，同时存储设备名称、设备类型、设备型号、出厂日期等属性；</p> |  |
|--|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>10.保养任务：系统建立后台保养任务，根据模块设定保养周期自动计算保养时间并进行保养数据生成；<b>提供加盖公章的功能截图。</b></p> <p>11.保养记录：对设备模块保养完成后会生成对应的保养记录，该数据记录了保养的时间及保养的内容；</p> <p>★12.设备地图：系统集成第三方地图，支持按项目设备存放位置查看设备具体地点并在地图标注，支持按在线、离线、告警筛选条件进行设备的状态筛选；<b>提供加盖公章的功能截图。</b></p> <p>13.对项目硬件设备数据的实时监控；可外接大屏将平台数据以界面的形式直观、清晰的展示在大屏上；</p> <p>14.菜单管理：支持按平台管理维护菜单，支持设定是否启用已添加的菜单功能；进入菜单可设定菜单操作项权限，支持按角色分配操作项权限；不同角色的人员进入同一功能页面，操作权限按设定权限加载分配；</p> <p>★15.角色管理：按学校管理要求划定角色分类，支持添加角色时分配系统权限；超级管理员拥有系统最高权限，负责管理和维护系统功能，超级管理员可分配其他用户的平台编辑查看权限及范围；</p> <p>16.角色权限：选定角色，为角色分配菜单功能权限，对于建立操作项的权限，支持批量分配；</p> <p>17.用户权限：支持给用户分配角色权限，支持按工号、姓名、用户身份查询。</p> <p>18.系统功能:系统能够提供设备接入、设备数据上报、数据存储和控制命令下发等功能，通过与支持云功能的硬件设备关联配置，实现硬件设备与服务器的消息通信，以及设备数据的流转和存储。</p> <p>19.系统采用B/S架构，通过浏览器即可访问应用和管理平台。</p> <p>20.系统管理平台采用Java EE体系开发，基于Spring MVC、Spring等主流技术框架开发。</p> <p>21.根据系统平台的特殊性，为保障数据安全和未来数据分析需要，运维平台的数据库和服务部署在学校内部机房。</p> <p>22.支持分布式多节点部署，实现对数据的缓存，提升性能。</p> <p>23.系统充分考虑到并发访问的要求，支持分布式多节点负载均衡技术，支持在硬件或软件负载体系下的节点横向扩展，不限平台使用人数。</p> <p>24.系统具备一定的容错性，在运行环境出现故障的时仍能提供稳定、持续的服务。所建系统应支持并行运行多个节点实例，防止因为某个节点异常而影响整个系统的运行效果。</p> <p>25.系统管理平台部署支持Linux和Windows平台，支持WebLogic、Tomcat等多种服务容器部署。</p> <p>26.提供统一身份认证系统接入方案，对不同的业务需求可提供多种集成方式，保证良好的集成效果。</p> <p>27.采用组件化开发，由低耦合的组件完成各项业务，通过组件管理器呈现给用户。组件化开发有利于简化系统架构，并在系统升级、个性化服务等方面带来好处。</p> <p>十七、工业机器人教学管理系统（本项目共一套）</p> <p>★1.权限管理：权限可以细化到某一个资源、一个试题上，用户之间可以移交权限（工作代办）,支持记录用户操作日志；记录登录用户帐号，登录时间，登录IP地址等信息；<b>提供加盖公章的功能截图。</b></p> |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

|  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|--|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | <p>2.资源展示与检索：支持多种形式浏览资源的资源库（按照资源类型、学科、专业、归属课程进行浏览）；支持基于不同文件属性（如分类、文件名、格式等）组合对资源模糊检索功能；支持有权限用户可以进行资源预览或下载；<b>提供加盖公章的功能截图。</b></p> <p>3.资源分类管理：专业资源库分类管理（同时基于文件格式，基于学科，基于专业、课程等分类，公共资源库管理支持基于文件使用应用分类；<b>提供加盖公章的功能截图。</b></p> <p>★4.资源权限查看：可以查看到我上传的资源、别人授权给我的资源、我授权给别人的资源；<b>提供加盖公章的功能截图。</b></p> <p>5.任务驱动教学：每门课程下可建任意个任务，同一任务分成若干小组，小组管理，每个可以任命组长，可以管理小组资源，可以管理小组讨论，每个小组之间可以互评，每个小组在任务结束前要做任务总结，教师做最后的任务评价打分；<b>提供加盖公章的功能截图。</b></p> <p>6.学习任务：可以在老师的安排下按组进行教学任务的学习讨论等，资源上传共享，合作完成任务总结等。<b>提供加盖公章的功能截图。</b></p> <p>7.系统短消息：学生之间、学生和老师之间、老师之间都可以相互发送短消息，据有收件箱、发件箱、草稿箱和垃圾箱等。<b>提供加盖公章的功能截图。</b></p> <p>★8.提供工业机器人教学管理系统知识产权证明和系统开发源代码，要求提供的源代码可现场编译，编译后的系统能正常运行并达到功能要求。</p> <p>其它要求：</p> <p>★1.能进行机械系统安装与调试、机械故障检查、诊断与维护。能进行工业机器人及系统电气安装与调试、电气故障诊断与维护。具备工具、量具及设备，对工业机人及系统进行数据采集与状态监测。<b>提供国家认可的检测机构出具的检测报告复印件。</b></p> <p>★2.具备检测仪器对机器人定位精度及重复定位精度等性能进行检测。能对工业机器人系统参数与操作进行设定。具备多种快换工装，实现工装夹具快速更换。<b>提供国家认可的检测机构出具的检测报告复印件。</b></p> <p>★3.具备示教编程、程序验证、自动操作故障查找功能。应用工业机器人、可编程逻辑控制器、人机交互界面、视觉检测、变频输送、仓储单元等进行联动运行正常。产品具备系统监控,能够实现本地存储或云端存储。<b>提供国家认可的检测机构出具的检测报告复印件。</b></p> <p>★4.动力电路导线和保护联结电路之间绝缘电阻<math>&gt;20M\Omega</math>。<b>提供国家认可的检测机构出具的检测报告复印件。</b></p> <p>★5.动力电路导线和保护联结电路之间施压1000V时1S内没有击穿放电。<b>提供国家认可的检测机构出具的检测报告复印件。</b></p> <p>★针对工业机器人远程运维平台、工业机器人教学管理系统供应商须提供符合要求的设备和软件实物演示承诺函。</p> |
|--|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

## 二、商务要求

| 序号 | 指标项       | 指标要求                                                                                                                                                                                                               |
|----|-----------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1  | 交货期       | 60日历天                                                                                                                                                                                                              |
| 2  | 质保期       | 3年                                                                                                                                                                                                                 |
| 3  | 售后服务内容及标准 | <p>1、供方提供设备质保期限为：3年。</p> <p>2、供方应有完善的售后保证体系，自接到用户报修时起，0.5小时响应，2小时内到达用户现场，12小时解决问题。如不能及时修复，应免费提供备用机满足教学正常需要。（服务电话：            ）</p> <p>3、供方保证一年内2次免费对产品进行上门维修保养（寒暑假）。</p> <p>4、供方响应文件中售后服务承诺，售后计划，措施具有与本合同相同效力。</p> |
| 4  | 质量标准      | 合格，符合国家相关验收规范标准。                                                                                                                                                                                                   |
| 5  | 交货地点      | 采购人指定地点                                                                                                                                                                                                            |

## 第四章 磋商程序、评审方法及评审标准

磋商小组将按照本项目采购文件及相关法律法规的规定进行磋商及评审工作，采购代理机构负责磋商的组织工作。

#### 一、磋商及评审依据

- 1、法律法规的相关规定；
- 2、本级或上级政府采购主管部门的相关规定；
- 3、本项目采购文件。

#### 二、磋商原则

磋商小组成员应当按照客观、公正、审慎的原则，根据磋商文件规定的评审程序、评审方法和评审标准进行独立评审。

#### 三、组建磋商小组

1、采购人与采购代理机构将按照相关法律法规及财政部门的有关规定依法组建竞争性磋商小组（以下简称磋商小组），负责本项目的磋商及评审工作。

2、磋商小组由采购人代表和评审专家组成，成员人数为三人。其中，评审专家不得少于成员总数的三分之二。技术复杂、专业性强的采购项目，评审专家中应当包含1名法律专家。具体成员人数见供应商须知前附表。评审专家于磋商开始前在政府采购专家库中随机抽取，并依法组建磋商小组。在成交人确定前，有关人员不得对磋商小组成员名单严格保密，与供应商有利害关系的人员不得进入磋商小组；

3、参加评审的人员应严格遵守国家有关保密的法律、法规 and 规定，并接受有关部门的监督；

4、根据相关法律法规的规定，参加评审的有关人员应对整个磋商、评审过程保密，不得泄露；

5、磋商小组成员应按规定的程序进行磋商及评审；

6、磋商小组将对确定为实质上响应磋商文件要求的供应商进行磋商并对其响应文件进行评审。

7、供应商对评审专家施加影响的任何行为，都将被取消成交资格。

#### 四、磋商及评审程序如下：

##### 1、资格审查

磋商小组应依据法律法规和磋商文件的规定，对响应文件是否按照规定要求提供资格性证明材料、是否属于禁止参加磋商的供应商等进行审查，以确定供应商是否具备磋商资格。

| 评审因素 |                                                 | 评审标准                                                                                                                                                                                                                                 |
|------|-------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 资格审查 | 有效期内的营业执照/《事业单位法人证书》/《社会团体法人登记证书》/《民办非企业单位登记证书》 | 提供原件扫描件                                                                                                                                                                                                                              |
|      | 具有履行合同所必需的设备和专业技术能力                             | 自行承诺或提供相关证明材料                                                                                                                                                                                                                        |
|      | 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度                             | 提供2023年度经审计的财务报告或银行出具的资信证明                                                                                                                                                                                                           |
|      | 具有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录                            | 提供2024年1月1日以来任意一个月份的依法纳税和缴纳社会保障资金的证明材料。依法免税或不需要缴纳社会保障资金的供应商，应提供相应文件证明其依法免税或不需要缴纳社会保障资金）                                                                                                                                              |
|      | 参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录的书面声明                | 提供书面声明                                                                                                                                                                                                                               |
|      | 信用查询记录                                          | 根据《关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》（财库[2016]125号）的规定，对列入失信被执行人、重大税收违法失信主体、政府采购严重违法失信行为记录名单的供应商，拒绝参与本项目政府采购活动【查询渠道：信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）查询相关主体信用记录】（资格审查时，由采购代理公司查询，查询结果截图随采购文件存档，并以此次查询结果为准，其他均不作评审依据） |

|  |                                                |         |
|--|------------------------------------------------|---------|
|  | 单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得参加同一合同项下的政府采购活动 | 供应商自行承诺 |
|--|------------------------------------------------|---------|

## 2、响应性文件的符合性审查与澄清

磋商小组应依据磋商文件规定的实质性要求，对符合资格的响应文件进行有效性、完整性和响应程度的符合性审查。

符合性审查表

| 审查事项 |           |                          |
|------|-----------|--------------------------|
| 序号   | 采购文件要求    | 评审标准                     |
| 1    | 供应商名称     | 与营业执照一致或其它相关资料上的名称一致     |
| 2    | 响应文件制作机器码 | 不同响应文件制作机器码不一致           |
| 3    | 磋商内容      | 符合第二章“供应商须知前附表”1.3.1要求   |
| 4    | 交货期       | 符合第二章“供应商须知前附表”1.3.2要求   |
| 5    | 质保期       | 符合第二章“供应商须知前附表”1.3.3要求   |
| 6    | 质量标准      | 符合第二章“供应商须知前附表”1.3.4要求   |
| 7    | 响应文件签字盖章  | 符合第二章“供应商须知前附表”3.2.3要求   |
| 8    | 磋商有效期     | 符合第二章“供应商须知前附表”3.6.1要求   |
| 9    | 磋商报价      | 报价未超过竞争性磋商文件规定的预算金额或最高限价 |
| 10   | 其他实质性要求   | 不得存在磋商文件中规定的其他实质性无效响应的情况 |

## 3. 磋商

3.1磋商小组所有成员集中与单一供应商分别进行一轮或多轮磋商，并给予所有参加磋商的供应商平等的磋商机会。磋商顺序以随机的方式确定。磋商过程中，磋商小组可以根据磋商情况调整磋商轮次。

3.2每轮磋商开始前，磋商小组应根据磋商文件的规定，并结合各供应商的响应文件拟定磋商内容。

3.3在磋商过程中，磋商小组可以根据磋商文件和磋商情况实质性变动磋商文件的技术、服务要求以及合同草案条款，但不得变动磋商文件中的其他内容。实质性变动的内容，须经采购人代表书面确认。

3.4对磋商文件做出的实质性变动是磋商文件的有效组成部分，磋商小组应当及时以书面形式通知所有参加磋商的供应商。

3.5磋商过程中，磋商的任何一方不得透露与磋商有关的其他供应商的技术资料、价格和其他信息。

3.6磋商过程中，磋商小组发现或者知晓供应商存在违法、违纪行为的，磋商小组应当将该供应商响应文件作无效处理，不允许其提交最后报价。

#### 4. 提交最后报价

4.1根据《政府采购竞争性磋商采购方式管理暂行办法》规定，磋商结束后，磋商小组要求所有实质性响应的供应商在规定时间内提交最后报价。

#### 5. 比较与评价

5.1经磋商确定最终采购需求和提交最后报价的供应商后，由磋商小组采用综合评分法对提交最后报价的供应商的响应文件和最后报价进行综合评分。

综合评分法，是指响应文件满足磋商文件全部实质性要求且按评审因素的量化指标评审得分最高的供应商为成交候选供应商的评审方法。

5.2磋商小组应当根据综合评分情况，按照评审得分由高到低顺序推荐3名成交候选供应商，并编写评审报告。评审得分相同的，按照最后报价由低到高的顺序推荐。评审得分且最后报价相同的，按照技术指标优劣顺序推荐。评审报告由磋商小组全体人员签字认可。磋商小组成员对评审报告有异议的，磋商小组按照少数服从多数的原则推荐成交候选供应商，采购程序继续进行。对评审报告有异议的磋商小组成员，应当在报告上签署不同意见并说明理由，由磋商小组书面记录相关情况。磋商小组成员拒绝在报告上签字又不书面说明其不同意见和理由的，视为同意评审报告。

#### 六、落实的政府采购政策：

1. 根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库[2020]46号）、《财政部 司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库〔2014〕68号）和《三部门联合发布关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，对满足价格扣除条件且在响应文件中提交了《中小企业声明函》、《残疾人福利性单位声明函》或省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件的供应商，其报价扣除10%后参与评审。对于同时属于小微企业、监狱企业或残疾人福利性单位的，不重复进行投标报价扣除，对提供产品中有大、中型企业产品的价格不予扣除。

2. 国家相关部委针对节能产品、环境标志产品出台了相关调整优化政府采购执行机制，并于近日相继颁布《财政部发展改革委 生态环境部 市场监管总局 关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》（财库〔2019〕9号）、《市场监管总局关于发布参与实施政府采购节能产品、环境标志产品认证机构名录的公告》（市场监管总局2019年4月3

日下发）（以下简称“机构名录”）、《关于印发节能产品政府采购品目清单的通知》（财库〔2019〕19号）（以下简称“节能清单”）、《关于印发环境标志产品政府采购品目清单的通知》（财库〔2019〕18号）（以下简称“环保清单”）。

根据要求，投标产品中如有属于“节能清单”中标记“★”产品的：“★A02010105 便携式计算机，★A02010107 平板式微型计算机，★ A0201060102 激光打印机，★A0201060104 针式打印机，★A0201060401 液晶显示器，★A02052301 制冷压缩机，★A02052305 空调机组，★A02052309 专用制冷 空调设备，★A020609 镇流器，★A0206180203 空调机，★电热水器，★普通照明用双端荧光灯，★A020910 电视设备，★A020911 视频设备，★A060805 便器，★ A060806 水嘴”，必须提供经过“机构名录”中的认证机构出具的“节能产品认证证书”，未提供的按无效响应处理。

对于投标产品属于“节能清单”中非标记“★”产品的以及属于“环保清单”产品并经“机构名录”中的认证机构出具相应的产品认证证书的每发生一项给予该项报价2%的扣除体现。采购人采购产品属于节能产品或环境标志产品品目清单范围内，且供应商所投产品具有有效期内的产品认证证书，在评标时予以优先采购，具体优惠措施为：如果采购项目包有多种设备，每发生一项给予该项报价2%的扣除体现。

3. 其他政府采购政策要求：无

## 七、综合评分标准

磋商小组将根据评审标准，分别对通过资格审查、符合性审查且提交了最后报价的供应商，进行综合评分。具体评审标准如下：

| 评价内容 |      | 分值   | 评审标准                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|------|------|------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 报价部分 | 磋商报价 | 30 分 | <p>本项目采用二轮报价。</p> <p>综合评分法中的价格分统一采用低价优先法计算，即满足磋商文件要求且最后报价最低的供应商的价格为磋商基准价，其价格分为满分。其他供应商的价格分统一按照下列公式计算：</p> <p>磋商报价得分=（磋商基准价/最后磋商报价）×30</p> <p>备注：</p> <p>1、项目评审过程中，不得去掉最后报价中的最高报价和最低报价。</p> <p>2、计算按四舍五入法则。保留小数点后两位。</p> <p>3、根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库[2020]46 号）文、执行《关于进一步加大政府采购支持中小企业力度的通知》（财库[2022]19 号）和执行《河南省财政厅关于进一步做好政府采购支持</p> |

|            |      |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
|------------|------|-----|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|            |      |     | 中小企业发展有关事项的通知》（豫财购〔2022〕5号）的规定，对符合规定的小微企业产品（全部产品均有小微企业制造）报价给予10%的扣除，用扣除后的价格参与评审，小微企业必须提供《中小企业声明函》，否则评审时不予认可。（监狱、残疾人福利性企业视同小微企业，价格扣除优惠只享受一次，不得重复享受。）                                                                                                                                                         |
| 商务部分<br>12 | 企业业绩 | 2分  | 提供2021年1月1日（合同签订日期）以来的类似合同案例，每提供一份完整业绩得1分（完整业绩：成交（中标）通知书+合同+验收证明资料），提供资料不完整的不得分；最多得2分。                                                                                                                                                                                                                      |
|            | 售后服务 | 5分  | <p>详细说明售后服务的内容、形式、含维修人员组成、免费维修时间、解决质量或操作问题的响应时间、解决问题时间、维修单位名称、地点。</p> <p>（1）售后服务方案有针对性，服务内容详尽，形式、人员、维修时间、响应时间等服务保障措施适用本项目特性，切实可行的，得5分；</p> <p>（2）售后服务方案有针对性，服务内容完整，服务内容详尽，形式、人员、维修时间、响应时间等服务保障措施一般，得3分；</p> <p>（3）售后服务方案有针对性，服务内容较差、服务保障工作较差，整体方案较差，得1分；</p> <p>（4）缺项或者服务内容缺失、不全，服务保障工作缺失不全，不适用本项目，得0分。</p> |
|            | 优惠条件 | 3分  | <p>磋商小组根据供应商提出的优惠条件进行对比打分（以采购人获得的实际利益为准，包括但不限于质保期内的维修响应时间、备品备件、配件优惠幅度等）：</p> <p>-优惠条件全面、优惠幅度大的得3分，</p> <p>-优惠条件较为全面、优惠幅度较大的得2分，</p> <p>-优惠条件不全面、优惠幅度一般的得1分，</p> <p>-未提供或内容较差的得0分。</p>                                                                                                                       |
| 技术部分<br>60 | 技术参数 | 48分 | <p>供应商的技术参数均满足磋商文件第三章采购需求“技术要求”的，得48分；</p> <p>1、磋商文件第三章采购需求标注有“★”号的为关键技术参数，需</p>                                                                                                                                                                                                                            |

|      |     |                                                                                                                                                                                                                                           |
|------|-----|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|      |     | <p>提供证明材料，每不满足一项扣 2 分。</p> <p>2、磋商文件第三章采购需求非“★”参数，每有一项不满足扣 0.5 分，扣完为止。</p>                                                                                                                                                                |
| 实施方案 | 6 分 | <p>根据实施组织管理、技术人员、进度安排、包装运输、配送、安装、调试、验收、运维以及对应的保障措施等情况进行综合评价：</p> <p>（1）供应商提供的项目实施方案内容完整详尽、方案的科学性、合理性较强的得 6 分；</p> <p>（2）供应商提供的项目实施方案内容较为完整详细、方案有一定的科学性、合理性的得 3 分；</p> <p>（3）有项目实施方案，但方案的科学性、合理性一般的得 1 分；</p> <p>（4）未提供实施方案或方案较差的得 0 分</p> |
| 培训方案 | 6 分 | <p>磋商小组根据供应商提供的培训计划、培训方式、培训内容、培训目标等，根据响应程度进行综合评价：</p> <p>（1）供应商制定的培训方案详细、完整、可行，满足本次采购需求的得 6 分；</p> <p>（2）供应商制定的培训方案详细、基本完整、比较可行，基本满足本次采购需求的得 3 分；</p> <p>（3）供应商制定的培训方案内容简单得 1 分；</p> <p>（4）未提供方案不得分。</p>                                  |

## 第五章 政府采购合同条款及格式

河南技师学院2023年国家级高技能人才培养基地建设工业机器人  
实训室建设项目

采购合同

合同编号：

项目名称：\_\_\_\_\_

买方（甲方）：\_\_\_\_\_

卖方（乙方）：\_\_\_\_\_

签订时间：\_\_\_\_\_

签订地点：\_\_\_\_\_

## 供货合同（参考格式）

需方（甲方）：

供方（乙方）：

根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国民法典》的规定及专家的评审意见，经供需双方友好协定一致，达成以下合同，并严格付诸实施：

### 一、合同价款

本合同的总金额为人民币：\_\_\_\_\_整（¥\_\_\_\_\_元）；该价格已经包含安装、调试、保险、培训、运输、装卸、设备采购、税金、利润及供方人员差旅费用等全部费用。

### 二、设备质量要求及供方对质量负责条件和期限

1、供方提供的设备是全新（包括零部件）的设备、符合国家相关检测标准以及该设备的出厂标准。

#### 2、设备清单如下：

| 序号 | 设备名称                       | 品牌型号 | 单位 | 数量 | 单价 | 合计（元） |
|----|----------------------------|------|----|----|----|-------|
| 1  |                            |      |    |    |    |       |
| 2  |                            |      |    |    |    |       |
| 3  |                            |      |    |    |    |       |
|    | 总价（大写）：_____元整（小写）：¥_____元 |      |    |    |    |       |

3、详细的技术规格、质保及售后服务见附件。

### 三、安装调试

供方负责对设备免费进行安装调试，并使其投入正常运行。

### 四、人员培训

供方免费为需方人员进行现场技术培训，使其达到正确掌握设备使用要求。

### 五、交付

1、交货时间、地点：于合同生效之日起\_\_\_\_\_个工作日内（按投标承诺时间），供方按需方指定地点将货物免费送达。供方或最终用户（包括供方或最终用户的工作人员）填写收货确认单，或者在乙方的物流配送单据上予以签字或

盖章，作为双方结算的依据。

2、产品运输过程中由供方按国家有关设备供应的规定标准进行包装、供应，产生的相关费用由供方承担。

3、供方应在交货时向需方提供设备使用说明书、合格证及相关的随机备品备件、配件、工具等资料。

## 六、验收

1、按国家现行验收标准、规范等有关规定执行，需方在收到产品设备后可以在合理期限内提出异议。

2、供方应在产品设备交付后 3 个工作日内对产品进行初步验收或委托最终用户对产品进行验收。

## 七、付款方式

合同签订后支付合同总金额的30%, 货物或软件安装完毕，经甲方最终验收合格后支付至合同总额的100%。

## 八、违约责任：

1、供方未按期限、地点供货，每延迟一日，供方需按合同总金额的 0.5% 向需方支付违约金；供方逾期交货达 7 日的或违约达 5%时，需方有权解除合同；同时，供方应赔偿由于逾期供货给需方造成的全部损失；如违约金不足以赔偿损失的，还应当赔偿全部损失。

2、供方所交的设备品种、型号、规格、质量不符合合同规定标准的，需方有权拒收设备，有权单方解除合同，供方应向需方支付设备款总值 5%的违约金。需方不解除合同的，除供方按前述约定支付违约金外，供方应在本合同约定的期限内换货、补货，超出本合同第五条约定期限的，供方应按第八条第一款的约定承担违约责任，换货、补货的费用由供方承担。

3、供方送货的产品由于装卸、运输或包装造成的产品破损，供方应负责补足合格产品数量并承担相应费用。

4、供方履行本协议约定给需方或任何第三方造成的人身伤害或财产损失应当承担全部责任。

5、质保期\_\_\_\_年，如供方违反《售后服务计划》约定，每发生一次，供方向需方支付违约金 500 元。需方因供方违约而委托第三方进行维修所产生的供方应支付的相应维修费用，供方同意需方可以从质保金中直接扣除。

## 九、特殊约定

1、供需双方应严格遵守投标要求和投标人须知，如有违反，按投标要求和投标人须知规定予以处理。因设备的质量问题发生争议，可由法定的技术鉴定单位进行质量鉴定，经鉴定产品设备存在质量问题的，因此发生的鉴定费用及其他合理费用由供方全部承担。

2、本合同采购文件及其修改、投标文件及其修改、澄清、合同附件均为本合同的组成部分，具有同等法律效力；与本合同约定不一致之处，以本合同为准。

3、本合同的任何修改、补充应以书面形式进行，并经双方的授权代表签字并加盖公章后方为有效。

## 十、争议解决

因产品设备的质量问题发生争议以及履行本合同发生争议的，以本合同条款为标准协商解决，若协商无果，任何一方均可向合同签订地的人民法院提起诉讼。

## 十一、生效及其它

1、本合同自供需双方签字、盖章之日起生效。

2、如有未尽事宜，双方可另行协商签订补充协议，补充协议及招、投标文件、质疑答复、附件和本合同具有同等法律效力。

3、本合同一式肆份，供需双方各执 贰 份，双方签字盖章后生效,具有同等法律效力。

附件：1. 设备技术规格

2. 售后服务计划

附件（1）：详细技术参数、规格及配置清单

| 名称 | 型号 | 规格、参数 | 原产地 | 生产厂家 |
|----|----|-------|-----|------|
|    |    |       |     |      |
|    |    |       |     |      |

**附件（2）：售后服务计划（注：售后服务计划可依据不同供货单位的售后服务计划列明，但应包含下列标题所涵盖的基本服务内容。）**

1. 质量保证：我方保证所提供货物是全新的、未使用过的全新产品，且所有的配件均符合国家质量检测标准。

2. 安装调试：在设备到达用户指定地点\_\_\_\_日前，我方将以电话或传真的形式通知用户，并派专业人员到安装现场进行详细的考察。仪器到达用户指定地点后，我方派专业技术人员和厂家的工程师共同对所有设备进行免费的安装、调试，直至设备正常运行。

3. 验收标准：我方将和用户一起按照合同要求的技术规格、技术规范的要求对货物的质量、规格、性能、数量和重量等进行全面和详细的检验。货物检验完毕之后，在双方共同在场情况下进行设备的验收。若发现有损坏的零部件，我方将在\_\_\_\_个工作日内进行及时更换，所产生的费用由我方承担。

4. 质保期：从最终验收完成之日起，设备质保期为\_\_\_\_年。保修期内，非人为原因造成的设备故障，我方将免费矫正或更换有缺陷的设备或部件，直至恢复设备正常性能，此间发生的一切费用由我方自行承担。如不能及时解决实际工作中出现的问题，我方提供备用设备修复。质保期满后终身维修，更换易损件只需按成本收费不收维修费。

5. 响应时间：我方接到用户报修通知后，\_\_\_\_小时响应，\_\_\_\_小时内电话做出维修方案，如\_\_\_\_个小时内无法通过电话解决问题，我方派维修人员在接到报修报告后\_\_\_\_个小时到达用户现场予以维修，直到解除故障为止。

6. 优惠服务：我方将为用户提供电话咨询和软件升级，及时提供最新技术资料与技术支持，每年内不少于\_\_\_\_次上门巡检服务。

7. 伴随服务：我公司设备均提供一套完整的中文技术资料：包括操作手册、使用说明、维修保养操作手册、操作指南、原理、安装手册、产品合格证等。

8. 其他服务事项、技术规格要求以厂商售后服务为准。

地址：                    电话：                    传真：

售后服务联系人：

## 第六章 响应文件格式

# 河南技师学院2023年国家级高技能人才培训 基地建设工业机器人实训室建设项目

## 磋商响应文件

项目编号：

供应商（盖单位电子签章）：\_\_\_\_\_

法定代表人（盖个人电子签章）：\_\_\_\_\_

日期： 年 月 日

## 第一部分 响应一览表及资格证明文件

- 1、磋商报价一览表
- 2、营业执照
- 3、法定代表人身份证明书及授权委托书
- 4、供应商参加磋商采购活动的承诺书
- 5、具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度
- 6、具备履行合同所必需的设备和专业技术能力
- 7、依法缴纳税收和社会保障资金的记录
- 8、参加政府采购活动前3年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明
- 9、无关联关系声明
- 10、供应商须知前附表要求的其他资格证明文件
- 11、反商业贿赂承诺书
- 12、采购代理服务费交纳承诺函

### 1、磋商报价一览表

|                |                     |
|----------------|---------------------|
| 项目名称           |                     |
| 供应商名称          |                     |
| 磋商内容           |                     |
| 磋商报价<br>(单位：元) | 大写：                 |
|                | 小写：                 |
| 交货期            |                     |
| 质量标准           |                     |
| 质保期            |                     |
| 磋商有效期          | 自首次响应文件递交截止时间起60日历天 |
| 其他声明           | (没有可写“无”)           |

供应商（盖单位电子签章）：\_\_\_\_\_

法定代表人（盖个人电子签章）：\_\_\_\_\_

日期： 年 月 日

## 2、营业执照

提供有效的营业执照或其它证明文件的扫描件。

### 3、法定代表人身份证明及授权委托书

#### 3.1法定代表人身份证明

供应商名称：\_\_\_\_\_

单位性质：\_\_\_\_\_

供应商地址：\_\_\_\_\_

成立时间：\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

经营期限：\_\_\_\_\_

姓名：\_\_\_\_\_性别：\_\_\_\_\_出生日期：\_\_\_\_\_

现任职务：\_\_\_\_\_系（供应商名称）的法定代表人。

特此证明。

附：法定代表人有效身份证复印件。

供应商（盖单位电子签章）：\_\_\_\_\_

详细通讯地址：\_\_\_\_\_

电话：\_\_\_\_\_

电子邮箱：\_\_\_\_\_

日期：\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

### 3.2 授权委托书

本授权委托书声明：我\_\_\_\_\_（姓名）系\_\_\_\_\_（供应商名称）\_\_\_\_\_的法定代表人，现授权委托的\_\_\_\_\_（姓名）为我公司代理人，代理人根据授权，以我方名义签署、澄清、说明、补正、递交、撤回、修改\_\_\_\_\_（项目名称）\_\_\_\_\_的响应文件，以及签订合同和处理有关事宜，其法律后果由我方承担。

本授权书于\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_日签字生效,特此声明。

附：法定代表人身份证扫描件

附：代理人身份证扫描件

供应商（盖单位电子签章）：\_\_\_\_\_

法定代表人（盖个人电子签章）：\_\_\_\_\_

日期： 年 月 日

#### 4、供应商参加磋商采购活动的承诺书

致：\_\_\_\_（填写采购人及采购代理机构名称）

我（单位/本人，以下统称我单位）自愿参加\_\_\_\_（项目名称、 编号）的磋商采购活动，作为参加本次采购活动的供应商，根据竞争性磋商文件的要求，现郑重承诺如下：

一、我单位完全接受和满足本项目竞争性磋商文件中规定的实质性要求，如对采购（磋商）文件有异议，已经在收到采购（磋商）文件之日起或采购（磋商）文件公告期限届满之日起七个工作日内依法进行维权救济，不存在对采购（磋商）文件有异议的同时又参加本项目的磋商采购活动以求侥幸成为成交人或者为实现其他非法目的的行为。

二、我单位参加本次磋商采购活动，不存在和其他供应商在同一合同项下的采购项目中，同时委托同一个自然人、同一家庭的人员、同一单位的人员作为代理人的行为。

三、参加本次磋商采购活动前，在近三年内我单位和其法定代表人（或负责人）没有行贿犯罪行为。

四、我单位在此申明：保证本次响应文件中提供的所有内容、资料、陈述是正确的、真实的、有效的、合法的，并愿意承担相关法律责任。

五、存在以下行为之一的愿意接受相关部门的处理：

1、我单位在磋商有效期内撤销响应文件的（不包括在提交最后报价前退出磋商的情况）；

2、我单位在采购人确定成交人以前放弃成交候选人资格的；

3、由于我单位的原因未能按照竞争性磋商文件的规定与采购人签订合同；

4、由于我单位的原因未能按照竞争性磋商文件的规定交纳履约保证金；

5、我单位在响应文件中提供虚假材料；

6、我单位与采购人、其他供应商或者采购代理机构恶意串通的；

7、在磋商有效期内，我单位在政府采购活动中有违法、违规、违纪行为。

六、如果我单位知晓上述行为的法律后果，承认本承诺书作为采购人及采购代理机构要求我单位履行违约赔偿义务的依据作用。

由此产生的一切法律后果和责任由我单位承担。我单位声明放弃对此提出任何异议和追索的权利。

我单位对上述承诺的内容事项真实性负责。如经查实上述承诺的内容事项存在虚假，我单位愿意接受以提供虚假材料谋取成交而被追究法律责任。

供应商（盖单位电子签章）： \_\_\_\_\_

法定代表人（盖个人电子签章）： \_\_\_\_\_

地址： \_\_\_\_\_

邮编： \_\_\_\_\_

电话： \_\_\_\_\_

电子邮箱： \_\_\_\_\_

日期： \_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

备注： 供应商如存在与上述要求不一致的情况，应如实写明。

## 5、具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度

供应商应提供资料：

### 5.1、承诺书

供应商承诺本单位具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度（提供承诺书，格式自拟）。

供应商（盖单位电子签章）：\_\_\_\_\_

法定代表人（盖个人电子签章）：\_\_\_\_\_

日期：\_\_年\_\_月\_\_日

## 5.2、2023年度财务状况报告

说明：提供2023年度经审计的财务报告或银行出具的资信证明。

## 6、具备履行合同所必需的设备和专业技术能力

供应商应提供资料：

### 6.1、承诺书

供应商承诺本单位具有履行合同所必需的设备和专业技术能力（提供承诺书，格式自拟）。

供应商（盖单位电子签章）：\_\_\_\_\_

法定代表人（盖个人电子签章）：\_\_\_\_\_

日期：\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

## 7、依法缴纳税收和社会保障资金的记录

供应商应提供资料：

### 7.1、承诺函

由供应商承诺本单位具有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录（提供承诺函，格式自拟）。

供应商（盖单位电子签章）： \_\_\_\_\_

法定代表人（（盖个人电子签章）： \_\_\_\_\_

日期： \_\_\_\_年\_\_月\_\_日

## 7.2、证明文件

须提供2024年1月1日以来任意一个月份依法纳税和缴纳社会保障资金的证明材料。依法免税或不需要缴纳社会保障资金的供应商，应提供相应文件证明其依法免税或不需要缴纳社会保障资金。

8、参加政府采购活动前3年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明

致：\_\_\_\_（采购人名称）：

在本项目提交响应文件截止时间前，我单位参加本次政府采购活动前 3 年内在经营活动中没有重大违法记录。

如发现我单位提供的书面声明不属实时：我单位将按照《中华人民共和国政府采购法》有关提供虚假材料的规定，接受处罚。同意取消我单位参与本项目政府采购活动的资格，并将承担相关法律责任。

特此声明。

供应商（盖单位电子签章）：\_\_\_\_\_

法定代表人（盖个人电子签章）：\_\_\_\_\_

日期：\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

说明：

1. 供应商如果在参加本次政府采购活动前三年内，在经营活动中存在重大违法记录时应如实作出说明。

## 9、无关联关系声明

河南技师学院：

我单位承诺：我单位不存在“单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，参加同一合同项下的政府采购活动。”的情况。

我方保证上述信息的真实和准确，并愿意承担因我方就此弄虚作假所引起的一切法律后果。

特此承诺。

供应商（盖单位电子签章）：\_\_\_\_\_

法定代表人（盖个人电子签章）：\_\_\_\_\_

日期：\_\_年\_\_月\_\_日

10、供应商须知前附表要求的其他资格证明文件

## 11、反商业贿赂承诺书

我单位承诺：

我（单位/本人，以下统称我单位）自愿参加（项目名称、项目编号）的磋商采购活动，作为参加本次采购活动的供应商，现郑重承诺如下：

10.1、公平竞争参加本次磋商采购活动。

10.2、杜绝任何形式的商业贿赂行为。不向国家工作人员、政府采购代理机构工作人员、评审专家及其亲属提供礼品礼金、有价证券、购物券、回扣、佣金、咨询费、劳务费、赞助费、宣传费、宴请；不为其报销各种消费凭证，不支付其旅游、娱乐等费用。

10.3、若出现上述行为，我单位及参与磋商的工作人员愿意接受按照国家法律法规等有关规定给予的处罚。

供应商（盖单位电子签章）：\_\_\_\_\_

法定代表人（盖个人电子签章）：\_\_\_\_\_

日期：\_\_年\_\_月\_\_日

## 12、采购代理服务费交纳承诺函

致：中睿项目管理有限公司

我们在贵公司组织的（填写项目名称、采购编号）磋商采购活动中若被确定为成交人，我单位保证在收到成交通知书时，按竞争性磋商文件的规定，以支票、银行转账、汇票或现金的形式（可以选择一种支付方式），向贵公司一次性支付采购代理服务费用。否则，由此产生的一切法律后果和责任由我公司承担。我公司声明放弃对此提出任何异议和追索的权利。

特此承诺。

供应商（盖单位电子签章）：\_\_\_\_\_

法定代表人（盖个人电子签章）：\_\_\_\_\_

联系电话：\_\_\_\_\_

地址：\_\_\_\_\_

邮编：\_\_\_\_\_

电话：\_\_\_\_\_

电子邮箱：\_\_\_\_\_

日期：\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

## 第二部分商务及技术文件

1. 响应函
2. 分项报价汇总表
3. 货物规格一览表
4. 商务条款偏离表
5. 技术规格偏离表
6. 符合《政府采购促进中小企业发展办法》、《关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》和《三部门联合发布关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》价格扣减条件的供应商须提交资料
  - 6-1 供应商为中小企业声明函
  - 6-2 供应商为监狱企业声明函
  - 6-3 供应商为残疾人福利性单位声明函
  - 6-4 强制采购通过相关认证的清单产品(如有)
  - 6-5 政府采购优先采购的清单产品(如有)
7. 供应商简介
8. 供应商类似项目业绩
9. 针对本次采购需求的实施方案、售后服务承诺、培训计划
10. 供应商认为需要提供的相关资料

## 1. 响应函

致： （采购人名称）

我们获取了 （填写项目名称、编号） 的竞争性磋商文件， 经详细研究竞争性磋商文件的全部内容，决定参加该项目的磋商采购活动并按要求提交响应文件。我方郑重声明以下诸点并负法律责任：

（1）愿意按照竞争性磋商文件中规定的条款和要求，提供完成竞争性磋商文件规定的全部工作，磋商总报价为（大写）\_\_\_\_（小写¥： \_\_\_\_元）；交货期\_\_\_\_；质保期为\_\_\_\_。

（2）磋商有效期为自首次响应文件递交截止时间起60日历天。

（3）如果我方的响应文件被接受，我们将履行竞争性磋商文件中规定的各项要求。

（4）我方已经详细审查了本项目竞争性磋商文件的全部内容，包括所有补充通知、更正等（如果有的话），如有需要澄清（或异议）的问题，我方同意按竞争性磋商文件规定的时间向采购人提出。逾期不提，我方同意放弃对这方面有不明及误解的权利。

（5）我方按照竞争性磋商文件的要求提供相关数据或资料，完全理解采购人不一定接受报价最低的响应文件。

（6）按照竞争性磋商文件的规定，在收到成交通知书时向采购代理机构一次性支付采购代理服务费用。

（7）完全理解并无条件承担成交后不与采购人签订合同的法律后果。

（8）我方愿按《中华人民共和国民法典》履行自己的全部责任和义务。

（9）我方在此声明，所递交的响应文件中所有内容及资料均真实、有效、准确。如有弄虚作假情况出现，愿意按照竞争性磋商文件中的相关规定承担责任并接受相关处罚。

与本供应商有关的正式通讯地址： \_\_\_\_\_

供应商详细地址： \_\_\_\_\_

联系电话： \_\_\_\_\_

供应商电子邮箱：\_\_\_\_\_

供应商（盖单位电子签章）：\_\_\_\_\_

法定代表人（盖个人电子签章）：\_\_\_\_\_

日期：\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

## 2. 分项报价汇总表

单位：人民币元

| 1    | 2            | 3       | 4  | 5   | 6         | 7    | 8                   |
|------|--------------|---------|----|-----|-----------|------|---------------------|
| 序号   | 货物名称         | 品牌及规格型号 | 数量 | 单价  |           |      | 合计<br>【8=（5+6+7）*4】 |
|      |              |         |    | 出厂价 | 装卸、运输、保险费 | 其它费用 |                     |
|      |              |         |    |     |           |      |                     |
|      |              |         |    |     |           |      |                     |
|      |              |         |    |     |           |      |                     |
|      | 备品备件及易损件（如有） |         |    |     |           |      |                     |
|      | 专用工具（如有）     |         |    |     |           |      |                     |
| 合计金额 |              | 大写      |    |     |           |      |                     |
|      |              | 小写      |    |     |           |      |                     |

注：分项报价合计金额应与磋商报价一览表、磋商响应函一致，如有“其它费用”，须说明详细内容。

供应商（盖单位电子签章）：\_\_\_\_\_

法定代表人（盖个人电子签章）：\_\_\_\_\_

年月日

3. 货物规格一览表

| 序号 | 设备名称 | 品牌型号 | 规格及技术参数 | 生厂商 | 原产地 |
|----|------|------|---------|-----|-----|
|    |      |      |         |     |     |
|    |      |      |         |     |     |
|    |      |      |         |     |     |
|    |      |      |         |     |     |
|    |      |      |         |     |     |

供应商（盖单位电子签章）： \_\_\_\_\_

法定代表人（盖个人电子签章）： \_\_\_\_\_

年月日

#### 4. 商务条款偏离表

| 序号 | 磋商文件条款 | 磋商文件的商务条款要求 | 响应文件的商务条款响应情况 | 偏离情况 | 说明 |
|----|--------|-------------|---------------|------|----|
| 1  | 交货期    |             |               |      |    |
| 2  | 质保期    |             |               |      |    |
| 3  | 质量标准   |             |               |      |    |
| 4  | 磋商有效期  |             |               |      |    |
| 5  | ...    |             |               |      |    |
| 6  |        |             |               |      |    |
|    |        |             |               |      |    |
|    |        |             |               |      |    |

备注：

1、“偏离情况”一栏根据“响应文件响应内容”与竞争性磋商文件逐项对照的结果填写。偏离须用“正偏离、负偏离或无偏离”三个名称中的一种进行标注。

供应商（盖单位电子签章）：\_\_\_\_\_

法定代表人（盖个人电子签章）：\_\_\_\_\_

日期：年月日

### 5. 技术规格偏离表

| 序号 | 设备名称 | 磋商文件<br>技术规格及要求 | 响应文件<br>技术规格及要求 | 偏离说明 |
|----|------|-----------------|-----------------|------|
|    |      |                 |                 |      |
|    |      |                 |                 |      |
|    |      |                 |                 |      |
|    |      |                 |                 |      |
|    |      |                 |                 |      |

注：1、“偏离说明”一栏必须写明偏离情况。

2、如本表仅填写“无”（其他未填写）的，导致磋商小组会无法认定此项参数是否满足采购要求的，磋商小组可以认为此项参数不符合磋商文件技术要求。

3、后附产品相关证明资料。

供应商（盖单位电子签章）：\_\_\_\_\_

法定代表人（盖个人电子签章）：\_\_\_\_\_

日期：年月 日

6. 符合《政府采购促进中小企业发展管理办法》、《关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》、《三部门联合发布关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》等价格扣减条件的供应商须提交资料

6-1供应商为中小企业声明函

中小企业声明函（货物）

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员人，营业收入为万元，资产总额为万元<sup>1</sup>，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

2. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员人，营业收入为万元，资产总额为万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

.....

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：

日期：

<sup>1</sup>从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

注：

1、中小企业划分标准，是指国务院有关部门根据企业从业人员、营业收入、资产总额等指标制定的中小企业划型标准进行核定。

2、对于小型、微型企业产品的具体评标价格扣除，均按财库〔2020〕46号文件中最低比例10%扣除。

3、在本次货物采购项目中，货物由中小企业制造（货物由中小企业生产且使用该中小企业商号或注册商标的），可享受中小企业扶持政策；在货物采购项目中，供应商提供的货物既有中型企业制造，也有小微企业的，不享受办法规定的小微企业扶持政策。本次采购项目中包含多个货物采购标的，则每个货物采购标的均应由中小企业制造方可享受扶持政策。

4、属于中小微企业的填写，不属于的无需填写此项内容。

# 关于印发中小企业划型标准规定的通知

工信部联企业〔2011〕300 号

各省、自治区、直辖市人民政府，国务院各部委、各直属机构及有关单位：

为贯彻落实《中华人民共和国中小企业促进法》和《国务院关于进一步促进中小企业发展的若干意见》（国发〔2009〕36 号），工业和信息化部、国家统计局、发展改革委、财政部研究制定了《中小企业划型标准规定》。经国务院同意，现印发给你们，请遵照执行。

二〇一一年六月十八日

## 中小企业划型标准规定

一、根据《中华人民共和国中小企业促进法》和《国务院关于进一步促进中小企业发展的若干意见》（国发〔2009〕36 号），制定本规定。

二、中小企业划分为中型、小型、微型三种类型，具体标准根据企业从业人员、营业收入、资产总额等指标，结合行业特点制定。

三、本规定适用的行业包括：农、林、牧、渔业，工业（包括采矿业，制造业，电力、热力、燃气及水生产和供应业），建筑业，批发业，零售业，交通运输业（不含铁路运输业），仓储业，邮政业，住宿业，餐饮业，信息传输业（包括电信、互联网和相关服务），软件和信息技术服务业，房地产开发经营，物业管理，租赁和商务服务业，其他未列明行业（包括科学研究和技术服务业，水利、环境和公共设施管理业，居民服务、修理和其他服务业，社会工作，文化、体育和娱乐业等）。

四、各行业划型标准为：

（一）农、林、牧、渔业。营业收入 20000 万元以下的为中小微型企业。其中，营业收入 500 万元及以上的为中型企业，营业收入 50 万元及以上的为小型企业，营业收入 50 万元以下的为微型企业。

（二）工业。从业人员 1000 人以下或营业收入 40000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 300 人及以上，且营业收入 2000 万元及以上的为中

型企业；从业人员 20 人及以上，且营业收入 300 万元及以上的为小型企业；从业人员 20 人以下或营业收入 300 万元以下的为微型企业。

（三）建筑业。营业收入 80000 万元以下或资产总额 80000 万元以下的为中小微型企业。其中，营业收入 6000 万元及以上，且资产总额 5000 万元及以上的为中型企业；营业收入 300 万元及以上，且资产总额 300 万元及以上的为小型企业；营业收入 300 万元以下或资产总额 300 万元以下的为微型企业。

（四）批发业。从业人员 200 人以下或营业收入 40000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 20 人及以上，且营业收入 5000 万元及以上的为中型企业；从业人员 5 人及以上，且营业收入 1000 万元及以上的为小型企业；从业人员 5 人以下或营业收入 1000 万元以下的为微型企业。

（五）零售业。从业人员 300 人以下或营业收入 20000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 50 人及以上，且营业收入 500 万元及以上的为中型企业；从业人员 10 人及以上，且营业收入 100 万元及以上的为小型企业；从业人员 10 人以下或营业收入 100 万元以下的为微型企业。

（六）交通运输业。从业人员 1000 人以下或营业收入 30000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 300 人及以上，且营业收入 3000 万元及以上的为中型企业；从业人员 20 人及以上，且营业收入 200 万元及以上的为小型企业；从业人员 20 人以下或营业收入 200 万元以下的为微型企业。

（七）仓储业。从业人员 200 人以下或营业收入 30000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 100 人及以上，且营业收入 1000 万元及以上的为中型企业；从业人员 20 人及以上，且营业收入 100 万元及以上的为小型企业；从业人员 20 人以下或营业收入 100 万元以下的为微型企业。

（八）邮政业。从业人员 1000 人以下或营业收入 30000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 300 人及以上，且营业收入 2000 万元及以上的为中型企业；从业人员 20 人及以上，且营业收入 100 万元及以上的为小型企业；从业人员 20 人以下或营业收入 100 万元以下的为微型企业。

（九）住宿业。从业人员 300 人以下或营业收入 10000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 100 人及以上，且营业收入 2000 万元及以上的为中

型企业；从业人员 10 人及以上，且营业收入 100 万元及以上的为小型企业；从业人员 10 人以下或营业收入 100 万元以下的为微型企业。

（十）餐饮业。从业人员 300 人以下或营业收入 10000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 100 人及以上，且营业收入 2000 万元及以上的为中型企业；从业人员 10 人及以上，且营业收入 100 万元及以上的为小型企业；从业人员 10 人以下或营业收入 100 万元以下的为微型企业。

（十一）信息传输业。从业人员 2000 人以下或营业收入 100000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 100 人及以上，且营业收入 1000 万元及以上的为中型企业；从业人员 10 人及以上，且营业收入 100 万元及以上的为小型企业；从业人员 10 人以下或营业收入 100 万元以下的为微型企业。

（十二）软件和信息技术服务业。从业人员 300 人以下或营业收入 10000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 100 人及以上，且营业收入 1000 万元及以上的为中型企业；从业人员 10 人及以上，且营业收入 50 万元及以上的为小型企业；从业人员 10 人以下或营业收入 50 万元以下的为微型企业。

（十三）房地产开发经营。营业收入 200000 万元以下或资产总额 10000 万元以下的为中小微型企业。其中，营业收入 1000 万元及以上，且资产总额 5000 万元及以上的为中型企业；营业收入 100 万元及以上，且资产总额 2000 万元及以上的为小型企业；营业收入 100 万元以下或资产总额 2000 万元以下的为微型企业。

（十四）物业管理。从业人员 1000 人以下或营业收入 5000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 300 人及以上，且营业收入 1000 万元及以上的为中型企业；从业人员 100 人及以上，且营业收入 500 万元及以上的为小型企业；从业人员 100 人以下或营业收入 500 万元以下的为微型企业。

（十五）租赁和商务服务业。从业人员 300 人以下或资产总额 120000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 100 人及以上，且资产总额 8000 万元及以上的为中型企业；从业人员 10 人及以上，且资产总额 100 万元及以上的为小型企业；从业人员 10 人以下或资产总额 100 万元以下的为微型企业。

（十六）其他未列明行业。从业人员 300 人以下的为中小微型企业。其中，从业人员 100 人及以上的为中型企业；从业人员 10 人及以上的为小型企业；从业人员 10 人以下的为微型企业。

五、企业类型的划分以统计部门的统计数据为依据。

六、本规定适用于在中华人民共和国境内依法设立的各类所有制和各种组织形式的企业。个体工商户和本规定以外的行业，参照本规定进行划型。

七、本规定的中型企业标准上限即为大型企业标准的下限，国家统计局部门据此制定大中小微型企业的统计分类。国务院有关部门据此进行相关数据分析，不得制定与本规定不一致的企业划型标准。

八、本规定由工业和信息化部、国家统计局会同有关部门根据《国民经济行业分类》修订情况和企业发展变化情况适时修订。

九、本规定由工业和信息化部、国家统计局会同有关部门负责解释。

十、本规定自发布之日起执行，原国家经贸委、原国家计委、财政部和国家统计局 2003 年颁布的《中小企业标准暂行规定》同时废止。

## 6-2供应商为监狱企业声明函

### 6-3供应商为残疾人福利性单位声明函

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕 141号）的规定，本单位为符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加\_\_\_\_\_单位的\_\_\_\_\_项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

单位名称（盖章）：

日 期： 年 月 日

6-4 强制采购通过相关认证的清单产品(如有)

| 产品中强制采购通过节能认证的产品 |      |      |      |      |    |
|------------------|------|------|------|------|----|
| 序号               | 货物名称 | 规格型号 | 生产厂商 | 证书编号 | 备注 |
| 1                |      |      |      |      |    |
| 2                |      |      |      |      |    |
| ...              | ...  | ...  | ...  | ...  |    |

说明:

1. 如采购人所采购产品为《关于印发节能产品政府采购品目清单的通知》财库〔2019〕19号“节能产品政府采购品目清单”中政府强制采购节能产品的（标记“★”产品），供应商应提供有效期内的节能认证证书（认证机构：应符合《市场监管总局关于发布参与实施政府采购节能产品、环境标志产品认证机构名录的公告》〔2019年第16号〕的“参与实施政府采购节能产品认证机构名录”），否则其投标将被认定为投标无效。

2. 投标产品已列入《市场监管总局关于优化强制性产品认证目录的公告》【2020年第18号】的产品必须提供通过国家3C认证的有关证明材料。否则其投标将被认定为投标无效。

6-5 政府采购优先采购的清单产品（如有）

| 产品中通过节能认证的产品   |      |      |      |      |    |    |    |    |
|----------------|------|------|------|------|----|----|----|----|
| 序号             | 货物名称 | 规格型号 | 生产厂商 | 证书编号 | 单价 | 数量 | 合计 | 备注 |
| 1              |      |      |      |      |    |    |    |    |
| 2              |      |      |      |      |    |    |    |    |
| ...            | ...  | ...  | ...  | ...  |    |    |    |    |
| 产品中通过环境标志认证的产品 |      |      |      |      |    |    |    |    |
| 1              |      |      |      |      |    |    |    |    |
| 2              |      |      |      |      |    |    |    |    |
| ...            | ...  | ...  | ...  | ...  |    |    |    |    |

说明：

1. 对于提供产品属于“节能清单”中非标记“★”产品并经“机构名录”中的认证机构出具相应的产品认证证书的给予优先采购体现。

2. 采购人采购产品属于节能产品或环境标志产品品目清单范围内，且供应商所提供产品具有有效期内的环境标志产品认证证书，在评审时予以优先采购，具体优惠措施为：如果采购项目包有多种设备，在技术部分打分项中给予优先采购体现。

## 7. 供应商简介

供应商提供以下内容：

1. 供应商简介：包括公司概况、组织机构、经营状况；
2. 具备履行本项目合同所必需专业技术能力的相关材料；
3. 具有完成本项目优势的详细说明；
4. 业绩及目前正在执行合同的情况；
5. 其他供应商认为需要提供的。

### 8. 供应商类似项目业绩

| 项目名称 | 采购人名称 | 内容及金额 | 联系人 | 联系电话 |
|------|-------|-------|-----|------|
|      |       |       |     |      |
|      |       |       |     |      |
|      |       |       |     |      |
|      |       |       |     |      |
|      |       |       |     |      |
|      |       |       |     |      |
|      |       |       |     |      |

注：本表后附完整的业绩证明文件，内容不完整不予计分。

供应商（盖单位电子签章）：\_\_\_\_\_

法定代表人（盖个人电子签章）：\_\_\_\_\_

日期： 年 月 日

9. 针对本次采购需求的实施方案、售后服务、优惠条件、培训计划

供应商应充分理解本次采购内容，编制实施方案、售后服务、优惠条件、培训计划

## 10. 供应商认为需要提供的相关资料